

2015-09-04

Dnr: 551-25221-2015
1282-153

Naturvårdsverket
106 48 STOCKHOLM

Överlämnande av beslut

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen Skåne överlämnar beslut i enlighet med 11 § förordning (1998:899) om miljöfarlig verksamhet och hälsoskydd samt 1 kap. 20 § eller 1 kap. 29 § industriutsläppsförordning (2013:250). Miljöprövningsdelegationen vill särskilt uppmärksamma er på att bilagt beslut rör en **industriutsläppsverksamhet**.



BESLUT

2015-09-03

Diariennr: 551-25221-2014

Dossienr: 1282-153

Haldex Brake Products AB
Box 501
261 24 LANDSKRONA

Ändringstillstånd enligt miljöbalken, Landskrona kommun

Kod i miljöprövningsförordningen (2013:251): 16 kap.1 § 28.10

Industriutsläppsverksamhet enligt 1 kap.2 § Industriutsläppsförordningen (2013:250)

Beslut

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen Skåne ger **Haldex Brake Products AB** (org.nr 556068-2758), nedan kallat bolaget, ändringstillstånd för tillkommande ytbehandlingsmetoder med zink/manganfosfatering samt ED-lackering för verksamheten på fastigheten Bromsregulatorn 1 i Landskrona kommun.

Miljöprövningsdelegationen godkänner miljökonsekvensbeskrivningen i ärendet.

För tillståndet gäller följande villkor:

8. Utsläpp av organiska lösningsmedel (VOC) till luft får vid full produktion enligt grundtillståndet högst uppgå till 4 ton per år.

Villkor som meddelats för grundtillståndet i beslut den 6 juni 2002 (dnr 551-29849-00) ska även gälla för ändringstillståndet.

Miljöprövningsdelegationen förordnar att tillståndet får tas i anspråk även om beslutet inte vunnit laga kraft (verkställighetsförordnande).

Detta beslut kan överklagas hos Mark- och miljödomstolen vid Växjö tingsrätt. Miljöprövningsdelegationen beslutar att delgivning ska ske genom kungörelse.

BESLUT OM KUNGÖRELSEDELGIVNING samt HUR MAN ÖVERKLAGAR, se bilaga.



2015-09-03

Diariennr: 551-25221-2014

Dossienr: 1282-153

Gällande tillstånd

Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Skåne meddelade den 6 juni 2002 tillstånd enligt miljöbalken till verksamhet och anläggning för verkstadsindustri på fastigheten Bromsregulatorn 1 i Landskrona kommun. Tillståndet avser nitrerhärdning genom tenifermetoden av metall intill en mängd av högst 4 000 ton per år.

Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Skåne meddelade den 13 februari 2014 ändringstillstånd enligt miljöbalken för komplettering av härdningsmetoder med gasnitring och laserhärdning.

Samråd

Samråd har ägt rum den 3 juli 2014 med Länsstyrelsen och Miljöförvaltningen (tillsynsmyndigheten) i form av ett samrådsmöte. Länsstyrelsen har i beslut den 4 augusti 2014 ansett att den planerade ändringen av verksamheten inte medför betydande miljöpåverkan.

Ansökan och yrkanden

Bolaget har ansökt om ändringstillstånd för tillkommande ytbehandlingsmetoder med zink/manganfosfatering samt ED-lackering vid anläggningen.

Ärendets handläggning

Bolagets ansökan om ändringstillstånd kom in den 8 oktober 2014. Till ansökan bifogades en miljökonsekvensbeskrivning. Ansökan och miljökonsekvensbeskrivningen kungjordes den 6 mars 2015 i ortstidning.

Inga synpunkter har kommit in från allmänheten.

Miljöprövningsdelegationen har genomfört remissförfarande med Länsstyrelsen, Miljönämnden i Landskrona och Landskrona kommun. Yttranden har kommit in från samtliga. Bolaget har beretts tillfälle att lämna synpunkter på de yttranden och remissvar som kommit in samt över vad som i övrigt tillförts ärendet.

2015-09-03

Diariennr: 551-25221-2014

Dossienr: 1282-153

Sökandens beskrivning av verksamheten

Av ansökningshandlingarna och vad sökanden i övrigt angett framgår bl.a. följande:

Orientering

Bolaget har sedan 2002 tillstånd enligt miljöbalken för verksamhet och anläggning för verkstadsindustri. Tillståndet avser nitrerhärdning genom tenifermetoden av metall intill en mängd av högst 4 000 ton per år.

Bolaget beviljades 2014 ändringstillstånd för komplettering av härdmetoder för bromshävarmar (ABA).

Bolaget ser nu ett expansionsbehov för sin skivbromsproduktion (ADB). Volymökningen kräver att bolagets bearbetning för ADB utökas med fler bearbetningsmaskiner. Expansionen ryms inom ramen för befintligt tillstånd.

Eftersom de bearbetade detaljerna ska ytbehandlas avses denna ske inom verksamheten. Att ytbehandla externt är inte ett alternativ eftersom detta kräver omfattande transportarbete. De detaljer som är aktuella för ytbehandling är i första hand skivbromsens hållare samt bromsok. Ytbehandlingsmetoden som krävs enligt kundkrav är zink-manganfosfatering med efterföljande målning. Detta ryms ej inom befintliga tillstånd. Ändringen klassificeras såsom 28.10 och omfattas därmed av industriutsläppsförordningen.

Den planerade ytbehandlingen inryms inom befintlig verkstadsyta.

Fosfatering

Genom fosfatering bildas ett tunt, finkristallint skikt av fosfater på detaljernas yta. Detta ökar korrosionsskyddet samtidigt som det utgör en god grundytta för efterföljande lackering. Processen har en arbetstemperatur vid 22-65 °C. Den fosfateringsmetod som bolaget utreder i nuläget är baserad på Chemetals Gardobond ®26. Fler alternativ kan komma att utredas då korrosionstester genomförs. Det pågår prov hos flertalet tillverkare med alternativa fosfateringsprocesser. Ett alternativ är OXSILAN, vilket är en mer miljövänlig process. Denna kräver ingen

2015-09-03

Diarienumr.: 551-25221-2014

Dossienr.: 1282-153

uppvärmning och reducerar mängden restprodukter avsevärt. Den process som bolaget utreder med zink-manganfosfatering är möjlig att ställa om till OXSILAN när denna metod har godkänts av kund.

Målning

ED-lackering (även benämnd Elektroforeslackering eller KTL) är en målningsteknik som sker genom doppmålning i bad. I badet finns elektroder vars spänning får färgen att vandra in i spalter och hålrum på detaljerna. Resultatet blir ett tunt, tätt färgskikt med mycket bra korrosionsskydd. Färgskiktet blir segt och får därmed ett mycket gott motstånd mot nötning och salthaltig miljö. Målningen sker i ett slutet system, med mycket små förluster. Färgen som används är vattenbaserad och har ett lösningsmedelsinnehåll på cirka 1-2 %.

Miljökonsekvensbeskrivning

Råvaror

Eftersom anläggningen är avsedd för ytbehandling av ingående detaljer till skivbromsen är råvaruförbrukningen oförändrad.

Kemikalier

Bolaget använder programvaran IChemistry för administrering av kemiska produkter. Systemet säkerställer ständigt aktuella säkerhetsdatablad. Kemikalierregistret matchas mot relevanta OBS- och begränsningslistor samt även den globala bilindustrins så kallade "svarta" och "grå" listor. GADS (Global Automotive Declarable Substance List). Granskning visar att 7 kemiska produkter har träffar på OBS- eller begränsningslistor. 4 st används vid fosfatering, 2 st vid passivering och 1 st vid ED-lackering.

Energiförbrukning

I anläggningen finns ett antal uppvärmda bad. Dessa värms upp via fjärrvärmesystemet. Färgen som används måste hållas tempererad och detta bad har därför en kylmaskin installerad. Torkugnen är eluppvärmd. Total energiförbrukning beräknas till 3 500 MWh/år.

2015-09-03

Diarienumr.: 551-25221-2014

Dossienr.: 1282-153

Vattenförsörjning

Processen beräknas ha en vattenförbrukning genom avdunstning på 200-300 liter per timme. Färskvattenförbrukningen beräknas till cirka 1 800 – 2 600 m³ per år.

Utsläpp till vatten

Inga utsläpp till vatten kommer att ske. Processvattnet hanteras via indunstare och condensatet återförs till baden.

Utsläpp till luft

Utsläpp till luft av vattenånga från fosfatering/förbehandling sker samt av lösningsmedel (VOC) från ED-målning/ugn. Utsläppet av VOC beräknas uppgå till 4 ton per år.

Farligt avfall

Den planerade ytbehandlingen ger i huvudsak upphov till metallhaltigt slam från fosfateringsprocessen. I nuläget förvaras maximalt 20 ton farligt avfall i en separat byggnad. Avfallet är i huvudsak pumpbart som förvaras i Cipax-tankar. Lokalen är ansluten till ett invallningssystem som möjliggör omhändertagande av eventuellt spill och läckage. Mängden farligt avfall minimeras genom att uttjänta processbad hanteras via indunstare. Kondensatet från indunstningen återförs därefter till baden.

Övrigt avfall

Ytbehandlingen ger inte upphov till något övrigt avfall utöver emballage för kemiska produkter.

Buller

Den planerade volymuppgången för ADB kommer att medföra att antalet transporter ökar. Den totala fordonstrafiken till och från anläggningen förväntas öka. Detta beror på att samtliga bolag inom fastigheten har ökande volymer kommande år.

ÅF-Infrastructure har upprättat en modell som uppdateras i samband med förändringar och utöver detta i samband med periodiska besiktningar. Bullermodellen anger hur många lastbilar/vecka som tillåts. Bolaget har genomfört en

2015-09-03

Diarienumr: 551-25221-2014

Dossienr: 1282-153

förnyad bullerutredning under våren 2014. Eftersom det genomförts ett antal förändringar sedan föregående mätning så har även en ny uppmätning av bullerkällorna genomförts. Den uppdaterade bullerutredningen visar att det finns goda marginaler inom ramen för befintliga bullervillkor.

För att säkerställa att antalet fordon inte överstiger kritisk nivå journalförs antalet grindöppningar vid godsinfarten. Enligt bolagets bedömning är det främst det ökade transportarbetet som kan orsaka en ökning av det upplevda bullret vid närliggande bostadsfastigheter. Om ytterligare åtgärder krävs i framtiden för att innehålla föreskrivna villkor, kan bolaget såsom ett alternativ uppföra bullerdämpande plank eller plank/skrämtak i anslutning till tomtgränsen.

Transporter

Bolagets godstransporter sker i nuläget uteslutande genom den östra in- och utfarten. I gällande detaljplan finns möjligheten att anlägga en utfart från tomtens norra del direkt till Österleden. Beslut kring detta kommer att fattas under kommande år. Lastning och lossning av fordon utförs i nuläget enbart med eltruckar.

Enligt det volymscenario som presenteras under FRAMTIDA PRODUKTION kommer mängden levererade produkter att öka från nuvarande cirka 11 300 årston till storleksordningen 33 500 årston. Till detta kommer så kallade tillsatsmaterial och returemballage, samt restprodukter. Bolagets bedömning beträffande transportarbetet är att de ökade volymerna kommer att resultera i att antalet lastbilar ökar. Genom att ytbehandla i Landskronafabriken istället för extern ytbehandling hos underleverantör, minskas transportarbetet med cirka 70 lastbilar/vecka.

Olycksrisker

Bolaget har reviderat sin riskanalys gällande yttre miljö. Den risk som bedöms tillkomma är läckage eller spill i processen för ED-lackering och fosfatering. Denna risk elimineras genom invallningar i lokalen. Övriga identifierade risker såsom spill i samband med lastning/lossning eller hantering av restprodukter

2015-09-03

Diariernr: 551-25221-2014

Dossiernr: 1282-153

finns redan inom befintlig produktion och hanteras genom förebyggande rutiner och åtgärder.

Yttranden

Länsstyrelsen har i yttrande anfört att ett villkor som begränsar utsläppet av VOC till luft till högst 4 ton per år vid full produktion enligt grundtillståndet bör föreskrivas. Övriga villkor som meddelats grundtillståndet i beslut den 6 juni 2002 ska även gälla för ändringstillståndet.

Miljöförvaltningen i Landskrona tillstyrker ändringsansökan och anför följande. Miljöförvaltningen yrkar dock på att ändringstillståndet ges med villkor för utsläpp av VOC, som en komplettering till villkoren i befintligt tillstånd, enligt följande:

U1. Bolaget ska under en provotid utreda vilken den totala mängden organiska lösningsmedel som kommer att släppas ut från verksamheten per kalenderår. Bolaget ska även utreda lämpliga reningsmetoder och kostnader för dessa.

Under provotiden och intill dess annat beslutas ska följande provisoriska föreskrifter gälla:

P1. De totala lösningsmedelsutsläppen till luft får under ett kalenderår högst uppgå till 4 ton.

Landskrona stad, kommunstyrelsen antar miljöförvaltningens yttrande som sitt eget.

Bolagets bemötanden av yttranden

Länsstyrelsen Skåne

Bolaget har inget att erinra mot det föreslagna särskilda villkoret, vilket ligger i linje med vad bolaget har angivit i ansökan.

Landskrona stad-Miljönämnden/Miljöförvaltningen

Utsläpp av VOC

2015-09-03

Diarienumr: 551-25221-2014

Dossier: 1282-153

Frågeställningarna i provotidsyrkandet kan redan nu klargöras. Av nedanstående tabell framgår i nuläget uppskattad produktion och därmed sammanhörande utsläpp av VOC, både totalt och per m² behandlad yta.

Volym ED-lackering	2017	2018	2019	2020	Max prod
Årsvolym (antal detaljer)	340 313	671 518	712 019	738 020	1 386 624
Årsvolym (ton)	5 030	9 925	10 524	10 908	20 494
Årsvolym yta att ED-lacka (m ²)	139 052	274 382	290 931	301 555	566 575
Andel av max produktionskapacitet	24,5 %	48,4 %	51,3 %	53,2 %	100,0 %

Utsläpp VOC	2017	2018	2019	2020	Max kap
Min VOC (ton/år)	0,69	1,36	1,44	1,49	2,80
Ger g VOC/m ² beh yta	4,94	4,94	4,94	4,94	4,94
Max VOC (ton/år)	0,98	1,94	2,05	2,13	4,00
Ger g VOC/m ² beh yta	7,06	7,06	7,06	7,06	7,06

Minimnivån är enligt uppgifter från leverantören 2,8 ton VOC per år, motsvarande < 5 g VOC/m². Bolaget måste kalkylera med behovet av ökad skiktjocklek för att i vissa sammanhang och på kundens begäran kunna erbjuda ett bättre korrosionsmotstånd, därav utsläppsmängden 4 ton VOC per år, motsvarande cirka 7 g VOC/m². Emissionen av VOC per behandlad yta kan således beräknas ligga inom intervallet 5-7 g VOC/m².

Bolaget arbetar inom fordonsindustrin och motsvarande värde för lackering av lastbilshytter ligger enligt uppgift i intervallet 10-12 g VOC/m² som accepterat utsläppsvärde. Bolaget anser därför att man har en process med optimerad teknik och därmed samhörande låga utsläppsvärde.

Reningsmetoder och kostnader

Bolaget har utrett en reningsanläggning (Post Burner) i samband med förprojekteringen av anläggningen. Denna typ av anläggning ligger till grund för

2015-09-03

Diarienumr.: 551-25221-2014

Dossienr.: 1282-153

kostnadsangivelsen, 1,5 MSEK i investeringskostnader. Driftskostnaden per år beräknas till > 700 kSEK. Anläggningen förbrukar cirka 88 000 m³ naturgas per år och ger därigenom upphov till en belastning på atmosfären med cirka 165 ton CO₂ per år.

Kostnaden för rening av VOC-utsläppen med den rekommenderade tekniken beräknas till:

Cirka 1 000 SEK/kg VOC vid produktionsstart år 2017.

Cirka 450 SEK/kg VOC år 2020.

Cirka 250 SEK/kg vid fullt utnyttjande av lackeringsanläggningen.

Skälighetsbedömning

Det kan konstateras att det finns reningsteknik för denna typ av utsläpp, speciellt när det är fråga om stora VOC-utsläpp. Bolaget anser dock inte att det är ekonomiskt rimligt i förhållande till miljönyttan enligt miljöbalken 2 kap. 7§. Till stöd för detta hänvisar bolaget till en av Miljööverdomstolens avgörande i en dom från 2000, där man kommit fram till att en verksamhetsutövare får godta en avskiljningskostnad på 50-100 kr/kg avskilt VOC.

Naturvårdsverket har i yttrande från 2003 till MÖD åberopat den angivna kostnadsnivån 50-100 kr/kg avskilt VOC som skälig. I samma yttrande påtalar Naturvårdsverket även att det måste tas i beaktande vid installation av rening den ökade energiförbrukningen och dess miljöpåverkan.

En invändning kan vara att ingen prisjustering har skett sedan 2000. Om kostnadsnivån justeras med KPI skulle den ligga i intervallet 60-120 kr/kg avskilt VOC. Den av bolaget beräknade avskiljningskostnaden 250-1 000 kr/kg avskilt VOC för vidtagande av reningsåtgärder anser bolaget därför inte vara skälig.

Särskilt farliga ämnen

VOC-utsläppet består av cirka 0,5 g VOC/m³ fördelat på cirka 90 % av butylglykol (CAS 111-76-2) och 10 % 2-ethylhexanol (CAS 104-76-7). Inget av dessa båda ämnen har bedömts vara carcinogent eller ha annan anmärkningsvärd farobeteckning.

2015-09-03

Diariennr: 551-25221-2014

Dossienr: 1282-153

Sammanfattning

Bolaget har inget att erinra mot det av Länsstyrelsen föreslagna särskilda villkoret avseende VOC. Bolaget motsätter sig Miljönämndens med fleras yrkanden om provotid för utsläpp av VOC och det därmed samhörande provisoriska villkoret.

Miljöprövningsdelegationens bedömning

Enligt 16 kap. 2 § tredje stycket miljöbalken får tillståndet vid ändring av en miljöfarlig verksamhet begränsas till att enbart avse ändringen (ändringstillstånd).

Miljöprövningsdelegationen finner att den miljökonsekvensbeskrivning som bifogats ansökan är tillräcklig i förhållande till verksamhetens miljöpåverkan och de krav som framgår av 6 kap. miljöbalken. Miljöprövningsdelegationen bedömer att miljökonsekvensbeskrivningen utgör ett tillräckligt underlag för att göra en samlad bedömning av den planerade ändringens inverkan på miljön, människors hälsa och hushållningen med naturresurser.

Lokaliseringen av verksamheten har tidigare prövats i grundtillståndet enligt miljöbalken. Den ändrade verksamhetsinriktningen kan inte anses strida mot gällande detaljplan.

Industriutsläppsförordningen

Verksamheten omfattas av industriutsläppsförordningen (2013:250), IUF, eftersom det är fråga om en anläggning för järnfosfatering eller annan kemisk eller elektrolytisk ytbehandling av metall eller plast, där behandlingsbaden har en sammanlagd volym som överstiger 30 kubikmeter, d.v.s. verksamhetskoden 28.10 i miljöprövningsförordningen (2013:251). Den som bedriver eller avser att bedriva en industriutsläppsverksamhet ska enligt 1 kap. 23 § IUF se till att det finns en upprättad statusrapport. Enligt paragrafens andra stycke krävs dock inte statusrapport om risken är liten för att verksamheten medför föroreningskada inom det område där verksamheten bedrivs eller avses att bedrivas. Huvudregeln

2015-09-03

Diarienum: 551-25221-2014

Dossienr: 1282-153

är att statusrapporten ska upprättas och ges in till tillsynsmyndigheten senast fyra år efter det att slutsatser för verksamhetens huvudverksamhet offentliggjorts i EUT, Europeiska unionens officiella tidning, (1 kap. 24 § första stycket 2 IUF). Om verksamheten dessförinnan är föremål för tillståndsprovning, ska statusrapporten i stället, enligt 22 kap. 1 § första stycket 7 miljöbalken, bifogas tillståndsansökan (1 kap. 24 § första stycket 1 IUF).

Bolaget har inlämnat en statusrapport med ansökan. Denna behöver dock kompletteras med provtagningar som bolaget har uppgett ska vara klara under 2017. Miljöprövningsdelegationen har kommunicerat med bolaget och tillsynsmyndigheten, Miljönämnden i Landskrona kommun, om hur parterna ställer sig till att inlämnandet av provtagningsresultaten sker till miljönämnden för att inte dra ut på tillståndsprocessen i tiden. Parterna har inte haft några invändningar mot detta. Den fortsatta hanteringen av statusrapporten kommer därför att hanteras mellan bolaget och miljönämnden.

Övriga överväganden

Ändringstillståndet innebär införande av en ytbehandlingsprocess som består av zink/manganfosfatering samt efterföljande lackering genom elektrodopplackering (ED-lack). Miljöpåverkan från processen består huvudsakligen av utsläpp av VOC till luft.

Bolaget har redovisat hur stora utsläppen av VOC till luft blir i relation till produktionen. Vid maximal produktion beräknas utsläppen hamna mellan 2,8 – 4,0 ton VOC per år. Bolaget har redovisat reningsmetoder av VOC och dess kostnader.

Enligt Miljöprövningsdelegationens bedömning kan ett utsläpp av VOC till luft uppgå till 4 ton per år vid full produktion. Ett särskilt villkor ska föreskrivas. Utsläppet bedöms som ringa och Miljöprövningsdelegationen anser inte att det är miljömässigt motiverat eller ekonomiskt rimligt att installera reningsutrustning.

2015-09-03

Diariernr: 551-25221-2014

Dossienr: 1282-153

Utöver utsläpp av VOC till luft kommer energiförbrukningen av elektricitet att öka med cirka 3 500 MWh/år och fjärrvärme med cirka 1 800 MWh/år. Vattenförbrukningen ökar med cirka 3 000 m³/år och farligt avfall ökar med cirka 132 ton/år. Genom att ytbehandla hos bolaget i stället för extern ytbehandling hos underleverantör, minskas transportarbetet med cirka 70 lastbilar/vecka och därmed även CO₂-utsläppen.

Miljöprövningsdelegationen konstaterar sammanfattningsvis att den verksamhet som omfattas av ändringstillståndet kan bedrivas utan att olägenhet av väsentlig betydelse uppstår. Den planerade verksamheten bedöms inte strida mot nationella och regionala miljömål. Miljöprövningsdelegationen finner att hinder inte heller föreligger enligt miljöbalkens hänsyns- och tillåtlighetsregler mot att bevilja bolaget sökt ändringstillstånd. Ändringen kan därför tillåtas i enlighet med bolagets yrkande.

För ändringstillståndet ska även de villkor gälla som redan har meddelats i grundtillståndet.

Beslut i ärendet har fattats av Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Skåne. I beslutet har deltagit Anna Månsson, ordförande och Karin Söderholm, miljö-sakkunnig. Föredragande i ärendet har varit Jonny Hallgren, Länsstyrelsens miljöavdelning.



Anna Månsson Karin Söderholm

Bilaga:

Beslut om kungörelsedelgivning och hur man överklagar

2015-09-03

Diarienumr.: 551-25221-2014

Dossienr.: 1282-153

Kopia till:

Naturvårdsverket, Valhallavägen 195, 106 48 STOCKHOLM
Havs- och Vattenmyndigheten, Box 11 930, 404 39 GÖTEBORG
Landskrona kommun, 261 80 LANDSKRONA
Miljönämnden, 261 80 LANDSKRONA
Aktförvararen, Kommunkansliet, 261 80 LANDSKRONA
Miljöprövningsdelegationen (AM, KS)
Miljöprövningsenheten (DB,JH)
Miljötillsynsenheten (GL)
Akten

BESLUT OM KUNGÖRELSEDELGIVNING

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen Skåne förordnar med stöd av 47 och 49 § § delgivningslagen (2010:1932), att delgivning av detta beslut ska ske genom kungörelse. Kungörelsen ska inom tio dagar härefter införas i **Post- och Inrikes Tidningar** och i tidningen **Helsingborgs Dagblad**

Beslutet hålls tillgängligt på Länsstyrelsens serviceenhet, Kungsgatan 13, Malmö, varjämte det översänds till aktförvararen, **Kommunkansli,**
261 80 LANDSKRONA

Ett exemplar av kungörelsen ska översändas till **Landskrona kommun** till Naturvårdsverket till Havs- och vattenmyndigheten och till ovannämnda aktförvarare för att vara tillgängligt för sakägarna.

Delgivning anses ha skett när två veckor har förflutit från beslutet om kungörelsedelgivning, om kungörande och övriga föreskrivna åtgärder har skett i rätt tid.

HUR MAN ÖVERKLAGAR HOS MARK- OCH MILJÖDOMSTOLEN

Om Ni vill överklaga beslutet ska Ni skriva till Växjö Tingsrätt, Mark- och miljödomstolen. **Överklagandet ska dock skickas till Länsstyrelsen Skåne, 205 15 MALMÖ.**

Av överklagandet ska framgå vilket beslut Ni överklagar (ange diarienummer) och hur Ni vill att beslutet ska ändras. Ni bör också tala om varför Ni anser att beslutet ska ändras.

Skrivelsen ska undertecknas. Uppge även adress och telefonnummer. Om Ni har handlingar eller annat som Ni anser stöder Er uppfattning så bör Ni skicka med detta.

Länsstyrelsen måste ha fått Ert överklagande senast den **8 oktober 2015** annars kan överklagandet inte tas upp till prövning.

Behöver Ni veta mer om hur Ni ska göra kan Ni kontakta Länsstyrelsen, tel 010-224 10 00 (växel).





2015-09-04

Aktbilaga: 19

Diariennr 551-25221-2014

Dossienr 1282-153

Sänds till Timecut AB via e-post annons@timecut.se och till webbredaktör

Kungörelse Miljöskydd beslut

Publiceras i

	Blekinge Läns Tidning/Sölvesborgs Tidningen/Karlshamns Allehanda
X	Helsingborgs Dagblad med Nordvästra Skånes Tidningar/Landskrona Posten
	Kristianstadsbladet
	Norra Skåne
X	Post och Inrikes Tidningar
	Skånska Dagbladet
	Sydsvenskan
	Sydöstran
	Trelleborgs Allehanda
	Ystads Allehanda

Annonseringen ska införas 2015-09-11

MILJÖSKYDD

Genom beslut den 3 september 2015 har Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen Skåne meddelat **Haldex Brake AB** ändringstillstånd enligt miljöbalken för tillkommande ytbehandlingsmetoder med zink/manganfosfatering samt ED-lackering för verksamheten på fastigheten Bromsregulatorn 1 i Landskrona kommun. Miljöprövningsdelegationen godkänner miljökonsekvensbeskrivningen i ärendet.

Beslutet kan överklagas till Växjö Tingsrätt, Mark- och miljödomstolen, men överklagandet ska lämnas in till Länsstyrelsen, Miljöavdelningen, 205 15 Malmö senast den 8 oktober 2015.

Handlingarna i ärendet finns tillgängliga vid Länsstyrelsens miljöavdelning, Kungsgatan 13, Malmö samt hos aktförvararen i kommunen.

Handläggare	Telefonnummer	Enhet
Jonny Hallgren	010-22 41 357	Miljöprövningsenheten
Organisationsnummer		
556068-2758		
Referens hos sökanden		
Joacim Wictorsson		
Faktureringsadress till sökanden	Information till sökanden	
Haldex Brake Products AB Box 501 261 24 Landskrona	Kostnaden för kungörelsen kommer att faktureras av Timecut AB	