



Falk Lack AB
Vattugatan 8
792 36 Mora

Tillstånd enligt miljöbalken (1998:808) till anläggning för ytbehandling på fastigheten Hillerstorp 2:73 i Gnosjö kommun (verksamhetskod 28.10-i)

BESLUT

Tillstånd

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen meddelar Falk Lack AB (organisationsnummer 556156-9244) tillstånd enligt miljöbalken (1998:808) till verksamhet vid anläggning för ytbehandling på fastigheten Hillerstorp 2:73 i Gnosjö kommun.

Tillståndet omfattar;

- Kemisk ytbehandling av metall, som förbehandling inför lackering, samt pulverlackering och elektroodplackering.
- Ytbehandling i en ytbehandlingsline med högst 190 kubikmeter sammanlagd volym behandlingsbad för kemisk ytbehandling och högst 60 kubikmeter behandlingsbad för elektroodplackering.

Miljöprövningsdelegationen godkänner enligt 6 kap. miljöbalken den upprättade miljökonsekvensbeskrivningen i ärendet.

Villkor

För tillståndet gäller följande villkor:

Allmänt

1. Om inte annat föreskrivs i villkoren nedan, ska verksamheten bedrivas i huvudsaklig överensstämmelse med vad sökanden har angivit i ansökningshandlingarna och i övrigt i ärendet angivit eller åtagit sig.

Utsläpp till vatten

2. Kondensvatten från kompressorer ska innan det avleds passera en oljeavskiljare eller motsvarande, som är dimensionerad för aktuellt flöde. Halten av olja i utgående vatten från kompressorer får inte överstiga 15 mg olja per liter, mätt som oljeindex.
3. Koncentrat, från anläggning med omvänd osmos (RO-anläggning) för rening av inkommande kommunalt vatten/renvatten, får släppas ut i dagvattennätet.
4. Andra vätskor, än vad som anges i villkor 2 och 3, som uppkommer i produktions- eller stödprocesser samt vid städning av golv eller andra ytor i produktionslokalerna får inte släppas ut i spill- eller dagvattennätet eller direkt till recipient.

Utsläpp till luft

5. Anläggningar för pulverlackering ska vara försedda med utsug som är utformade och placerade så att förorenad luft effektivt fångas in och renas med avseende på stoft.

Luft, som släpps ut till omgivningen via punktutsläpp, ska före utsläpp renas med avseende på stoft och utsläppet av stoft till luft får inte överstiga 5 mg/m³ normal torr gas.

Punktutsläppen ska kontrolleras senast ett år efter att tillståndet har tagits i anspråk och därefter i den omfattning som tillsynsmyndigheten bedömer att det behövs. Kontrollen ska utföras enligt tillämplig Svensk Standard eller med jämförbar metod.

Om stofthalten vid kontroll överstiger 5 mg/m³ normal torr gas ska åtgärder vidtas så att värdena innehålls vid en uppföljande kontroll inom tre månader från dagen för överskridandet. Villkoret ska anses uppfyllt om värdet inte överskrider vid den uppföljande kontrollen.

6. Utsläppspunkter med spärrfilter eller liknande ska övervakas med tryckfallsmätare eller på annat sätt som minst säkerställer samma skyddsnivå. Rutiner och instruktioner ska finnas för kontroll och underhåll av stofffilter. Utförd kontroll och underhåll ska dokumenteras.
7. Verksamheten ska bedrivas så att luktstörningar och diffus spridning av stoft begränsas. Om olägenheter uppkommer ska bolaget omgående vidta åtgärder.
8. Mängden farligt avfall som tillfälligt lagras, i väntan på insamling, får vid varje enskilt tillfälle uppgå till högst 20 ton.

Kemikalie- och avfallsfrågor

9. Kemiska produkter och farligt avfall ska förvaras väl uppmärkta och på sådant sätt att förorening av mark och vatten inte riskeras. Kemiska produkter och farligt avfall ska förvaras nederbördsskyddat och vid behov ska förvaringsplatsen vara försedd med påkörningsskydd. Förvaringen ska ske så att det inte föreligger någon risk att sinsemellan reaktiva föreningar kan komma samman. Kemiska produkter och farligt avfall innehållande flyktiga organiska föreningar ska förvaras i väl tillslutna behållare så att avdunstningen minimeras.

Flytande kemiska produkter och flytande farligt avfall ska förvaras inom invallat område som är beständigt mot det som förvaras där. Invallningar ska dimensioneras så att de rymmer största behållarens volym och minst 10 % av övrig lagrad volym.

Buller

10. Ljudnivån från den samlade verksamheten får inte överskrida följande värden vid bostäder.

	Klockslag	Ekvivalent ljudnivå	Momentan ljudnivå
Vardagar	06–18	50 dBA	
Lör-, sön- och helgdagar	06–18	45 dBA	
Kvällar	18–22	45 dBA	
Nattetid	22–06	40 dBA	55 dBA

Buller ska kontrolleras genom immissionsmätningar eller genom närfältsmätningar och beräkningar. Kontroll ska ske så snart det skett förändringar i verksamheten som kan medföra att värdena riskerar att överskridas.

Om något av värdena överskrids vid en kontroll ska åtgärder vidtas så att värdet innehålls vid en uppföljande kontroll inom tre månader från dagen för överskridandet. Villkoret ska anses uppfyllt om värdet inte överskrids vid den uppföljande kontrollen.

Energianvändning

11. Åtgärder ska i skäligen utsträckning successivt vidtas för att hushålla med energi i tillverknings- och stödprocesser. Åtgärderna ska utgå från en plan för energihushållning, som redovisar hur verksamhetens energianvändning kan effektiviseras.

Av planen för energihushållning ska det framgå vilka åtgärder som är tekniskt möjliga att genomföra, resursbesparingen för respektive åtgärd samt vilka åtgärder som bolaget är berett att vidta och en motivering till varför övriga redovisade åtgärder inte kommer att vidtas. Vid uppdatering av planen ska den även innehålla en tidsplan och kostnaden för respektive åtgärd ska framgå.

Planen ska uppdateras årligen och även innehålla en redovisning av vilka åtgärder som har genomförts. Planen ska hållas tillgänglig för tillsynsmyndigheten. Om det finns särskilda skäl får tillsynsmyndigheten bestämma ett annat intervall, än det ovan angivna, för aktualisering av planen eller redovisning av genomförda åtgärder.

Planen för energihushållning ska vara upprättad senast sex månader efter att tillståndet har tagits i anspråk. En energikartläggning ska genomföras senast fem år efter att verksamheten har satts igång eller vid den senare tidpunkt som tillsynsmyndigheten bestämmer. Därefter ska en energikartläggning genomföras när tillsynsmyndigheten finner det erforderligt.

Säkerhetsfrågor

12. Ytbehandlings-, avfettnings- och reningsanläggningarna ska vara placerade och utformade så att vätskor eller förorenat vatten vid spill eller haverier kan samlas upp och inte kan tillföras avloppssystem, mark eller vatten.

Produktionslokalerna i övrigt ska vara utformade så att kemiska produkter eller farligt avfall vid spill eller haverier kan samlas upp och inte kan tillföras avloppssystem, mark eller vatten.

13. Tätningstrustning till dagvattenbrunnarna ska finnas lätt tillgängliga för att i förebyggande syfte kunna täta dagvattenbrunnarna vid till exempel lossning av flytande kemikalier eller lastning av farligt avfall samt för att snabbt kunna hindra utflöde av miljöfarliga ämnen vid till exempel en olycka eller brand.

14. Förebyggande åtgärder ska vidtas för att förhindra utsläpp av släckmedel eller förorenat släckvatten till recipienten eller spillvattennätet vid brand. Omhändertagandet av uppsamlat förorenat släckvatten ska ske i samråd med tillsynsmyndigheten.

Åtgärderna ska vara vidtagna senast sex månader efter det att tillståndet har tagits i anspråk eller vid den senare tidpunkt som tillsynsmyndigheten bestämmer.

15. För att reducera risker ska det bedrivs ett fortlöpande och systematiskt arbete. Riskanalys, riskvärdering, åtgärdsplan och beredskapsplan ska finnas och vara aktuella samt hållas tillgängliga för tillsynsmyndigheten. Åtgärdsplanen ska redovisa vilka åtgärder som är effektiva och tekniskt möjliga att genomföra samt bolagets avvägningar och vilka åtgärder som bolaget avser att vidta.

Vid en uppdatering av åtgärdsplanen ska den även innehålla en tidsplan och kostnaden för respektive åtgärd ska framgå. Beredskapsplanen ska behandla åtgärder som kan behöva vidtas för att begränsa påverkan på människors hälsa eller miljön vid brand eller olycka. Vid upprättandet av beredskapsplanen ska samråd ske med Räddningstjänsten och tillsynsmyndigheten.

Beredskapsplan ska vara upprättade senast sex månader efter att tillståndet har tagits i anspråk eller vid den senare tidpunkt som tillsynsmyndigheten bestämmer.

Övrigt

16. Om verksamheten i sin helhet eller i någon del upphör ska detta i god tid dessförinnan anmälas till tillsynsmyndigheten. Kemiska produkter och farligt avfall ska omhändertas. Verksamhetsutövaren ska vidare utreda om verksamheten har givit upphov till föroreningar och i sådant fall också ansvara för att avhjälpandeåtgärder vidtas.
17. Verksamheten ska kontrolleras enligt ett kontrollprogram som bland annat tydliggör hur efterlevnaden av villkoren ska kontrolleras samt hur utsläppen ska kontrolleras med avseende på mätmetod, mätfrekvens och utvärderingsmetod. Förslag till kontrollprogram ska lämnas in till tillsynsmyndigheten senast sex månader efter att tillståndet har tagits i anspråk eller vid senare tid som tillsynsmyndigheten bestämmer.
18. Förstagångsbesiktning av anläggningen ska utföras av utomstående, sakkunnig besiktningsförrättare senast sex månader från det att verksamheten har satts igång. Förslag till besiktningsförrättare och program för besiktningen ska inlämnas till tillsynsmyndigheten i god tid innan besiktningen påbörjas. Besiktningsrapport ska inges till tillsynsmyndigheten.

Delegerade frågor

Miljöprövningsdelegationen överlåter med stöd av 19 kap. 5 § 9 p. jämfört med 22 kap. 25 § 3 st. miljöbalken åt tillsynsmyndigheten att föreskriva de ytterligare villkor som kan föranledas av följande:

- Villkor 11, åtgärder som aktualiseras i planen för energihushållning och som på ett betydande sätt kan effektivisera resurshushållningen.
- Villkor 14, åtgärder för att förhindra utsläpp av släckmedel eller förorenat släckvatten till recipienten eller spillvattennätet vid brand.

Igångsättningstid

Den med tillståndet avsedda verksamheten ska ha satts igång senast tre år efter att beslutet har vunnit laga kraft annars förfaller tillståndet. Verksamhetsutövaren ska meddela tillsynsmyndigheten när verksamheten sätts igång.

Kungörelsedelgivning

Miljöprövningsdelegationen beslutar med stöd av 49 § delgivningslagen (2010:1932) att delgivning av detta beslut ska ske genom kungörelse på sätt som anges i bilaga 1.

REDOGÖRELSE FÖR ÄRENDET

Samråd

Samråd med Länsstyrelsen i Jönköpings län, Samhällsbyggnadsförvaltningen i Gnosjö kommun och Swedecote AB genomfördes den 8 februari 2017. Samråd med de enskilda som har antagits vara särskilt berörda samt del av utökad krets har skett genom att handlingar har delats ut i brevlådor eller har skickats ut med brev eller e-post. Länsstyrelsen i Jönköpings län har genom beslut den 9 juni 2017 meddelat att verksamheten kan antas medföra betydande miljöpåverkan. Utökad krets och allmänheten har informerats genom annons i Finnveden NU och Värnamo Nyheter.

Ärendets handläggning

Ansökan, med miljökonsekvensbeskrivning, har kungjorts i Dagen och Värnamo Nyheter. Handlingarna har hållits tillgängliga för allmänheten i enlighet med bestämmelserna i miljöbalken.

Remissförfarande har genomförts med Länsstyrelsen i Jönköpings län, Räddningstjänsten Gislaved-Gnosjö samt Samhällsbyggnadsnämnden och Teknik- och fritidsförvaltningen i Gnosjö kommun.

ANSÖKAN MED YRKANDEN

Falk Lack AB ansöker om tillstånd till ny verksamhet med kemisk ytbehandling av metall samt elektrodooplackering och pulverlackering. Verksamheten omfattar behandlingsbad för kemisk ytbehandling motsvarande maximalt en sammanlagd volym på 190 m³.

Sökanden yrkar att den till ansökan fogade miljökonsekvensbeskrivningen godkänns.

SÖKANDENS BESKRIVNING AV VERKSAMHETEN

Av ansökningshandlingarna och av vad sökanden i övrigt har angett framgår bland annat följande:

Allmänt

Ansökan avser en ny anläggning med pulverlackering och en ytbehandlingsline bestående av kemisk förbehandling och elektrodooplackering (ED-lackering).

Behandlingsbaden för den kemiska förbehandlingen motsvarar en maximal sammanlagd volym på 190 m³. Behandlingsbaden för elektrodopplackering motsvarar en maximal volym på 60 m³.

Bedömningen är att verksamhetens miljöpåverkan från produktion och transporter är begränsad. Med de planer som finns på processlösningar och reningsutrustning bedöms att bästa möjliga teknik kommer att användas för att minska miljöpåverkan.

Lokalisering

Falk Lack AB (bolaget) planerar för en ny ytbehandlingsanläggning i en befintlig byggnad på fastigheten Hillerstorp 2:73 i Hillerstorp, Gnosjö kommun. Verksamheten planeras att bedrivas i samma byggnad som Swedecote AB idag bedriver ytbehandlingsverksamhet.

Fastigheten är omgiven av andra industrifastigheter. För området benämnt Storå industriområde finns en detaljplan, som antogs av Byggnadsnämnden den 28 februari 1989. Detaljplanen anger industri som ändamål med området. Till närmaste bostadsbebyggelse (sydost och väster om fastigheten) är det ca 300 m.

Verksamheten är förenlig med gällande planer och inga värdefulla områden bedöms påverkas av verksamhetens lokalisering.

Produktion

Ytbehandlingsanläggningen kommer att ha en kapacitet på ca 2 miljoner m² gods per år med tre skift. Till en början med ett till två skift kommer den vara ca 800 000 m² gods per år. Den planerade anläggningen byggs direkt för den angivna högsta produktionen. Planerad verksamhet innebär att det inom ytbehandlingslinen kommer att vara möjligt att växla mellan två förbehandlingsprocesser; zinkmanganfosfatering eller Oxsilan.

Ytbehandlingslinen kommer att utgöras av en taktanläggning och är en automatiserad process. Den planerade processen kan kort sammanfattas enligt följande.

- Förbehandling med alkalisk avfettning och syrabetning, därefter zinkmanganfosfatering med kromfri passivering eller Oxsilan.
- Katodisk elektrodopplackering (ED-lackering) och torkning (härdning) i konvektionsugn.
- Pulverlackering med efterföljande pulverhärdning i konvektionsugn.

Nedan redovisas den högsta badvolymen, dock den totala volymen komma att minska.

	Högsta badvolym
Alkalisk avfettning	50 m ³
Betning	20 m ³
Aktivering	20 m ³
Zinkmanganfosfatering	40 m ³
Passivering (kromfri)	20 m ³
Oxsilan	40 m ³
Elektrodopplackering	60 m ³

Behandlingsbaden för den kemiska förbehandlingen motsvarar en maximal sammanlagd volym på 190 m³. Behandlingsbaden för elektrodopplackering motsvarar en maximal volym på 60 m³.

Oxsilan är en relativt ny förbehandlingsprocess med ny teknologi och ett alternativ till zinkmanganfosfatering. När godset behandlas med Oxsilan utgår, förutom zinkmanganfosfateringen, även aktiveringssteget. Oxsilanbehandling ställer höga krav på renhet. Eftersom processen är uppbyggd av slutna system och ingående aktiva steg är färre vid Oxsilan än vid zinkmanganfosfatering blir vattenförbrukningen låg. Processen är mer energisnål, eftersom den sker vid låg jämn temperatur på ca 30°C och ingen större uppvärmning av processbaden behövs. Förbehandling med Oxsilan innebär en process som nästintill är fri från avsättningar i form av slam och inget farligt avfall uppkommer.

Efter förbehandlingen kan godset beläggas med elektrodeposition (ED-lackering) genom katodisk elektrofores. När godset lyfts upp från färgbadet sköljs det av via dysramper så att merparten av färgresterna spolats tillbaka ner i färgbadet. Sköljbaden renas med ultrafilter. Om det är aktuellt så förs godset sedan vidare till pulverlackering.

Pulverlackering sker via elektrostatisk sprutning. Boxen är ventilerad med ett sug in vilket gör att pulverfärgen inte går ut i lokalen. Den pulverfärg som missar godset omhändertas i boxen och återanvänds. Återvinning och avskiljning av färg sker dels via cyklon dels så avskiljs de finaste färgpartiklarna via ett spärrfilter. Luft från pulverlackeringen återförs till lokalen. Anläggningen kommer initialt att utrustas med en pulverbox, men förbereds för ytterligare en box för eventuella framtida behov.

För att undvika returfrakt till kund kan det bli aktuellt med montering för att kunna skicka färdig produkt direkt till slutkund. Det gäller i så fall enklare kompletteringsmontering efter ytbehandling och lackning.

Rengöring av krokar eller fixturer kommer inte att ske i lokalen.

De processbad som kräver uppvärmning (avfettning, zinkmanganfosfatering och betning samt i liten utsträckning även Oxsilan) kommer att värmas upp med hjälp av värmeväxlare. Inga bad kommer att kylas, men tanken med ED-färg kommer att kylas via värmeväxlare med kyltorn med vatten och luft eller eventuellt med kompressorkylare.

Reningsanläggningen kommer att bestå av vakuumindestare för behandling av sköljvattnet och, vid byte, behandling av koncentrerade bad. Även eluat från jonbytare kommer att tas om hand i en indunstare. Två vakuumindestare (en för alkaliska och en för sura vätskor) kommer att installeras. I dessa förångas vätskor under vakuum så att föroreningar som inte är förångningsbara avskiljs som ett koncentrat. Den renade vätskan kan återföras till processen direkt eller via jonbytaranläggningen/RO-anläggningen. Detta innebär att inget vatten från ytbehandlingsprocesserna kommer att ledas vidare till avlopp eller recipient. För att minska mängden avfall kommer eventuellt en filterpress att användas i ett senare skede för att avvattna koncentrat från vakuumindestaren.

Någon alternativ utformning och process- eller reningsanläggningar har inte bedömts relevant att utreda eftersom val av process och teknik har styrts av BREF-dokumentet.

Vatten

Fastigheten försörjs med vatten från kommunalt vattenverk. Sanitärt vatten avleds till det kommunala spillvattennätet. Även ca 15 m³ kondensvatten planeras att, efter passering via oljeavskiljare, årligen avledas till spillvattennätet. Kondensvattnet beräknas innehålla 10 – 15 mg olja/l.

En anläggning med omvänd osmos (RO, Reversed Osmosis) kommer att installeras för att rena inkommande kommunalt vatten. Det renade vattnet ska användas till att fylla på vissa bad. Rejektvatten från RO-anläggningen för rening av inkommande vatten planeras att avledas till det kommunala dagvattennätet. Rejektvattnet är ett mer koncentrerat inkommande vatten och endast en liten mängd natriumklorid tillförs RO-processen. Volymen rejecktvaften uppskattas till ca 2 000 m³/år.

I den planerade verksamheten kommer ytbehandlingen att bedrivas i en avloppsfri anläggning. Genom att använda teknik såsom sparsköljning, flerstegs motströmssköljning och intern rening av skölvatten minimeras förbrukningen av rent vatten. Bra processkontroll medför att processbaderna kan användas under längre tid och förbrukningen av vatten och processkemikalier minskar. En viss avdunstning kommer alltid att äga rum. Förbrukningen av vatten beräknas bli ca 4 500 m³/år.

Internt uppkomna städvatten kommer att samlas upp och behandlas i vakuumindunstare.

Dagvatten uppstår från tak och hårdgjorda ytor vid regn och snösmältning. Området kring verksamheten är i huvudsak asfalterat och ingen särskild rening av dagvattnet planeras. Dagvattnet inom industriområdet rinner i det kommunala dagvattennätet vidare till Storån.

Luft

Ytbehandling av metaller är ingen stor källa till luftföroreningar. Utsläpp till luft från den planerade verksamheten sker främst från transporter samt i mindre omfattning från kemikaliehantering och energianvändning. Fordonstrafik är redan idag den dominerande källan för luftutsläpp i regionen.

Utsläppen till luft från produktionen bedöms som mycket små, i princip försumbara. I zinkmanganfosfateringen förekommer zink och nickel samt i Oxsilan finns koppar. Metallerna är inte flyktiga och i dopprocessen bildas inga aerosoler och därmed beräknas inga utsläpp av farliga ämnen att ske. Karen till processbaderna där sprutning sker kommer att förses med lock för att minimera utsläpp av aerosol och utsläpp till luft i lokalerna. Av de ämnen som omnämns i tabell 5.4 i BREF-dokumentet är det endast koppar, nickel och zink som kommer att användas och utsläppen till luft kommer att vara lägre än de halter som anges i tabell 5.4.

Allmänventilationen kommer att ventileras området kring förbehandling och elektrodopplackering. Något stoftutsläpp från pulverlackeringen kommer inte att ske då luften efter effektiv rening (cyklon och spärffilter) återförs till lokalen. Tryckfallsmätare med larm finns för spärffiltren. Utsug sker från ED-ugn och pulverugn och luften släpps ut över tak.

Den totala förbrukningen av Oxsilan 9832 uppskattas till 6 ton/år. Innehållet av metanol beräknas uppgå till 150 kg och mängden som kan komma att släppas ut till omgivningen via luft bedöms bli lika stor, dvs. 150 kg/år.

Den totala årliga förbrukningen av ED-färg på 80 ton medför att den totala förbrukningen av organiska lösningsmedel kan som mest bli 1 500 kg/år. Mängden som kan komma att släppas ut till omgivningen via luft bedöms bli lika stor, dvs. 1 500 kg/år.

Avseende lukt finns erfarenheter från verksamheten i Mora. Tidigare kunde det noteras en viss lukt i och alldeles i närheten av fastigheten. Nya generationer av ED-färg har medfört att lukten har minskat och är idag i praktiken helt borta. Vid nyare anläggningar i Sverige har det inte förekommit luktolägenheter, trots avsaknad av efterbehandling.

Det är sammantaget mycket små mängder av föroreningar och lösningsmedel i luften som släpps ut och någon extra rening bedöms inte som rimlig. Erfarenheter från egen anläggning i Mora och några nyare anläggningar ligger till grund för den slutsatsen.

Kemiska produkter och avfall

Mängden kemikalier är helt ställd i relation till mängden gods som ska behandlas. Typ av kemikalier och mängderna utgår ifrån att verksamheten inledningsvis startas med 100 % zinkmanganfosfatering och sedan ska den processen successivt ersättas med Oxsilan. Exempel på kemikalier som kommer att hanteras i anläggningen är fosforsyra, salpetersyra, svavelsyra, saltsyra, natronlut samt de specifika processkemikalierna för respektive processteg. Processkemikalierna innehåller till exempel koppar, nickel, zink, fluorvätesyra och metanol-2-metoxipropanol.

Både zinkmanganfosfatering och Oxsilan innehåller prioriterade riskminskningsämnen, men sammantaget krävs en mindre mängd farliga ämnen vid Oxsilan jämfört med vid zinkmanganfosfatering. Oxsilanprocessen är i dagsläget inte godkänd av kunder för att kunna användas fullt ut. Genom att installera denna process från start kan den användas där så är möjligt och kan successivt ersätta zinkmanganfosfateringen.

Pulverfärg kan anses vara ett miljövänligt alternativ eftersom det inte krävs ett system för att omhänderta lösningsmedel och för att minimera utsläpp av organiska föreningar.

Förbrukningen av färg i ED-lackeringen uppskattas vid maximal produktion i anläggningen inte överstiga 80 ton/år och mängden pulverfärg i pulverlackeringen blir ca 150 ton/år.

Branschspecifikt farligt avfall som uppstår är slam från filterpress, förbrukade påfilter från förbehandling och från ED-lackeringen, koncentrat från vakuumindestare. Annat branschspecifikt avfall är förbrukad pulverfärg. Metallsprot säljs vidare för återvinning.

Mängden farligt avfall som samtidigt kan komma att lagras inför externt omhändertagande uppgår till ca 17,5 ton. För avfall som tas om hand externt kommer godkända transportörer av farligt avfall samt godkända mottagare att användas.

Buller

Buller från den planerade verksamheten kommer främst att uppstå från transporter samt från lastning och lossning. Utsugsfläktar för luft från lokalerna (placeras inomhus) kommer också att bidra till visst buller, om än i mycket låg omfattning. Transporter kommer främst ske under dagtid kl. 07.00 - 16.00. Sammantaget bedöms den planerade verksamheten ge upphov till obetydliga konsekvenser avseende buller.

De riktvärden som kommer att användas följer Naturvårdverkets handbok Vägledning om industri- och annat verksamhetsbuller, daterad april 2015.

Transporter

För sökt verksamhet beräknas antalet transporter till och från verksamheten i ett första uppstartsskede till 5 – 10 per dag (vid 1-skift), i steg två till 10 – 15 per dag (vid 2-skift) och i steg 3 till 15 – 25 per dag (vid 3-skift).

Fastigheten har ett geografiskt bra läge till kunderna och leverantörerna i södra Sverige och samordningsvinster finns med Swedecote AB, vilket gör att transportersträckor kan minskas och transporter kan samordnas. Trots det bedöms nettotillskottet av transporter till och från fastigheten att öka.

Resurshushållning

Genom att bygga linan med till exempel sparsköljar, flerstegs motströmssköljning och automatdosering av processlösningar kan kemikalieförbrukningen påverkas positivt. Även filter på vissa processteg gör att processbadens livslängd ökar. Detta samt vakuumindestare sparar både kemikalie- och vattenförbrukningen samt minskar avfallsmängden.

Genom att anläggningen byggs ny från grunden kan energieffektiva komponenter användas och processflödet kan optimeras. Referensdokumentet om bästa tillgängliga teknik för energieffektivitet¹ har beaktats.

En konsekvens av att inget renat processvatten släpps ut är att mer energi krävs än vid traditionell reningsteknik. Vakuumindestare, filter och jonbytare samt RO-anläggning medför högre energiförbrukning än äldre genomströmningsteknik.

Gas finns indraget i fastigheten och en gaspanna finns installerad. Används gas som energikälla är naturgas (metangas) huvudalternativet, men det finns även möjlighet att använda biogas. I dagsläget är det inte helt bestämt vilken energikälla (el- eller gaspanna) eller båda som kommer att användas för att driva ytbehandlingsprocesserna, såsom uppvärmning av processbadet (hetvattenslingor), vakuumindestare, värmväxlare och konvektionsugnar. Det troliga är att gas kommer att användas för uppvärmning av ugnarna medan el endast är aktuellt för ED-lackeringen.

Ugnarna och ED-lackeringen står för den största energiförbrukningen. Energieffektivitet har till exempel beaktats för ugnarna så att de är utformade för att minska värmeförlusterna och har mindre behov av ventilation av luft. Vidare så kommer lastbärarna att utnyttjas effektivt och temperaturen kommer att anpassas till godsets tjocklek. Energiförbrukningen kommer att vara lägre jämfört med en traditionell zinkmanganfosfatering genom att processbadet kan hålla en lägre temperatur dels med lågtempererad zinkmanganfosfatering dels med Oxsilan. Vid anläggningen kommer målmedvetna ansträngningar göras för att kunna sänka temperaturen på badet.

Energibesparing sker genom att luft från pulverlackeringen återförs till lokalen. Värme från indunstare och kompressorer kan komma att ge bidrag till uppvärmning av delar av processen. Värmeväxling planeras för utgående luft och luft som tas in i lokalen.

Ett reservaggregat, uppskattningsvis 50 – 100 kW, kommer att installeras eftersom ett driftstopp är förödande för vissa delar i processen.

¹ Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, june 2008

Säkerhetsfrågor

Inlastning och lossning av kemikalier kommer att ske i portar avsedda för ändamålet. Detta kommer utföras av ADR utbildad personal och med nödvändig säkerhetsutrustning såsom absorberingsmedel, täcklock för brunnar m.m.

En skadehändelse är dammexplosion i pulverbox. All utrustning avsedd för explosiv atmosfär kommer att uppfylla direktivet. Ett så kallat explosionsskyddsdokument kommer att upprättas som innehåller riskanalyser, klassningsplaner, förteckning över brandfarliga vätskor, gaser och damm samt rutiner för säker hantering vid explosiv atmosfär. Brandlarm och automatisk brandsläckare kommer att finnas i sprutboxen.

I största möjliga mån kommer bränder att förebyggas genom rutiner, regelbunden kontroll av brandutrustning och liknande förebyggande åtgärder. Detta görs genom det systematiska brandskyddsarbetet. En större riskbedömning kommer att genomföras minst vart 5:e år eller efter större förändringar i verksamheten. Systematiskt brandskyddsarbete innebär bland annat genomförande av brandskyddsronder och rutiner för så kallade ”Heta arbeten”. Genom att värma upp processbadet med värmeväxlare minskar brandrisken jämfört med om uppvärmning hade skett med så kallade doppvärmare. En brand inomhus kommer att kunna begränsas tack vare brandlarm med direktkoppling till Räddningstjänsten. En brand i Swedecote AB:s anläggning har beaktats och automatlarmet kommer att larma i hela fastigheten oavsett i vilket företag som branden startar. Konsekvenserna för bolaget vid en brand hos Swedecote AB bedöms som små eftersom det mellan verksamheterna finns en lokal för godshantering.

Vid brand kommer skum och inte vatten användas. Släckmedel som eventuellt kommer ut genom portarna hamnar i en katastroftank (nedkörningsramp) som finns utanför fastigheten. Den rymmer ca 100 m³ och avtappningen från tanken styrs via en pump som kan stängas vid tillbud. Från tanken kan Räddningstjänsten kontinuerligt pumpa skum eller vätska. Tätningar kommer att finnas tillgängliga för att hindra släckvatten att rinna ner i den dagvattenbrunn som finns på fastigheten för vidare transport till Storån. Släckvatten kommer att samlas upp med hjälp av länsar eller invallningar för att förhindra att vatten riskerar att läcka ut och förorena omgivningen. Detta kommer att ordnas i samråd med Räddningstjänsten i den omfattning som kommer att krävas.

Rökgaser bedöms inte utgöra en hälsorisk för människor i de närmaste bostadsområdena.

SMHI har på uppdrag av Gnosjö kommun tagit fram beräknade högvattenstånd i Storån vid Hillerstorp. Rapporten visar bland annat högsta högvattenföring med 100 års återkomsttid (100-års flödet). Rapporten visar att fastigheten för planerad verksamhet inte ligger inom översvämningsdrabbat område. Några särskilda skyddsåtgärder för att förhindra översvämning bedöms därför inte vara aktuellt.

Förorenade områden

En miljöteknisk undersökning av fastigheten har inte identifierat några föroreningskällor i mark eller grundvatten. I enlighet med industriutsläppsförordningen (2013:250) har bolaget upprättat en statusrapport. Föroreningstillståndet i mark och grundvatten för relevanta ämnen för verksamheten bedöms vara av ringa art.

Kontroll av verksamheten

Rutiner för att förhindra olyckor eller utsläpp samt underhållsrutiner kommer att tas fram för att säkerställa driftsäkerhet, arbetsmiljö och minska riskerna för miljöolycka/brand.

Rutiner kommer utformas enligt gällande lagstiftning och så att krav enligt BREF uppfylls. Samtliga anställda ska ha utbildning där grundläggande kemikaliekunskap, hälso- och miljörisker samt verksamhetens rutiner är väl kända. Kemikalieförteckningen kommer att uppdateras vid behov, dock minst en gång per år i samband med att miljörapporten lämnas in.

Bolaget är sedan 1990-talet kvalitets- och miljöcertifierade enligt SS-EN ISO 9001:2008 och 14 001:2004.

Skyddsåtgärder och försiktighetsmått

Skyddsåtgärder och försiktighetsmått redovisas även under respektive rubrik.

Inga golvbrunnar kommer att finnas i lokalen. Golvet byggs med en lutning så vätska kan samlas upp vid spill. Hela linan kommer att vara invallad genom att en kant byggs på befintligt betonggolv. Invallningen görs med material som är beständigt mot de kemikalier som används. Invallning sker runt karen för de olika processtegen och invallningen separeras för alkaliska vätskor, sura vätskor respektive ED-lackering. Invallad volym täcker största tanken + 10 % av summan av de övriga kemikaliestegen inom respektive område.

Linan kommer att vara kopplat till ett PLC-system och ett övergripande styrsystem som styr parametrar såsom tiden för godset i processbaden och likriktarströmmar. Även processparametrar kommer att mätas och styras via styrsystemet. Nivåvakter kommer att vara kopplade till styrsystemet för att kontinuerligt mäta vätskenivån. Dosering av processkemikalier och påfyllning av vatten till processbaden kommer att ske automatiskt. Det kommer tas fram rutiner för kontroll som minskar förbrukningen av råvaror och kemikalier genom god processtyrning. Ombearbetning av gods minskar när processerna är väl underhållna och livslängden på processbaden ökar. Det leder till minskad förbrukning av råvaror och kemikalier, men också till minskad vatten- och elförbrukning samt mindre uppkomst av avfall.

Efter doppning sköljs godset i flera motströmskopplade sköljbad. Takttiden dimensioneras så att tillräcklig avrinningstid erhålls, detta för att minska utdragsmängden till sköljstegen. Genom att använda flerstegs motströmssköljning minimeras förbrukningen av rent vatten till sköljning. Avfettningsbad kommer att cirkulera över filter för att förlänga livslängden på badet. I aktiveringssteget används zinkfosfat, som tillåter en lägre temperatur i badet. Slam som uppkommer i zinkmanganbaden kommer kontinuerligt att avvattnas i en filterpress och det filtrerade vattnet återförs till badet.

Lagring av kemikalier kommer att ske i ett inbyggt kemikalieförråd. All förvaring av kemikalier kommer att ske på invallat område. Invallningen dimensioneras för att klara den största behållarens volym samt 10 % av resterande lagrade volymer. Syror och baser samt förbrukade bad förvaras åtskilda. Kärlen som kemikalierna förvaras i ska vara märkta. Kärlen som riskerar att bli påkörda av truckar kommer förses med påkörningsskydd för att förhindra läckage. I anslutning till processbaden kommer invallade platser för kärl till automatdoserade processkemikalier att finnas. Förvaring av farligt avfall kommer att ske i invallningar. I anslutning till förvaring av kemikalier och farligt avfall kommer absorbent att finnas tillgängligt för att samla upp spill vid läckage.

För att förhindra att farliga ämnen når grundvattnet vid en eventuell olycka kommer tättingar att finnas tillgängliga för att förhindra vidare transport från den hårdgjorda ytan. Absorbent kommer att finnas tillgänglig för snabb uppsugning av spill eller läckage.

Miljö kvalitetsnormer

Utsläppen från verksamheten bedöms inte medföra att miljö kvalitetsnormerna för utomhusluft riskerar att överskridas.

Vattendraget Storån i Lagans avrinningsområde, delsträckan Fläsebäcken – Flaten, är en utpekad ytvattenförekomst och det vattendrag som återfinns på kortast avstånd till den planerade verksamheten. Enligt den senaste statusklassningen bedöms vattenförekomstens ekologiska status som måttlig, bland annat på grund av höga halter av zink. Vattenförekomsten bedöms inte uppnå god kemisk status på grund av för höga halter av kvicksilver och polybromerade difenyletrar (PBDE). Den planerade verksamheten berör MKN för ytvattenförekomster genom utsläpp av dagvatten och utsläpp av rejektivatten via dagvattennätet till recipienten Storån.

Den planerade verksamheten återfinns inom grundvattenförekomsten Hillerstorp. Enligt den senaste statusklassningen bedöms grundvattenförekomstens kvantitativa status som god och den kemiska statusen som otillfredsställande. Orsaken till den otillfredsställande kemiska statusen är att gränsvärdet för trikloreten överskrids. MKN för grundvattenförekomsten berörs av verksamheten genom utsläpp av dagvatten.

Den planerade verksamheten bedöms inte medföra risk för att någon miljö kvalitetsnorm ska överskridas.

Alternativ lokalisering

Bolaget driver en ytbehandlingsanläggning i Mora. En stor del av kunderna samt de flesta leverantörer av råvaror och förnödenheter finns i den södra delen av Sverige. En lämplig etablering i södra Sverige har sökts för att öka kapaciteten och även komma närmare kunder. I Hillerstorp finns tillgång till en lokal i en lämplig fastighet där ytbehandlingsföretaget Swedecote AB redan har en verksamhet och det finns förutsättningar för att utnyttja gemensamma resurser. Bolaget och Swedecote AB har en del gemensamma kunder och genom etablering på aktuell fastighet kan frakter samordnas. Ibland efterfrågas en kombination av den ytbehandling Swedecote AB utför och den bolaget utför. Genom en etablering på samma fastighet finns ytbehandlingen på ett och samma ställe.

Frakterna gör att det inte är ett alternativ att utveckla verksamheten på annan lokalisering i Mora. Vid en ny lokalisering av en verksamhet finns två alternativ för anskaffande av lokaler; nybyggnad respektive förvärv av en befintlig lokal. Alternativet nybyggnad har avvisats på grund av kostnaden. Förutom den valda platsen har två alternativa lokaliseringar inom regionen undersökts. Lokalernas utformning, kostnader och läge gör att alternativen inte är lämpliga.

När nya verksamheter skapas är förutsättningarna bättre för att klara de högt ställda kraven i EU:s kommande nya BAT-slutsatser.

Det bedöms framför allt ur logistisk, men också ur ekonomisk och miljömässig, synpunkt vara svårt att finna en lämpligare lokalisering än vald placering.

Nollalternativ

Ett nollalternativ innebär att bolaget inte etablerar sig i Hillerstorp utan endast driver sin anläggning i Mora. I nuläget kan inte anläggningen i Mora kompletteras med den nya tekniken med Oxsilan, då det skulle kräva en full konvertering till den tekniken, som inte är godkänt av alla kunder. I Mora har reningsprocessen utsläpp till vatten (Siljan) och samordningsvinster med Swedecote AB:s verksamhet, till exempel transporter, uteblir.

YTTRANDEN

I inkomna yttranden i ärendet har sammanfattningsvis följande anförts med anledning av Falk Lack AB:s ansökan.

Länsstyrelsen i Jönköpings län anför sammanfattningsvis följande.

- Länsstyrelsen tillstyrker tillstånd.
- Villkor bör föreskrivas om ett fortlöpande och systematiskt riskarbete och att aktuell riskanalys, riskvärdering, åtgärdsplan och beredskapsplan ska finnas samt vara tillgängliga för tillsynsmyndigheten.
- Villkor bör föreskrivas om omhändertagande av släckmedel och spill.
- Villkor bör föreskrivas om förstagångsundersökning.

Samhällsbyggnadsnämnden i Gnosjö kommun anför sammanfattningsvis att de vill att man i beslutet beaktar den notering som VA-chefen inom Teknik- och fritidsförvaltningen delgav Miljöprövningsdelegationen. Nämnden återger första och andra punkten i nedan redovisat svar från Teknik- och fritidsförvaltningen.

Teknik- och fritidsförvaltningen i Gnosjö kommun har meddelat att de inte kommer att yttra sig. Avseende de frågor som berör avloppssystemen har dock följande noteringar lämnats in.

- Gällande utsläpp till dagvatten- och spillvattennätet, enligt redovisning, så är det viktigt att egenkontrollen säkerställer de momentanvärden och varningsvärden i tabell 1 och 2 i publikationen "Anslutning till kommunalt avlopp i Jönköpings län".
- Gällande oljeindex på kondensvatten, då varningsvärdet för utsläpp är 5 mg/l och de redovisade utsläppsvärdena ligger inom 10 - 15 mg/l så önskar vi att 15 mg/l får vara taket. d.v.s. det högsta utsläppsvärdet till spillvattennätet.
- Anläggningsägaren förbehåller sig alltid rätten att återkalla nyttjanderätten av VA-nätet om det förekommer en negativ belastning som ger upphov till skada på nät- och reningsanläggningar.

Räddningstjänsten Gislaved-Gnosjö anför att de har inget mer att yttra sig om angående Falk Lack AB:s ansökan om miljötillstånd.

SÖKANDENS BEMÖTANDE

Falk Lack AB har sammanfattningsvis framfört följande med anledning av inkomna yttranden i ärendet.

- Falk Lack AB accepterar de villkor som anges i Länsstyrelsens yttrande.
- Oljehalt i kondensvatten från kompressor; oljeindex bedöms inte överstiga 15 mg/l.
- Till dagvattennätet släpps endast vatten från RO-anläggningen. Detta innehåller samma ämnen som det inkommande, men i högre koncentration då ca 25% av inkommande vatten släpps ut. Enda tillägget är en låg mängd natrium som behövs i RO-processen. För övrigt tillförs inga ämnen i den processen. Förslag om provtagning två gånger per år under tre år av relevanta parametrar från tabell 1 och 2 i Teknik- och fritidsförvaltningens skrift och att analysresultaten utvärderas.

MILJÖPRÖVNINGSDELEGATIONENS BEDÖMNING

Miljökonsekvensbeskrivning

Sökanden har fullgjort de i 6 kap. miljöbalken angivna skyldigheterna att genomföra samråd och att upprätta en miljökonsekvensbeskrivning. Miljöprövningsdelegationen bedömer att den av sökanden ingivna miljökonsekvensbeskrivningen är av sådan beskaffenhet att den kan godkännas.

Statusrapport

Verksamheten är enligt 1 kap. 2 § industriutsläppsförordningen (2013:250) en industriutsläppsverksamhet. Därmed krävs att ansökan ska innehålla en statusrapport, som beskriver nuläget avseende föroreningar i mark och grundvatten. Miljöprövningsdelegationen bedömer med utgångspunkt från nuvarande kunskap att statusrapporten bör kunna ligga till grund för en jämförelse med föroreningsstatusen efter det att verksamheten slutligt har upphört. Vidare bedöms att statusrapporten är tillräckligt omfattande för att uppfylla syftet med kraven i 1 kap. 23 § industriutsläppsförordningen.

Tillåtlighet

Industriutsläppsverksamhet

Av 1 kap. 13 § industriutsläppsförordningen följer att slutsatser om bästa tillgängliga teknik (Best Available Technique) ska användas som referens vid tillståndsprövning. Detta gäller även för beskrivningar av försiktighetsmått i BREF-dokument (BAT Reference Document) framtagna under IPPC-direktivet, men då endast när beskrivningarna avser annat än utsläppsvärden. Verksamheten omfattas av BAT-referensdokumentet om bästa tillgängliga teknik för ytbehandling av metaller och plaster² (BREF-dokument för ytbehandling) framtaget under IPPC-direktivet.

I BREF-dokumentet anges bland annat optimering av processer, minimering av omarbetning, riskhantering, vattenbaserad avfettning, minskning av värmeförluster samt minimering av vattenförbrukning och materialförluster (t.ex. begränsa indrag i och utdrag ur processbad, använda sparskölj och flerstegs motströmssköljning). Men även att underlätta recirkulering och återvinning samt användning av metoder för att öka livslängden på processbaden. Ledningssystem, optimering av energianvändningen och övervakning av processer är andra viktiga faktorer.

² Best Available Techniques Reference Document (BREF) for the Surface treatment of Metals and Plastics, 08.2006

Miljöprövningsdelegationen bedömer att verksamheten, om den bedrivs i enlighet med villkoren i detta beslut och om de åtgärder som redovisas i ansökan vidtas, kommer att bedrivas i huvudsak i enlighet med redovisning av bästa tillgängliga teknik i nu aktuellt BREF-dokumentet.

Allmänt

Falk Lack AB (bolaget) ansöker om tillstånd för att etablera en ny anläggning för ytbehandling med kemisk förbehandling samt elektrodopplackering och pulverlackering. Miljöprövningsdelegationen konstaterar att Länsstyrelsen i Jönköpings län tillstyrker att tillstånd meddelas samt att inga erinringar däremot har framförts av övriga remissinstanser.

Tillståndets omfattning

Den sökta verksamheten omfattar olika typer av ytbehandling såsom kemisk förbehandling, elektrodopplackering och pulverlackering. För den kemiska förbehandlingen och elektrodopplackeringen finns behandlingsbad. Elektrodopplackeringen är varken en kemisk eller en elektrolytisk ytbehandling, och därför ska dessa behandlingsbad inte räknas med vid bedömningen av om verksamheten är en industriutsläppsverksamhet. Ansökan omfattar kemisk förbehandling i vilken behandlingsbaden kan komma att ha en sammanlagd volym på 190 m³. Eftersom volymen överstiger 30 m³, så är verksamheten en industriutsläppsverksamhet (verksamhetskod 28.10-1).

Miljöprövningsdelegationen bedömer, bland annat med anledning av kommande BAT-slutsatser, att det är av vikt att det framgår vilken typ av ytbehandling som har prövats samt industriutsläppsverksamhetens kapacitet utifrån industriutsläpps- och miljöprövningsförordningen. För att reglera vilken typ av ytbehandling som har prövats bedömer Miljöprövningsdelegationen att detta ska framgå av bestämmelsen om tillståndets omfattning. Miljöprövningsdelegationen bedömer att bolagets förslag till produktionsmätt avseende behandlingsbadens volym är rimligt. Men produktionsmättet bör även omfatta kapaciteten för elektrodopplackeringen. En tydlighet avseende industriutsläppsverksamheten gör att kapaciteten, avseende behandlingsbadens volym, bör delas upp mellan kemiska förbehandling och elektrodopplackering. Bestämmelsen om omfattningen utgår även ifrån att ytbehandlingsanläggningen är avloppsfri, även om verksamheten kommer att släppa ut avloppsvatten från stödprocesser som kompressorer och anläggning för omvänd osmos.

Val av plats

Denna prövning avser en nyetablering av en anläggning för ytbehandling i en befintlig byggnad. Den sökta verksamheten kommer att dela byggnaden med en annan tillståndspliktig anläggning för ytbehandling, vilket påverkar riskbilden.

Fastigheten där verksamheten kommer att bedrivas är belägen inom en detaljplan för Storå industriområde. Bolaget har redovisat en lokaliseringsutredning och det har inte framkommit något som talar emot bolagets bedömning att den valda lokaliseringen är lämplig.

Ett allmänt tillämpat riktvärde är ett skyddsavstånd på 200 m mellan bostäder och anläggning för kemisk ytbehandling. Detta riktvärde är att betrakta som en utgångspunkt

för bestämning av ett lokalt skyddsavstånd och en anpassning efter lokala förhållanden bör ske. Avståndet mellan den planerade verksamheten och de närmaste bostäder är 250 – 300 m.

Det har inte framförts att det finns andra störningskänsliga lokaler, såsom vård- eller undervisningslokaler, som är belägna närmare verksamheten. Miljöprövningsdelegationen bedömer att det är möjligt att i närområdet välja vägar som medför att transporter inte passerar bostadsbebyggelse. Vidare bedöms att redovisade skyddsåtgärder reducerar riskerna med samlokaliseringen med annan ytbehandlingsanläggning. Miljöprövningsdelegationen bedömer att verksamheten går att förena med en från allmän synpunkt lämplig användning av mark- och vattenresurser samt med den för området gällande detaljplanen och fördjupade översiktsplanen. Den valda lokaliseringen kan därmed godtas.

Miljö kvalitetsnormer

Koncentrat³ från rening av kommunalt vatten samt dagvatten från verksamhetsområdet kommer att avledas, via det kommunala dagvattennätet, till vattenförekomsten benämnd Storån, delområde Flaten-Fläsebäcken. Delområdets statusklassning, vid tiden för beslutet är måttlig ekologisk status (zink och fisk). God kemisk status uppnås ej. Miljö kvalitetsnormerna är god ekologisk status 2027 och god kemisk ytvattenstatus.

Fastigheten är belägen inom grundvattenförekomsten benämnd Hillerstorp. Den kemiska statusen är otillfredsställande (trikloreten) och den kvantitativa statusen är god. Miljö kvalitetsnormen är god kemisk grundvattenstatus 2027.

Ytvattenförekomstens status innebär att utsläpp som innehåller metaller bör begränsas. Ansökan omfattar en anläggning där produktionsprocessen (ytbehandlingsprocessen) är avloppsfri, men som ovan angivits så kommer visst utsläpp till dagvattennätet att ske. Miljöprövningsdelegationen bedömer att den av bolaget föreslagna utformningen av verksamheten och situationen vid normal drift medför att verksamheten kan bedrivas så att varken ekologisk eller kemisk status i ytvattenförekomsten eller kemisk status i grundvattenförekomsten försämras.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att verksamhetens påverkan inte på ett betydande sätt bidrar till att de nu gällande miljö kvalitetsnormerna enligt förordningen (2004:660) om förvaltning av kvaliteten på vattenmiljön eller luftkvalitetsförordningen (2010:477) inte följs.

Miljö balkens mål och hänsynsregler m.m.

Den del av produktionsprocessen (kemisk förbehandling och elektrodopplackering) där processvatten uppkommer kommer att byggas som en avloppsfri anläggning. Det innebär att det inte sker några utsläpp från produktionsprocessen till den lokala vattenrecipienten. Detta system kan dock vid jämförelse med en intern reningsanläggning med utsläpp av processavloppsvatten bland annat innebära en högre energianvändning och fler transporter. En reningsanläggning med utsläpp till omgivningen har en viss reningseffekt och den kvarvarande föroreningen medför en belastning på den lokala omgivningen.

³ Koncentrat från rening av kommunalt vatten – Utgående vatten från en anläggning med omvänd osmos (RO-anläggning) som renar inkommande kommunalt vatten.

I detta fall behöver hänsyn tas till användningen av metaller och särskilt att den ekologiska statusen (måttlig), bland annat beror på förekomsten av zink, som ingår i produktionsprocessen. Miljöprövningsdelegationen konstaterar att här bör den lokala miljöpåverkan vara i fokus. Därmed bedöms användning av en avloppsfri anläggning uppfylla kravet på bästa möjliga teknik. Detta trots att utformningen och utrustningen leder till en högre energianvändning och fler transporter. Den totala miljönyttan bedöms därför överväga de negativa konsekvenserna.

Om verksamheten bedrivs i enlighet med villkoren i detta beslut och om de åtgärder som redovisas i övrigt i ansökan vidtas, bedömer Miljöprövningsdelegationen att den sökta verksamheten inte strider mot miljöbalkens mål. Miljöprövningsdelegationen bedömer att sökanden i tillräcklig omfattning har visat att de förpliktelser som följer av 2 kap. 1 § miljöbalken kommer att iakttas i den sökta verksamheten.

Sammanfattande bedömning

Om verksamheten bedrivs i enlighet med villkoren i detta beslut och om de åtgärder som redovisas i övrigt i ansökan vidtas, bedömer Miljöprövningsdelegationen att det inte föreligger hinder mot att bevilja sökt tillstånd.

Villkor m.m.

Utsläpp till vatten

Bolaget planerar att rena inkommande kommunalt vatten i en anläggning med omvänd osmos, även kallad RO-anläggning. Koncentratet, som släpps ut från en sådan anläggning, innehåller de ämnen som finns i inkommande vatten, om än i koncentrerad form. Volymen koncentrat uppskattas till ca 2 000 m³ per år och bolaget föreslår att koncentratet ska få avledas till det kommunala dagvattennätet. Huvudmannen för det kommunala dagvattennätet har inte motsatt sig avledning av koncentratet, men påtalar att det finns momentanvärden, avseende ledningspåverkande egenskaper, som gäller för avledning till avloppsledningsnätet. Så vitt Miljöprövningsdelegationen känner till så är det generellt sett så att halten av ämnena i koncentrat från rening av kommunalt vatten uppfyller de momentanvärden som hänvisas till av huvudmannen. Utsläppets miljöpåverkan bedöms vara begränsad. Miljöprövningsdelegationen gör ingen annan bedömning än bolaget och har inget att invända mot bolagets förslag att koncentratet från anläggningen med omvänd osmos ska få avledas dagvattennätet, varför villkor bör föreskrivas i denna del.

För att producera tryckluft kommer bolaget att installera kompressorer och det uppkomna kondensvatten innehåller olja. Volymen kondensvatten uppskattas till 15 m³ per år. Bolaget anger att kondensvatten ska passera en oljeavskiljare och de bedömer att halten av olja därefter uppgår till 10 – 15 mg/l. Bolaget föreslår att kondensvatten ska få avledas till spillvattennätet. Huvudmannen för spillvattennätet framför avseende oljeindex att 15 mg olja/l får vara det högsta utsläppsvärdet till spillvattennätet. Bolaget anger att halten av olja i utgående kondensvatten inte kommer att överstiga 15 mg/l. Miljöprövningsdelegationen anser att det är rimligt att ställa krav på rening av kondensvattnet innan avledning till spillvattennätet samt att den halt som huvudmannen föreslår är rimlig. Miljöprövningsdelegationen bedömer att villkor bör föreskrivas i dessa delar.

Miljöprövningsdelegationen bedömer vidare att det i villkor bör förskrivas att avledning av annat vatten till spill- och dagvattensystemet än vad som ovan har angivits inte får ske.

Förutom att kontrollera utgående vatten med avseende på halten av olja bör kontrollen även omfatta ledningsangripande ämnen. Dessa rutiner regleras dock lämpligen i kontrollprogrammet och bör utformas i samråd med huvudmannen.

Utsläpp till luft

För att bland annat få en god arbetsmiljö ventileras lokalerna varvid föroreningar sprids till omgivningen. De föroreningar som kan spridas till omgivningen med utgående luft är huvudsakligen stoft, organiska lösningsmedel och metaller, men även lukt bör beaktas.

Vid pulverlackering behövs stoftavskiljande utrustning. Utrustningen kan antingen monteras i direkt anslutning till pulverboxarna eller i anslutning till punktutsläpp där luft släpps ut till omgivningen. Bolaget planerar att installera den stoftavskiljande utrustningen i direkt anslutning till pulverboxarna, och luften ska därefter släppas ut i produktionslokalen. Därmed menar bolaget att inget stoft kommer att släppas ut till omgivningen. Miljöprövningsdelegationen konstaterar dock att ingen reningsutrustning kan anses klara att rena 100 procent av föroreningarna.

Utgående luft från pulverboxarna återförs till lokalerna och diffus spridning av pulver kan ske, vilket innebär att stoft kan komma att släppas ut från utsläppspunkten för allmänventilationen. Enligt 2 kap. 3 § miljöbalken (de allmänna hänsynsreglerna) ska yrkesmässig verksamhet använda bästa möjliga teknik. Miljöprövningsdelegationen anser att det är rimligt att det finns reningsutrustning som säkerställer att utgående halter av stoft kontinuerligt understiger 5 mg stoft/m³ ntg, varför villkor bör föreskrivas i denna del. Det förutsätts att verksamheten utformas så att det kan säkerställas att den föreskrivna högsta halten innehålls kontinuerligt vid normalt förekommande driftförhållanden och även vid mindre störningar i processen. Placeringen av den stoftavskiljande utrustningen bör inte regleras, men kravet på ändamålsenlig utformning bör tydliggöras.

I nuvarande BREF-dokument för ytbehandling redovisas i tabell 5.4. bland annat intervall för utsläpp av föroreningar till luft (t.ex. <0,01 – 0,02 mg koppar/m³ ntg och <0,01 – 0,5 mg zink/m³ ntg). Bolaget anger att den typ av kemikalier som används och utformningen av ytbehandlingslinen gör att något utsläpp av metaller inte kommer att ske (utsläppen kommer att vara lägre än halterna i tabellen). Bolaget anger att utsläpp till omgivningen kommer att ske från ugnarna vid elektrodopplackeringen och pulverlackeringen. Bolaget har redovisat att utsläppet av organiska lösningsmedel kan komma att uppgå till totalt 1 650 kg per år. Vidare anger bolaget att de luktolägenheter som har förknippats med elektrodopplackeringen idag praktiskt taget är borta till följd av nya ED-färger. Bolaget anger att utgående luft innehåller små mängder av föroreningar och någon rening av den utgående luften bedöms inte som rimlig. De framtida BAT-slutsatserna kan komma att innehålla utsläppsvärden som begränsningsvärden (BAT-AEL), som verksamheten måste följa. Med utgångspunkt från bolagets uppgifter om utsläpp av metaller och organiska lösningsmedel samt om lukt gör Miljöprövningsdelegationen ingen annan bedömning än bolaget. Det innebär att det inte bedöms vara rimligt att nu ställa krav på reningsutrustning för dessa föroreningar. Miljöprövningsdelegationen poängterar dock att

bolaget har ett eget ansvar för att förebygga och avhjälpa olägenheter. Enligt kravet på bästa möjliga teknik ska förebyggande åtgärder vidtas för att vid källan minimera risken för utsläpp eller olägenheter, vilket till exempel kan ske genom att använda lock och vid val av färger.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att villkor bör föreskrivas för att tydliggöra bolagets ansvar för att förebygga luktolägenheter och diffus spridning av stoft.

Kemikalie- och avfallsfrågor

Verksamheten kommer att innebära hantering av stora mängder kemikalier och farligt avfall. För att begränsa påverkan på vattenrecipienten hanteras processvatten från produktionsprocessen i slutna processer. Farliga ämnen kan dock spridas dels genom utsläpp till luft dels i samband med spill, olyckor eller brand. Miljöprövningsdelegationen bedömer att det finns behov av skyddsåtgärder angående förvaring av kemikalier och farligt avfall, varför villkor bör föreskrivas i denna del. Se vidare under rubriken ”Säkerhet”. Villkor bör även föreskrivas avseende mängden farligt avfall som får lagras samtidigt i väntan på insamling och bolagets förslag om 20 ton bedöms vara rimligt.

Buller

Buller genereras främst från fläktar och transporter. De tidsperioder och ljudnivåer som bolaget har föreslagit överensstämmer med vad som anges i Naturvårdsverkets vägledning⁴. Miljöprövningsdelegationen bedömer att de tidsperioder och de ljudnivåer som föreslås i Naturvårdsverket vägledning³ bör föreskrivas som villkor.

Resurshushållning

Energianvändningen kan komma att utgöras av el och gas. Enligt bolaget kan gas komma att användas som energikälla för ugnarna och för uppvärmning av processbad. Huvudalternativet anges vara naturgas.

Bolaget anger att man har beaktat BREF-dokumentet om energieffektivitet¹ och överväganden har gjorts för att använda så effektiv teknik som möjligt och reducera förlusterna så mycket som möjligt. Miljöprövningsdelegationen konstaterar att det under prövningen inte har framkommit några specifika åtgärder som på bästa sätt optimerar resurshushållningen och därmed skulle vara lämpliga att reglera genom villkor. Vid projekteringen bör dock bolaget utvärdera användning av naturgas, eftersom naturgas inte är en förnyelsebar energikälla.

Prövningen avser en ny anläggning för ytbehandling och resurshushållningen är därmed en viktig del i planeringen och projekteringen. Bolaget har beskrivit att hushållningen med energi är en viktig aspekt. Miljöprövningsdelegationen bedömer att hushållningen med energi bör följas upp, och en energikartläggning kan behöva genomföras för att klarlägga om åtgärder har vidtagits som planerat och om åtgärderna har fått önskvärd effekt på användningen av resurser.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att ett villkor bör föreskrivas för att tydliggöra vikten av energihushållning och bolagets ansvar att vidta skäligen åtgärder. Villkoret bör ta

⁴ Naturvårdsverket, Vägledning om industri- och annat verksamhetsbuller, Rapport 6538, April 2015

sikte på hur arbetet ska bedrivas och hur verksamhetsutövarens bedömningar ska bli tillgängliga för tillsynsmyndigheten för att möjliggöra en effektivare tillsyn. Det bör bland annat föreskrivas att det av planen för energihushållning ska framgå vilka åtgärder som är möjliga, och vilka som bolaget avser att genomföra samt vilka som inte avses genomföras och skälen till detta. Redovisningen behöver vara tydlig i fråga om avvägningen mellan miljö- och hushållningsnytta och kostnader. Planen blir även ett underlag för att följa upp vilka åtgärder som planerades vid projekteringen och vilka åtgärder som sedan har vidtagits.

För att följa upp optimeringen av anläggningen och för att få ett underlag för revideringar av planen för energihushållning bör det föreskrivas ett villkor om genomförande av en energikartläggning och en tid inom vilken kartläggningen ska vara genomförd. Miljöprövningsdelegationen bedömer att tillsynsmyndigheten bör ges bemyndigande att föreskriva ytterligare villkor som kan behövas för att de åtgärder ska vidtas som, enligt planen för energihushållning, bedöms vara skäligen och som på ett betydande sätt effektiviserar hushållningen med resurser.

Säkerhetsfrågor

Produktionen kommer att medföra en stor hantering av kemikalier och farligt avfall. Bolaget har för verksamheten redovisat en riskbedömning och en riskvärdering samt förslag på åtgärder. Några av de skadehändelser som anges ha störst konsekvens för miljön är förknippade med brand samt med läckage av kemikalier. Förorenings-spridning kan ske vid olyckor med utsläpp av kemikalier eller farligt avfall samt vid bränder med spridning av brandrök, släckmedel och släckvatten. Bolaget har angivit att ett antal förebyggande och skadebegränsande åtgärder kommer att vidtas för att minska sannolikheten för skadehändelser och därmed reduceras risken.

Utformningen av anläggningar och produktionslokaler är en avgörande faktor avseende risken för utsläpp till avloppssystem, mark och vatten. I syfte att förhindra utsläpp bedöms att det, förutom villkor 9, bör föreskrivas villkor om utformning och placering av vissa anläggningar samt utformning av produktionslokaler. Vidare bedöms att villkor bör föreskrivas om tillgång på tätningsutrustning för dagvattenbrunnar. I verksamheter där kommunalt vatten används i produktions- eller stödprocesser finns en risk för återsugning (hävertåterströmning) eller backströmning (övertryckströmning) av förorenat vatten eller andra vätskor till ledningsnätet. Miljöprövningsdelegationen poängterar att det är viktigt att påfyllningen utformas så att detta förhindras.

Släckmedel och förorenat släckvatten kan innehålla hälso- och miljöskadliga ämnen som vid utsläpp kan medföra negativa konsekvenser i avloppsreningsverk, grundvatten eller recipient. En förutsättning för att kunna förhindra påverkan är att släckmedel samt förorenat släckvatten samlas upp och därefter renas, eller tas om hand på annat sätt. Bolaget har presenterat en möjlighet till uppsamling i en nedkörningsramp med avstängningsmöjlighet, men möjligheterna till uppsamling kan behöva kompletteras. Detta arbete kan till exempel utföras i samband med framtagandet av en beredskapsplan.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att villkor bör föreskrivas om rutiner samt förebyggande och begränsande åtgärder för att förhindra utsläpp av förorenat släckvatten. Vidare bedöms att tillsynsmyndigheten bör ges bemyndigande att föreskriva

ytterligare villkor som kan behövas för att förhindra utsläpp av släckmedel eller förorenat släckvatten till recipient eller spillvattennätet.

Prövningen avser en ny anläggning för ytbehandling och säkerhetsfrågorna är därmed en viktig del i planeringen och projekteringen. Därefter finns det behov av ett fortsatt systematiskt säkerhetsarbete och kanske behov av ytterligare riskreducerande åtgärder. Riskhanteringen bör omfatta både normal och onormal drift. Riskhanteringsprocessen bör utföras strukturerat och omfatta flera steg i en cykel såsom att bestämma mål samt att genomföra riskanalys, riskvärdering och riskreduktion. Riskbedömning, riskvärdering och åtgärdsplan behöver därför finnas tillgängliga när verksamheten sätts igång. Miljöprövningsdelegationen bör föreskriva villkor om utformningen av riskhanteringen, att handlingarna ska vara tillgängliga samt att vid upprättande av beredskapsplanen ska samråd ske med tillsynsmyndigheten och Räddningstjänsten.

Förorenade områden

Det har i samband med prövningen inte framkommit några uppgifter som visar att föroreningskadorna är sådana att åtgärder behöver vidtas inom ramen för detta tillstånd.

Övrigt

Miljöprövningsdelegationen konstaterar att den bör föreskrivas en tid inom vilken verksamheten ska ha satts igång. Miljöprövningsdelegationen bedömer att tre år är en rimlig tid, bland annat med beaktande av de kommande BAT-slutsatserna.

Miljöprövningsdelegationen anser att ett kontrollprogram ska finnas för verksamheten samt, då prövningen avser en ny anläggning, så anses att en förstagångsbesiktning ska genomföras, villkor bör föreskrivas i dessa delar.

UPPLYSNINGAR

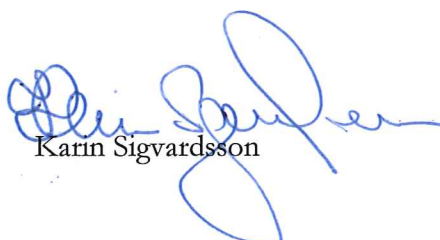
Miljöprövningsdelegationen erinrar om att meddelat tillstånd enligt miljöbalken inte befriar verksamhetsutövaren från skyldighet att rätta sig efter vad som föreskrivs i annan författning.

HUR MAN ÖVERKLAGAR

Miljöprövningsdelegationens beslut kan överklagas hos Mark- och miljödomstolen i Växjö, se bilaga 1.

Miljöprövningsdelegationens beslut har fattats av Rebecka Djerfsten, ordförande, och Karin Sigvardsson, miljösakskunnig. Länsstyrelsens föredragande har varit byrådirektör Nina Eskilson.


Rebecka Djerfsten


Karin Sigvardsson

Bilagor
Beslut om kungörelsedelgivning och Hur man överklagar

Kopia till
jonkoping@lansstyrelsen.se
Samhällsbyggnadsnämnden i Gnosjö kommun
Teknik- och fritidsförvaltningen i Gnosjö kommun
Räddningstjänsten Gislaved-Gnosjö
registrator@naturvardsverket.se (+missiv IUF)
Havs- och vattenmyndigheten
Aktförvararen
Ordf
Sak
Handl



Delgivning

Länsstyrelsen delger detta beslut genom kungörelsedelgivning. Kungörelsen ska inom tio dagar efter dagen för detta beslut införas i **Post- och Inrikes Tidningar** samt **Värnamo Nyheter och Dagen**.

Beslutet hålls tillgängligt hos Länsstyrelsens miljöskydds-enhet, Östgötagatan 3, Linköping och hos aktförvararen i ärendet, Kommunkansliet i Gnosjö kommun.

Ett exemplar av kungörelsen ska översändas till kommunen, sökanden och aktförvararen för att vara tillgänglig för sakägarna.

Delgivning anses ha skett på fjortonde dagen efter dagen för detta beslut, under förutsättning att kungörelsen inom ovan nämnda tid har införts i ovan nämnda tidningar.

Hur man överklagar

Miljöprövningsdelegationens beslut kan överklagas hos Mark- och miljödomstolen vid Växjö tingsrätt. Överklagandet ska dock skickas till Länsstyrelsen. Överklagandet skickas med vanlig post till **Miljöprövningsdelegationen, Länsstyrelsen Östergötland, 581 86 Linköping** eller med e-post till **miljo.ostergotland@lansstyrelsen.se**

Överklagandet ska ha kommit in till Länsstyrelsen senast den **25 maj 2018**. Om överklagandet har kommit in i rätt tid överlämnar Länsstyrelsen överklagandet och handlingarna i ärendet till Mark- och miljödomstolen.

I överklagandet ska ni ange vilket beslut som överklagas och hur ni vill att beslutet ska ändras. Ange även namn, adress, telefonnummer och eventuell e-postadress.

Om ni behöver fler upplysningar kan ni vända er till Länsstyrelsen.