



Miljöprövningsdelegationen

Hydro Extrusion Sweden AB  
574 81 Vetlanda

## Tillstånd enligt miljöbalken (1998:808) till anläggning för smältning av aluminium och produktion av aluminiumprofiler på fastigheterna Rösaberg 1:125 och 1:130 i Vetlanda kommun (verksamhetskod 27.101-i)

### Beslut

#### Tillstånd

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen meddelar Hydro Extrusion Sweden AB (organisationsnummer 556366-7483) tillstånd enligt miljöbalken (1998:808) till anläggning för smältning av aluminium och produktion av strängpressade aluminiumprofiler på fastigheten Rösaberg 1:125 och 1:130 i Vetlanda kommun. Tillståndet omfattar en produktion av högst 75 000 nettoton aluminiumgöt per år samt en levererad mängd strängpressade aluminiumprofiler om högst 10 000 ton per år.

Miljöprövningsdelegationen godkänner enligt 6 kap. miljöbalken den upprättade miljökonsekvensbeskrivningen i ärendet.

#### Villkor

För tillståndet gäller följande villkor.

#### Allmänt

1. Om inte annat föreskrivs i villkoren nedan, ska verksamheten bedrivas i huvudsaklig överensstämmelse med vad sökanden har angivit i ansökningshandlingarna och i övrigt i ärendet angivit eller åtagit sig.

#### Råvaror

2. Aluminiumråvara och skrot, som ska användas i produktionen, får inte vara klassat som avfall. Aluminiumråvara och skrot ska vara torrt och rent. Smältning av lackerat skrot får ske efter att en reningsutrustning för utgående luft från smält- och hållugnarna har tagits i drift. Andelen lackerat skrot får vara högst 20 % av mängden smält metall.

Rutiner ska finnas för att kontrollera att aluminiumråvara och skrot inte klassas som avfall och för kontroll av kvaliteten. Utförd kontroll ska dokumenteras.



### Utsläpp till vatten

3. Innan dagvatten eller annat förorenat vatten avleds från verksamhetsområdet till recipienten ska det samlas upp i damm med olje- och slamavskiljning, samt passera en provtagningsbrunn, i vilken representativ provtagning av utgående vatten kan ske. Dammarna ska vara försedda med utrustning för att stänga av utloppen. Dammarna och oljeavskiljarna ska vara tillräckligt dimensionerade för de flöden som kan uppkomma.
4. Kyl-, process- eller tvättvatten ska innan det avleds till dammarna passera olje- och slamavskiljare eller motsvarande, som är dimensionerad för aktuellt flöde.
5. I utgående vatten från omsmältverkets kylvattenbassäng får halten av olja, efter olje- och slamavskiljning, som veckomedelvärde inte överstiga 2 mg olja per liter, mätt som oljeindex.

Proverna ska tas ut flödesstyrt och analyserna ska utföras på ofiltrerat prov minst en gång per månad på veckosamlingsprov. Villkoret är uppfyllt om minst 10 av 12 veckomedelvärden under kalenderåret inte överskrider värdet. Analyserna ska ske med analysmetod enligt Svensk standard eller med jämförbar metod.

6. I utgående vatten från pressverket<sup>1</sup> får halten av olja, efter olje- och slamavskiljning, som veckomedelvärde inte överstiga 2 mg olja per liter, mätt som oljeindex.

Proverna ska tas ut flödesstyrt och analyserna ska utföras på ofiltrerat prov minst en gång per månad när pressverket är i drift. Villkoret är uppfyllt om minst 80 procent av veckomedelvärdena under kalenderåret inte överskrider värdet. Analyserna ska ske med analysmetod enligt Svensk standard eller med jämförbar metod.

7. I utgående vatten från tvätthallen får halten av olja, efter olje- och slamavskiljning, inte överstiga 5 mg olja per liter, mätt som oljeindex.

Vid tvättning av fordon får inte kemikalier användas som klassificeras i faroklassen "Farligt för vattenmiljön" eller kan sätta ned reningseffekten i oljeavskiljare eller motsvarande.

8. Vid rengöring av verktyg för pressen (P2) får inte förorenat vatten från skrubbern eller annat processvatten avledas till spill- eller dagvattennätet.
9. Kondensvatten från kompressorer ska innan det avleds till dag- eller spillvattennätet passera en oljeavskiljare eller motsvarande, som är dimensionerad för aktuellt flöde.

### Utsläpp till luft

10. Anläggningsdelar, där processen ger upphov till stoft eller olja, ska vara försedda med utsug som är utformade och placerade så att förorenad luft effektivt fångas in. Verksamheten ska i övrigt utformas och bedrivs så att diffus spridning av stoft och olja förebyggs och begränsas. Om olägenheter ändå uppkommer ska bolaget vidta ytterligare åtgärder för att begränsa olägenheterna.

---

<sup>1</sup> Pressverket – Pressen (P2) med tillhörande utrustning med utsläpp av kylvatten från pressning av profiler och tvättvatten från göttvätt som avleds till oljeavskiljare, benämnd "den gamla neutraliseringsbassängen".



11. Förorenad luft från smält- och hållugn, som släpps ut via punktutsläpp, ska före utsläpp till omgivningen passera en för föroreningsinnehållet anpassad reningsutrustning.
12. Utsläppet av stoft till luft från smält- och hållugn får som veckomedelvärde inte överstiga 5 mg/m<sup>3</sup> normal torr gas.

Utsläppet ska kontrolleras genom kontinuerlig mätning och registrering. Kontrollen ska utföras enligt tillämplig Svensk Standard eller med jämförbar metod.

Villkoret börjar gälla tolv månader efter att tillståndet tagits i anspråk.

13. Halten av stoft i utgående luft från smält- och hållugnen ska minst en gång per år under de två följande kalenderåren efter att villkor 12 har börjat gälla kontrolleras genom parallella mätningar med referensmätmetoder. Därefter får tillsynsmyndigheten bestämma när parallella mätningar behöver utföras.

Kontrollen ska utföras enligt tillämplig Svensk Standard eller med jämförbar metod. Om stofthalten vid kontrollen överstiger 5 mg/m<sup>3</sup> normal torr gas ska åtgärder vidtas så att värdet innehålls vid en uppföljande kontroll inom tre månader från dagen för överskridandet. Villkoret ska anses uppfyllt om värdet inte överskrids vid den uppföljande kontrollen.

14. Utsläppet av stoft till luft från smältugn och hållugn får, senast tolv månader efter att tillståndet har tagits i anspråk, inte överstiga 0,05 kg per ton smält metall över en hel processcykel.

Till och med tolv månader efter att tillståndet har tagits i anspråk, får utsläppet av stoft till luft från smältugn och hållugn inte överstiga 0,1 kg per ton smält metall över en hel processcykel.

Kontrollen ska utföras så att ett representativt värde för smältcykeln erhålls. Om mängden vid kontroll överstiger värdet ska åtgärder vidtas så att värdet innehålls vid en uppföljande kontroll inom tre månader från dagen för överskridandet. Villkoret ska anses uppfyllt om värdet inte överskrids vid den uppföljande kontrollen.

15. Förorenad luft från kapar, pressen (P2) eller annan maskinell metallbearbetning, som innehåller stoft eller organiska ämnen och släpps ut via punktutsläpp, ska före utsläpp till omgivningen renas i en för föroreningsinnehållet anpassad reningsutrustning.

Halten av stoft i utgående luft från kapar får inte överstiga 5 mg/m<sup>3</sup> normal torr gas.

Halten av organiska ämnen i utgående luft från pressen får inte överstiga 0,1 mg/m<sup>3</sup> normal torr gas, mätt som totalt organiskt kol (TOC).

Kontrollen ska utföras enligt tillämplig Svensk Standard eller med jämförbar metod. Om halten vid kontroll överstiger något av värdena ska åtgärder vidtas så att värdet innehålls vid en uppföljande kontroll inom tre månader från dagen för överskridandet. Villkoret ska anses uppfyllt om värdet inte överskrids vid den uppföljande kontrollen.

16. Utgående luft från rengöring av verktyg för pressen ska före utsläpp till omgivningen passera en våtskrubber eller motsvarande.



### Kemikalie- och avfallsfrågor

17. Kemiska produkter och farligt avfall ska förvaras väl uppmärkta och hanteras på sådant sätt att förorening av mark och vatten inte riskeras. Kemiska produkter och farligt avfall ska förvaras nederbördsskyddat och vid behov ska förvaringsplatsen vara försedd med påkörningsskydd. Förvaringen ska ske så att det inte föreligger någon risk att sinsemellan reaktiva föreningar kan komma samman. Kemiska produkter och farligt avfall innehållande flyktiga organiska föreningar ska förvaras i väl tillslutna behållare så att avdunstningen minimeras.

Flytande kemiska produkter och flytande farligt avfall ska förvaras inom invallat område som är beständigt mot det som förvaras där. Invallningar ska dimensioneras så att de rymmer största behållarens volym och minst 10 % av övrig lagrad volym.

18. Avfall, såsom slagg eller stoft, ska lagras och hanteras på sådant sätt att risker och olägenheter förebyggs samt att förorening av mark och vatten inte riskeras.
19. Mängden farligt avfall som tillfälligt lagras, i väntan på insamling, får vid varje enskilt tillfälle uppgå till högst 50 m<sup>3</sup>.

### Buller

20. Ljudnivån från den samlade verksamheten får inte överskrida följande värden vid bostäder.

	Klockslag	Ekvivalent ljudnivå	Momentan ljudnivå
Vardagar	07–18	50 dBA	
Lör-, sön- och helgdagar	07–18	45 dBA	
Kvällar	18–22	45 dBA	
Nattetid	22–07	40 dBA	55 dBA

Buller ska kontrolleras genom immissionsmätningar eller genom närfältsmätningar och beräkningar. Ekvivalentvärdena ska beräknas för de tider då verksamheten pågår. Kontroll ska ske så snart det skett förändringar i verksamheten som kan medföra att värdena riskerar att överskridas eller när tillsynsmyndigheten bedömer att det behövs, dock minst en gång vart tredje år.

Om något av värdena överskrids vid en kontroll ska åtgärder vidtas så att värdet innehålls vid en uppföljande kontroll inom tre månader från dagen för överskridandet. Villkoret ska anses uppfyllt om värdet inte överskrids vid den uppföljande kontrollen.

### Energianvändning

21. Åtgärder ska i skäligen utsträckning successivt vidtas för att hushålla med energi i tillverknings- och stödprocesser. Åtgärderna ska utgå från energikartläggningen och en plan för energihushållning, som redovisar hur verksamhetens energianvändning kan effektiviseras.





Av planen för energihushållning ska det framgå vilka åtgärder som är tekniskt möjliga att genomföra, kostnader och resursbesparing för respektive åtgärd samt vilka åtgärder som bolaget är berett att vidta med en tidsplan och en motivering till varför övriga redovisade åtgärder inte kommer att vidtas.

Planen ska aktualiseras vartannat år och innehålla en redovisning av vilka åtgärder som har genomförts. Planen ska hållas tillgänglig för tillsynsmyndigheten. Om det finns särskilda skäl får tillsynsmyndigheten bestämma ett annat intervall, än det ovan angivna, för aktualisering av planen eller redovisning av genomförda åtgärder.

En plan för energihushållning ska vara upprättad senast sex månader efter att tillståndet har vunnit laga kraft eller vid den senare tidpunkt som tillsynsmyndigheten bestämmer.

#### **Säkerhetsfrågor**

22. Lokaler för produktion- eller stödprocesser ska vara utformade så att kemiska produkter eller farligt avfall vid spill eller haverier kan samlas upp och inte kan tillföras avloppssystem, mark eller vatten.
23. Tätningstrustning till dagvattenbrunnarna ska finnas lätt tillgängliga för att i förebyggande syfte kunna täta dagvattenbrunnarna vid till exempel lossning av flytande kemikalier eller lastning av farligt avfall samt för att snabbt kunna hindra utflöde av miljöfarliga ämnen vid till exempel en olycka eller brand.
24. Förebyggande åtgärder ska vidtas för att förhindra utsläpp av släckmedel eller förorenat släckvatten till recipienten eller till spillvattennätet. Inför den fortsatta hanteringen av uppsamlat släckmedel eller uppsamlat förorenat släckvatten ska samråd ske med tillsynsmyndigheten.
25. För att reducera riskerna med verksamheten från hälso- och miljösynpunkt ska det bedrivas ett fortlöpande och systematiskt arbete. Riskanalys, riskvärdering, åtgärdsplan och beredskapsplan ska finnas och vara aktuella samt hållas tillgängliga för tillsynsmyndigheten. Åtgärdsplanen ska redovisa vilka åtgärder som är effektiva och tekniskt möjliga att genomföra samt kostnaden, bolagets avvägningar och vilka åtgärder som bolaget avser att vidta och en tidsplan. Beredskapsplanen ska behandla åtgärder som kan behöva vidtas för att begränsa påverkan på människors hälsa eller miljön vid brand eller olycka.

#### **Förorenade områden**

26. En statusrapport ska upprättas och senast sex månader efter att tillståndet tagits i anspråk ska den lämnas in till tillsynsmyndigheten.
27. Innan verksamhetsutövaren vidtar åtgärder som innebär att föroreningar täcks eller riskerar att påverkas på annat sätt ska verksamhetsutövaren till tillsynsmyndigheten komma in med förslag på de utredningar av föroreningsförekomst samt förslag på avhjälpandeåtgärder som kan behövas för aktuellt område.



### Övrigt

28. Information ska lämnas till tillsynsmyndigheten i god tid innan åtgärder vidtas för att ta i drift pressen (P2) med tillhörande utrustning eller starta upp annan angiven maskinell metallbearbetning.
29. Om verksamheten i sin helhet eller i någon del upphör ska detta i god tid dessförinnan anmälas till tillsynsmyndigheten. Kemiska produkter och farligt avfall ska omhändertas. Verksamhetsutövaren ska vidare utreda om verksamheten har givit upphov till föroreningar och i sådant fall också ansvara för att avhjälpandeåtgärder vidtas.
30. Verksamheten ska kontrolleras enligt ett kontrollprogram som bland annat tydliggör hur efterlevnaden av villkoren ska kontrolleras samt hur utsläppen ska kontrolleras med avseende på mätmetod, mätfrekvens och utvärderingsmetod. Förslag till kontrollprogram ska lämnas in till tillsynsmyndigheten senast sex månader efter att detta tillståndet tagits i anspråk eller vid senare tid som tillsynsmyndigheten bestämmer.
31. Förstagångsbesiktning av anläggningen ska utföras av utomstående, sakkunnig besiktningsförrättare inom sex månader från det att reningsanläggningen för utgående luft från smält- och hållugnen har tagits i drift. Förslag till besiktningsförrättare och program för besiktningen ska inlämnas till tillsynsmyndigheten i god tid innan besiktningen påbörjas. Besiktningsrapport ska inges till tillsynsmyndigheten.

### Delegerade frågor

Miljöprövningsdelegationen överlåter med stöd av 19 kap. 5 § 9 p. jämfört med 22 kap. 25 § tredje stycket miljöbalken åt tillsynsmyndigheten att föreskriva de ytterligare villkor som kan föranledas av följande.

- Villkor 3, Åtgärder som aktualiseras av att det har påvisats att utsläppet från dammarna vid normal drift på ett påtagligt sätt påverkar miljön i Emån negativt.
- Villkor 21, åtgärder som aktualiseras i planen för energihushållning och som på ett betydande sätt kan effektivisera resurshushållningen.
- Villkor 24, åtgärder för att förhindra utsläpp av släckmedel eller förorenat släckvatten till recipienten eller spillvattennätet vid brand.
- Villkor 27, åtgärder till följd av utredningar av föroreningar och förslag till avhjälpandeåtgärder.

### Igångsättningstid

Tillståndet ska ha tagits i anspråk inom tre år från det att beslutet vunnit laga kraft, annars förfaller tillståndet. Bolaget ska meddela tillsynsmyndigheten när tillståndet tas i anspråk.

### Tidigare tillstånd

När detta tillstånd tas i anspråk upphör beslut meddelat av Länsstyrelsen i Jönköpings län daterat 1986-01-30 (dnr 11.1821-270-85) och av Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Jönköpings län daterat 2001-09-18 (dnr 241-8550-01) att gälla.



## Kungörelsedelgivning

Miljöprövningsdelegationen beslutar med stöd av 49 § delgivningslagen (2010:1932) att delgivning av detta beslut ska ske genom kungörelse på sätt som anges i bilaga 1.

## Redogörelse för ärendet

### Tidigare beslut

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Jönköpings län har genom beslut den 18 september 2001 meddelat tillstånd enligt miljöbalken till verksamhet vid anläggning för omsmältning av aluminium, fastigheten Rösaberg 1:130, Vetlanda kommun. Länsstyrelsen i Jönköpings län meddelade den 30 januari 1986 tillstånd enligt miljöbalken till fortsatt och utökad verksamhet vid verkstadsindustri och anläggning för ytbehandling samt utsläpp av avloppsvatten inom fastigheten, Vetlanda kommun.

### Samråd

Samråd med Länsstyrelsen i Jönköpings län och Miljö- och byggnämnden i Vetlanda kommun genomfördes den 28 september 2016. Samråd med de enskilda som har antagits vara särskilt berörda av verksamheten har skett genom utdelande av skriftlig information i brevlådor samt genom ett möte (2017-04-06). Länsstyrelsen i Jönköpings län har genom beslut den 9 maj 2017 meddelat att verksamheten kan antas medföra betydande miljöpåverkan. Allmänheten har informerats genom annons i ortstidning och vid möte. Övrig utökad krets har informerats skriftligen genom utskick av samrådsunderlaget.

### Ärendets handläggning

Ansökan, med miljökonsekvensbeskrivning, har kungjorts i Vetlanda-Posten. Handlingarna har hållits tillgängliga för allmänheten i enlighet med bestämmelserna i miljöbalken.

Remissförfarande har genomförts med Länsstyrelsen i Jönköpings län, Emåförbundet, Havs- och vattenmyndigheten, Högländets Räddningstjänstförbund, Jönköpings läns Luftvårdsförbund, Njudung Energi AB, Trafikverket samt Miljö- och byggnämnden och Tekniska kontoret i Vetlanda kommun.

Sökanden har beretts tillfälle att lämna synpunkter på de remissvar som inkommit och vad som i övrigt har tillförts ärendet.

## Ansökan med yrkanden

### Yrkanden

Hydro Extrusion Sweden AB ansöker om tillstånd enligt 9 kap. miljöbalken (1998:808) till befintlig verksamhet samt utökad produktion på fastigheterna Rösaberg 1:130 och 1:125 i Vetlanda kommun i huvudsaklig överensstämmelse med vad som anges. Ansökan omfattar en årlig produktion av högst 75 000 nettoton aluminiumgöt i omsmältverket och 10 000 ton levererad mängd strängpressade aluminiumprofiler.

### Förslag till villkor

Bolaget har föreslagit villkor och utredningsvillkor samt provisoriska föreskrifter.



## Sökandens beskrivning av ärendet

Av ansökningshandlingarna och av vad sökanden i övrigt har angett framgår bland annat följande.

### Allmänt

Vid Hydro Sweden Extrusion AB:s (bolaget) anläggning i Sjunnen finns en omsmältningsanläggning (Omsmältverk) för omhändertagande av aluminiumskrot och produktion av rundgöt. Av göten tillverkas strängpressade profiler av aluminium.

Sökt verksamhet innebär en ökad produktion vid omsmältverket, från dagens tillståndsgivna 45 000 ton per år till sökt mängd om 75 000 ton per år. Ansökan omfattar även en bibehållen produktion för pressen (P2) på 10 000 ton aluminiumgods per år, med ett drifttillstånd som möjliggör intermittent drift. Omsmältverkets maxkapacitet bedöms bli ca 250 ton per dygn.

Befintligt tillstånd omfattar även ytbehandling med utsläpp av processavloppsvatten, men aktuell ansökan omfattar inte detta och ytbehandlingen har avvecklats.

Verksamheten anges omfatta verksamhetskod 34.80, maskinell metallbearbetning med en total tankvolym för skärvätskor, processoljor och hydrauloljor i metallbearbetningsmaskinerna som inte är större än 20 m<sup>3</sup> (18 kap. 8 § miljöprövningsförordningen, 2013:251).

Verksamheten omfattas för närvarande av BAT-slutsatser för icke-järnmetallindustrin (NFM) från juni 2016<sup>2</sup> samt BREF-dokument för smidesverkstäder och gjuterier (SF) från maj 2005<sup>3</sup>. Bolaget uppfyller samtliga för verksamheten relevanta BAT-slutsatser med undantag för utsläpp av stoft. Därför planeras för installation av en reningsutrustning.

### Lokalisering

Verksamheten är lokaliserad till fastigheten Rösaberg 1:130 i Vetlanda kommun. På platsen har industriell verksamhet bedrivits sedan 1890-talet. Det finns planer på att utöka verksamhetsområdet till fastigheten Rösaberg 1:125.

Verksamhetsområdet ligger nordväst om samhället Sjunnen. Bostadsbebyggelse finns huvudsakligen i syd och sydöstlig riktning. Närmaste bostad är belägen ca 30 m från fastigheten. Den huvudsakliga verksamheten är belägen ca 150 m från närmaste bebyggelse.

Fastigheten Rösaberg 1:130 omfattas av en stadsplan (fastställdes 1975-05-12) samt en detaljplan (laga kraft 1996-05-17). Stadsplanen medger verksamheter med industriändamål. Verksamheten bedöms förenlig med rådande planbestämmelser. Den sökta verksamheten medför inte någon ökad olägenhet för människors hälsa och miljön.

Enligt regionala studier av klimatförändringar förväntas för Emåns avrinningsområde att tillrinningen bli oförändrad eller minskar något, vilket kan förvärra situationen med redan låga vattenflöden under torra somrar. Minskningen beror främst på att vinternederbörden faller som regn vilket gör att mindre regn magasineras som snö till våren. Långvarigt låga flöden kan innebära utmaningar för råvattenuttag för processvatten. Vid ett 100-års regn antas i första hand översvämning ske uppströms Sjunnedammen och verksamhetsområdet bör inte

<sup>2</sup> Kommissionens genomförandebeslut (EU) 2016/1032 av den 13 juni 2016 om fastställande av BAT-slutsatser för icke-järnmetallindustrin, i enlighet med Europaparlamentets och rådets direktiv 2010/75/EU

<sup>3</sup> Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry, May 2005



påverkas av högre vattenstånd. Vatten kan bli stående inom verksamhetsområdet under en kortare period.

Emån, från Nålsjön till länsgränsen, utgör riksintresse för naturvård enligt 3 kap. 6 § miljöbalken samt som Natura 2000-område. Riksintresset omfattar vattendragssystemet, som har ett rikt växt- och djurliv med bland annat flodpärlmussla, öring, fiskgjuse, storlom och safsa. Bottenfaunasamhället är artrikt och hyser ett flertal hotade arter. Påverkan på Natura 2000-området bedöms inte vara betydande.

Emån omfattas av riksintresse för skyddade vattendrag enligt 4 kap. 6 § miljöbalken.

Emån har stora naturvärden mellan Sjunnen och Holsbybrunn. Området är både viktigt för friluftslivet och för fågellivet. Området är klassat som nyckelbiotop för dess strandskog - lövsumpskog.

### **Produktion**

Under 2016 producerades 34 329 nettoton aluminiumgöt och 3 462 ton aluminiumprofiler. Pressen (P2) är för närvarande avställd, men ansökan omfattar bibehållen produktion.

Det finns ombyggnads- och tillbyggnadsplaner för omsmältverket. För att klara produktionsökningen behöver homogeniseringen och smältugnskapaciteten byggas ut. En förlängning av homogeniseringsugnen innebär att 50 platser utökas till 70 platser. Smältugnen har idag brännare med en sammanlagd kapacitet om 12,8 MW och den planerade ändringen innebär en total kapacitet motsvarande 19,2 MW. Brännarna körs parvis, därför är den totala maxkapaciteten som används idag 6,4 MW och den blir efter utbytet 9,6 MW.

Det kan bli aktuellt att använda den äldre omsmältningslokalen till lager och hanteringslokal. Planer finns på tillbyggnad av ny skrothall och ljudisolerande tak över skrothanteringen utomhus. Behovet av utbyggnad styrs av andra tänkta åtgärder för att förbättra och effektivisera skrothanteringen, förutom tak på upplag utomhus, så utreds bland annat möjligheten att komprimera skrotet, vilket minskar behovet av ytterligare lagringsytor.

Ingen smältning av lackerat skrot sker i befintlig verksamhet, men planer finns på att förändra sammansättningen på skrotet och att även smälta om lackerat metallskrot. Eventuellt kommer annan maskinell metallbearbetning att införas, till exempel automatiska bearbetningsceller, med hydraulik som enbart är kopplade till varje enskild maskin.

Vid byggnation av ny skrothall kan ny mark behöva förvärvas norr om nuvarande verksamhetsområde, en del av fastighet Rösaberg 1:125. Gasoltanken kan behöva flyttas och den befintliga norra dammen kan behöva ersättas med en ny damm.

Produktionen bedrivs normalt i tre-skift, söndag kl. 21.00 till fredag kl. 15.00, men tidvis utökad skiftgång förekommer. Omsmältverket bedrivs i fem-skift.

Befintlig verksamhet kan översiktligt delas in i omsmältverket, pressen (P2) samt enheter för underhåll och service.



### **Omsmältverk**

Skrotet lastas på en rälsgående chargeringsmaskin som automatiskt chargerar skrotet in i smältugnen. Uppkommen slagg avlägsnas till en slaggbehållare. Vid behov tillsätts renaluminium och legeringsämnen. När rätt sammansättning uppnåtts tappas smältan till hållugnen och det tillsätts flussmedel för att binda föroreningar. Sedan tappas smältan till en vertikal gjutmaskin där upp till 7,3 m långa rundgöt formas och gjuts. Formningen sker i kokiller kyllda med vatten från kylvattenbassängen. Vattnet i bassängen kyls genom kyltorn.

Efter gjutning lyfts göten ur gjutmaskinen och matas in i homogeniseringsugnen. Här värmebehandlas göten i ca 580 °C, för att utjämna legeringsämnen och strukturen i göten. Efter homogenisering kyls göten i en kylstation med cirkulerande luft och därefter med vatten. Ändarna på göten renkapas och därefter buntas göten.

### **Press, P2**

Sökt verksamhet omfattar strängpressning av aluminiumprofiler. Pressen (P2) är för närvarande avställd, men kan tas i bruk vid behov. Innan pressen värms aluminiumgöt upp i en induktionsugn. Det uppvärmda götet pressas genom ett verktyg och löper ut genom ett profilverktyg som formar profilen. Profilerna kyls med luft och sträcks därefter för att frigöra spänningar och uppnå raket. Profilerna kapas och slutlig hållfasthet fås genom varmdräng i eluppvärmda ugnar.

För produktionen krävs rengöring och korrigering av pressverktyg. Rengöringen av pressverktyg utförs i verktygsbetbad, innehållande natronlut.

### **Övrig bearbetning och stödprocesser**

För verksamheten finns ett antal serviceenheter, bland annat en underhållsverkstad och en tvätthall där det sker tvätt av hjullastare och truckar några gånger i veckan.

För produktion av tryckluft finns en nyare kompressoranläggning med två kompressorer samt två kompressorer i omsmältverket, enbart för tryckluften i kokillerna under gjutning.

## **Vatten**

### **Vattenförekomst**

Sökt verksamhet berör vattenförekomsten Emån: Aspödam-Vetlandabäcken (SE636785-146102) som sträcker sig från väst vid utloppet från Vetlandabäcken till mynningen vid Aspödammen. Från Emån tas råvatten till produktionen och Emån är recipient för processavlopps-, kyl- och dagvatten.

Ytvattenförekomsten har enligt senaste statusklassningen bedömts ha måttlig ekologisk status och god kemisk ytvattenstatus (exkl. kvicksilver). Miljö kvalitetsnormen är god ekologisk status och god kemisk ytvattenstatus, med undantag för kvicksilver och kvicksilverföroreningar, bromerad difenyleter (BDFE) och tributyltenn föreningar senast 2021. Tidsfristen för tributyltenn föreningar är förlängd till 2027. Mindre stränga krav är utfärdat avseende kvicksilver och BDFE.



Vattenförekomsten är påverkad av övergödning och syrefattiga förhållanden på grund av belastning av näringsämnen, miljögifter, försurning och förändrade habitat genom fysisk påverkan. Bedömningsgrund för kemisk status utgörs av totalt 45 prioriterade ämnen. Inga av dessa ämnen bedöms tillföras vattenförekomsten av ansökt verksamhet.

Planerade skyddsåtgärder är förbättrad oljeavskiljning samt ny dagvattendamm och fördröjningsmagasin för södra området, vilket minskar utsläpp av förorenat dagvatten. Efter åtgärder kvarstår två utsläppspunkter. Sammantaget bedöms sökt verksamhet inte försämra möjligheterna för att miljö kvalitetsnormerna kan komma att uppfyllas.

### **Natura 2000**

Natura 2000-området Emån (västra) är avgränsat till sträckan mellan länsgränsen vid Kvillsfors och sjön Grumlan vid Vetlanda. De prioriterade bevarandevärdena är vattendraget samt arterna flodpärlmussla, tjockskalig målarmussla och utter. Förändringar i växt- och djursamhällena är måttliga. Bottenfaunan är relativt opåverkad och naturlig. Fiskfaunan är däremot starkt påverkad av vattenhinder.

Vattendragets bevarandetillstånd (i huvudsak det mindre vattendraget mellan Sjunnen-dammen och Holsbybrunn) bedöms kunna gynnas av sökt verksamhet då utsläppsvatten från verksamheten ses över och flera skyddsåtgärder planeras. Bolaget avser också att se över möjligheten att anlägga en fiskväg förbi Sjunnen-dammen.

Arten tjockskalig målarmussla bedöms inte påverkas då den inte förekommer i den del av vattendraget som skulle kunna påverkas av verksamheten. En mindre population av flodpärlmussla finns däremot nedströms Sjunnen-dammen. Arten är främst negativt påverkad av vattenhindren eftersom reproduktionen är beroende av öringen, vars gälar mussellarverna parasiterar på. Artens bevarandetillstånd skulle förbättras om en fiskväg anläggs. Likaså påverkas uttern positivt av en fiskväg då förekomsten av fisk (föda) antas öka. I den framtida verksamheten kommer utsläpp av vatten att minska. Samtliga utsläppspunkter ses över och kommer kompletteras med ytterligare skyddsåtgärder jämfört med nuvarande verksamhet.

### **Verksamheten**

Egen produktion av processvatten ( eget vatten) sker genom att vatten från Emån passerar infiltrationsdammar och vattenuttaget regleras i dom meddelad av Växjö tingsrätt (1978-03-03). Jämfört med nuvarande verksamhet innebär ansökt verksamhet minskat uttag av eget vatten från Emån, vilket innebär en mindre påverkan på vattenflödet i Emån.

Både kommunalt vatten och eget vatten används för kylning av processer i omsmältverket. Eget vatten används för påfyllning till omsmältverkets kylvattensystem. Efter homogenisering kyls göten i en kylstation med cirkulerande luft och därefter med vatten. Kommunalt vatten används för kylstationen, kylning av kompressorer och sanitära ändamål. Sanitärt vatten samt kondensvatten från kompressorer i omsmältverket avleds till det kommunala spillvattennätet.

Kylvatten antas innehålla olja och tvätthallens tvättvatten kan innehålla kemikalier. Dagvattnet kan vara förorenat av suspenderade ämnen, metaller och oljor.

I syfte att minska föroreningar avtappas omsmältverkets kylvattenbassäng på vatten. Avtappning görs från botten av kylvattenbassängen för att undvika oljeemission.



Kylvattenbassängen kommer att förses med en oljeskimmer för att rena kylvattnet från olja innan det avleds till den norra dammen. Flödet mäts, registreras och kontrolleras varje månad med avseende på olja. Avtappningsvattnet passerar därefter den norra dammen med oljeavskiljare innan det avleds till Emån. Ökad omsmältning medför att behovet av kylvatten kommer att öka proportionellt med produktionen. Under 2016 var avtappningen till den norra dammen 30 966 m<sup>3</sup>. Under år 2016 uppgick oljeutsläppet till 92,8 kg. Utsläppet av kylvatten från omsmältverket vid sökt verksamhet uppskattas till ca 35 000 m<sup>3</sup>/år

Olje- och vattenfas som uppkommer vid pressen töms i pressens spillgrop och därifrån pumpas det till en uppsamlingstank. Hämtas för externt omhändertagande som farligt avfall. Kylvatten från pressen (P2) avblöds och avleds till den gamla neutraliseringsbassängen, som fungerar som en oljeavskiljare (en av två bassänger). Kylvattnet kan innehålla skärvätska och aluminiumspån (fasta partiklar). Utsläppet från vattenkylning av profiler i pressen (P2) beräknas uppgå till ca 3 000 m<sup>3</sup>/år.

Vid pressen (P2) finns en göttvätt där göten efter kapning tvättas från trafikfilm/spånor och skärvätskor. Göttvättvattnet avleds via oljeavskiljare med larm till gamla neutraliseringsbassängen, som också fungerar som en oljeavskiljare. Volymen uppgår till max 3 – 4 m<sup>3</sup>/dygn.

Till tvätthallen för fordon finns anslutet en oljeavskiljare, som är försedd med larm, och därefter leds tvättvattnet vidare till södra dammen. Kondensvatten från den nya kompressorläggningen passerar en oljeavskiljare innan det släpps ut till den södra dammen.

Vatten från verktygsbetbadet samt våtskrubbern avleds till två lagringstankar och det förorenade vattnet kommer att hanteras som farligt avfall. Golvskurvatten hämtas för externt omhändertagande.

Eventuellt kommer annan maskinell metallbearbetning att införas och aktuella bearbetningsprocesser genererar inte utsläpp till vatten, då skärvätskorna hanteras i slutna system. Maskinerna placeras på säkert sätt för att minimera risker för att eventuella läckage kan nå avlopp.

Ledningsnätet har förändrats så att det nu enbart finns två utsläppspunkter till recipienten. Dagvatten från norra delen av verksamhetsområdet, med in- och utlastningsområdet vid omsmältverket, och kylvatten från omsmältverket avleds till den norra dammen. Till den södra dammen avleds dagvatten från södra delen av verksamhetsområdet samt avloppsvatten från tvätthall, pressen (P2) och göttvätt. Den norra och södra dammen har oljeavskiljarfunktion och det kommer att installeras avstängningsfunktion samt provtagningsbrunn. Dagvatten från taket på omsmältverket infiltreras i mark.

Dammarna är utformade för att i huvudsak avskilja oljeföreningar. Samtliga oljeavskiljare kommer att dimensioneras utifrån uppskattade flöden, tillräcklig uppehållstid (minst två timmar) och ybelastning på högst 1 meter/timme (enligt Stoke´s lag). Genom fördröjning av dagvatten i dammarna minskar bland annat suspenderat material och metaller i utgående vatten. Dagvattendammar har enligt studier visat sig ha en reningseffekt på mellan 50 – 70 % för dagvattenföreningar (Svenskt Vatten, Rapport 2010-6).





Ansökt verksamhet kan medföra ökade hårdgjorda ytor till följd av förvärv av fastighet norrut, ca 3 000 m<sup>2</sup>, dagvatten från dessa ytor ska också avrinna via den norra dammen. Utsläpp av vatten (inkl. dagvatten) från ansökt verksamhet förväntas uppgå till ca 61 000 m<sup>3</sup>/år.

En ombyggnation av skrothallen innebär att mycket av den skrothantering som tidigare skett utomhus flyttas inomhus och vissa hanteringsområden kommer att förses med tak. Detta innebär att mängden aluminiumpartiklar som annars hade följt med dagvattnet minskar, vilket också innebär att dagvattenutsläppens påverkan på recipienten minskar.

Fortsatt provtagning planeras på vatten från avblödningen från kylvattenbassängen, som avleds till norra dammen. Vid start av pressen (P2) planeras en mät punkt innan södra dammen för provtagning av vattnet från göttvätt och kylning av profiler.

### Luft

Utsläpp till luft sker från omsmältning (smältugn, hållugn, gjutmaskin och kap), tillverkning av aluminiumprofiler (från pressen, kap och verktygsbad) samt från produktion av tryckluft och transporter. Utsläppen innehåller stoft, kolväte, kväveoxider, svaveldioxid, koldioxid och koloxid.

Bolaget avser att även smälta om lackerat metallskrot och andelen lackerat skrot kommer efter installation av rökgasrening uppgå till max 20 %, vilket innebär att den totala mängden per år av lackerat skrot vid maximal sökt produktion (75 000 årston) är 15 000 ton. Mängden lack på varje skrot detalj är max 5 % och det innebär att 750 ton lack maximalt kommer att smältas under ett år. Påverkan på miljön blir försumbar då utrustning för rening och kontinuerlig mätning av utgående luft upphandlas med krav på att samtliga utsläppsvärden enligt BAT-slutsatserna ska klaras.

I omsmältverket finns två ugnar, en smältugn och en hållugn och idag renas inte den utgående luften. Det första steget i processen är att skrotet lastas in i smältugn och sedan transporteras vidare till en hållugn. Från dessa steg avleds rökgaserna via en skorsten. Därefter tappas smältan till en vertikal gjutmaskin där smältan gjuts till göt med hjälp av olja och luft.

Luften från detta steg avleds via ett utblås på taket utan någon rening. Rundgöten matas vidare till en homogeniseringsugn där legeringsämnen utjämnas, inga utsläpp sker i detta steg. Därefter kyls göten först med cirkulerande luft och därefter med vatten, det avgår inte några luftutsläpp. Det sista steget är att ändarna renkapas innan göten märks och levereras. Utgående luft från kapen i omsmältverket passerar en cyklon. Det används inte klor i raffineringprocessen.

En rökgasreningsanläggning planeras för rening av utgående luft från smält- och hållugnarna. Två tekniker utreds; ett slangfilter eller ett vått elfilter. Dessa två reningstekniker uppges vara de tekniker som passar bäst. Slangfilter, som med tillsats av aktivt kol och bikarbonat renar TVOC och dioxiner, är den lösning som systerföretag har i Europa och som troligen kommer att väljas. Den andra tekniken, våta elfilter, ska klara alla krav, men kräver en behandling av vattnet efter processen som inte är av intresse. Kostnaden kommer troligtvis att vara i storleksordningen 5 - 12 miljoner, beroende på val av teknik och hur de lokala förutsättningarna ser ut. Utsläppen ska övervakas genom kontinuerlig mätning av följande parametrar i rökgaserna i skorstenen; NO/NO<sub>x</sub>, CO, O<sub>2</sub>, stoft och flöde.



Stoftmängderna finns till allra största del i rökgaserna från smält- och hållugn. Föreslagna begränsningsvärden för smält- och hållugn är 0,1 kg stoft/ton smält metall och 5 mg stoft/m<sup>3</sup> normal torr gas (ntg). Resultatet från mätningar utan rening redovisas i tabell 1. Vid mätning under 2014 beräknades utsläppet till 0,025 kg stoft per ton smält metall och under 2017 uppmättes stofthalten i den orenade luften från smält- och gjutprocessen till 11 mg/m<sup>3</sup> ntg, motsvarande 0,091 kg/ton. Med effektiv rening kommer stofthalten i utgående luft minska till <5 mg/m<sup>3</sup> ntg. Den utsläppta mängden stoft kan då grovt uppskattas till 3,75 ton/år (0,05 kg stoft/ton smält metall x 75 000 ton smält metall/år). Under år 2015 beräknas utsläppet av stoft ha uppgått till ca 0,9 ton.

Vid gjutbordet bedöms det inte uppkomma något stoft, i processteget tillsätts vatten och olja till smältan och det avgår oljedimma och vattenånga. Under 2018 utfördes en mätning av TOC vid utblåset från gjutbordet och halten var 0,06 mg kol/m<sup>3</sup> ntg. Extrapolerat blir utsläppet 2,6 kg/år och vid sökt verksamhet (75 000 ton) beräknas utsläppet uppgå till 5,2 kg/år.

Vid en mätning av stoft från spåncyklonerna efter kaparna under 2010 uppmättes <0,5 mg/m<sup>3</sup> ntg (under detektionsgränsen).

*Tabell 1 Resultat från emissionsmätningar av utgående orenad luft från omsmältverket samt värden från BAT-slutsatser för icke-järnmetallindustri.*

Parameter	Enhet	2010	2014	2016	BAT <sup>1</sup>
Stoft	mg/m <sup>3</sup> ntg	14,0	6,4	8,4	2 - 5
HCl	mg/m <sup>3</sup> ntg	14,4		0,3	≤ 5 - 10
HF	mg/m <sup>3</sup> ntg	0,40		0,23	≤ 1
Dioxiner och furaner	ng/m <sup>3</sup> ntg			0,0013	≤ 0,1
TOC	mg/m <sup>3</sup> ntg			6	≤ 10 - 30

Utgående luft från pressen (P2) kan innehålla olja (organiska ämnen). Ovanför pressen (P2) finns en huv med tillhörande utsugsfläkt och luften renas inte innan den avleds till omgivningen. Om pressen (P2) tas i drift kommer, vid behov, effektiva filter att installeras, till exempel från Absolent. Åtgärder vidtas så att förslaget begränsningsvärde (TOC - 0,1 mg/m<sup>3</sup> ntg) kan innehållas. Mängden olja som årligen kommer att släppas ut till luft från pressen (P2) kommer då att bli försumbar. Utgående luft från kapen vid pressen (P2) passerar en cyklon.

Luften vid urkokning av verktyg från pressen (P2) (används natriumhydroxid) ventileras via våtskrubber. Vid en arbetsmiljömätning vid verktygsbetbadet under 2016 var halten natriumhydroxid 0,12 mg/m<sup>3</sup>. Våtskrubbern innebär att halterna borde vara lägre än den uppmätta halten innan skrubbern.

För produktion av tryckluft till anläggningarna finns kompressorer och utgående luft passerar ett antal filter. Produktionslokalerna har ett antal fläktsystem för allmänventilation.

Smältugnen är försedd med regenerativ energiåtervinning där avgaserna från ugnen passerar en återvinningsutrustning, som innehåller aluminiumoxidkulor. Denna utrustning avskiljer även stoft från rökgaserna till viss del. Kulorna rengörs regelbundet från stoft.



På smältugnen har brännarsystemet uppgraderats med så kallade LNI-system (Low NO<sub>x</sub> Injectors) för att sänka NO<sub>x</sub>-halten i utgående luft. Även hållugnen kommer att förses med motsvarande utrustning 2018.

Spridningsberäkningen visar att utsläppet av stoff inte överskrider gällande miljö kvalitetsnormer för PM<sub>10</sub>, varken som årsmedelvärde eller som 90-percentil dygnsvärde. Sökt verksamhet bedöms inte motverka att miljö kvalitetsnormerna för luft kan komma att uppfyllas.

För att bekämpa legionellabakterier i kylvattensystemet, vilka kan spridas via luften, används klordioxid, som produceras i kylvattenbassängen genom blandning av saltsyra och natriumklorit (Generox-anläggning). Nedbrytningsprodukter är salt och vatten.

Eventuellt kommer ytterligare maskinell metallbearbetning att införas och bolaget kommer att installera huvar för respektive punktutsläpp (CNC-maskiner etc.) och förse dem med filter, till exempel från Absolent.

Ansökt verksamhet innebär ökade luftutsläpp till följd av ökade produktionsmängder i processen samt ökade internt transporter och godstransporter. Per producerad mängd är bedömningen att utsläppen kommer att minska genom vidtagna skyddsåtgärder.

### **Råvaror, kemiska produkter och avfall**

Bolaget betraktar aluminiumskrot som smälts som råvara, inte som avfall. EU har utfärdat en förordning<sup>4</sup> som omfattar kriterier för ”end of waste” avseende aluminiumskrot. Skrot av aluminium, inbegripet skrot av aluminiumlegeringar, ska upphöra att vara avfall när samtliga kriterier är uppfyllda vid överföring från producenten till en annan innehavare.

Aluminiumskrotet är alltså egentligen ett avfall, men avfallslagstiftningen är inte tillämplig om den aktuella EU-förordningens krav uppfylls. Att leverantörerna lever upp till dessa kriterier säkerställs i huvudsak genom försäkran och accept i samband med att man skriver avtal med respektive leverantör. Mottaget metallskrot kontrolleras genom manuella stickprov med handspektrometer. En särskild utrustning (radiakportal) mäter förekomst av radioaktivitet.

Bolaget avser att omhänderta och smälta om lackerat metallskrot. Vid val och upphandling av luftreningsutrustning för omsmältverket tas hänsyn till detta. Aluminiumskrotet utgör inte avfall även om det innehåller färg under förutsättning att färgen inte innehåller PVC och att det inte är så mycket färg att mängden överskrider 5 vikt%. Om färgen å andra sidan innehåller PVC så måste skrotet förbehandlas för att uppfylla kriterierna för ”end of waste” och detta handlar om att behandla avfall. Andelen lack i skrotet är så pass liten att eventuell påverkan är försumbar. Lackat skrot kommer att sorteras efter legering, som alla andra skrotkvaliteter.

Kemikalieförbrukningen bedöms öka i sökt verksamhet, i stort sett proportionellt med produktionsökningen. De mängdmässigt största kemikalierna som används i verksamheten är gasol som bränsle och natronlut för rengöring av pressverktyg. Det finns rutiner för inköp och hantering av kemikalier liksom kemikalielista. Inga nya kemikalier får införas innan godkännande. Inköp av kemikalier utförs enligt försiktighets- och produktvalsprinciperna.

<sup>4</sup> Rådets förordning (EU) nr 333/2011 av den 31 mars 2011 om kriterier för fastställande av när vissa typer av metallskrot upphör att vara avfall enligt Europaparlamentets och rådets direktiv 2008/98/EG



Kraven enligt REACH bevakas. Bolaget arbetar med att minska både den använda mängden kemikalier, och det totala antalet kemikalier som används och hanteras.

Gasoltanken är placerad utomhus inom inhägnad. Lagringsmängden av gasol kommer inte att öka. Däremot kommer leveransfrekvensen att öka vid ökad produktion, vilket medför att transporterna med gasol till och från verksamheten kommer att öka.

Flytande kemikalier förvaras inom invallningar/miljöpallar och presshallen är bland annat försedd med uppsamlingsgropar/invallningar för omhändertagande av eventuella oljeläckage. Kemikalier förvaras på separat förrådsplats på hårdgjord yta samt vid förbrukningsställen i verksamheten. Giftiga kemikalier förvaras inom separata låsbara utrymmen. Diesel för drivmedel till truckar förvaras i cistern utomhus, inom separat invallning och försedd med tak.

Processkrot som uppkommer vid tillverkningen, smälts i huvudsak om. Slagg, som är en restprodukt från omsmältningen, förvaras i fickor utomhus i väntan på borttransport. Fickorna är försedda med tak för att förhindra att regnvatten tillsammans med slaggen ger uppkomst till gaser. Mängden slagg förväntas öka till ca 1 600 ton/år. Hydraulolja används i pressen och oljeavfall förvaras i tank i anslutning till maskinen. Containerar för avfall är nederbördsskyddade.

Alla avfallstransporter sker med extern entreprenör. Transportdokument upprättas vid avlämning av farligt avfall.

Bolaget föreslår en begränsning så att den högsta mängd farligt avfall som samtidigt får lagras inom verksamhetsområdet inte får överstiga 50 m<sup>3</sup>. Lagringen kommer att ske påkörningsskyddat och invallat under tak.

### **Buller**

Buller från verksamheten uppkommer främst från skrothantering, fläktsystem och transporter. Närboende har framfört synpunkter på buller från verksamheten.

Några nya bullerkällor kommer inte att uppstå. Effekter av den ökade produktionen bedöms innebära något ökade bullernivåer i samband med fler transporter samt ökad hantering av skrot och lastning av göt. Eventuella maskiner för maskinell bearbetning placeras inomhus.

Immissionsmätningar för nattetid gjordes under 2014 och villkor avseende ekvivalent och momentan ljudnivå i befintligt tillstånd bedömdes då uppfyllas under förutsättning att portar till chargeringshallen hålls stängda nattetid. För att minska störningar för grannar finns därför rutiner för att portar ska vara stängda nattetid. Ingen omlastning av fordon sker under natten.

Bullerutredningen från 2017 visar att bolagets föreslagna bullervillkor innehålls för samtliga dygnsfall. En utredning av möjliga åtgärder har genomförts och av den framgår att högsta prioritet har åtgärder vid skrothanteringen och för denna är den främsta och bästa åtgärden en hel inbyggnad av skrothanteringsgården. Andra åtgärder är dämpning av buller vid utblås port ställverk, utblås gjutfläkt och kompressor, och bolaget avser att åtgärda dessa tre bullerkällor. En plan finns för att bygga ut befintlig skrothall samt att förse en del av lastområdet med tak med ljudisolering, för att minska bullernivåerna. Möjligheten att komprimera skrotet utreds.



Bullerutredningen från 2017 bedöms i stort sett vara relevant för den sökta verksamheten, trots att pressen (P2) inte ingår. Tidigare utredning inbegriper pressen (P2) och det finns inga dominanta källor vid pressverksamheten som påverkar bedömningen i utredningen från 2017. Ett antal åtgärder, till exempel bullerplank, bullerskärmar, ljudisolerande portar till bland annat skrothall, har undersökts för att den ekvivalenta ljudnivån, vid bostäder, ska kunna begränsas till 40 dB(A) även kl. 06 - 07. Åtgärderna kommer att utredas vidare om det bedöms nödvändigt efter erhållet tillståndsbeslut.

### **Transporter**

Transporter utgörs av internttransport av skrot, råvaror, halvfabrikat och fabriksförnödenheter samt uttransport av göt, produkter och avfall. Samtliga transporter sker med lastbil och de flesta transporter kommer dagtid. Effekter av transporter är bland annat utsläpp av växthusgaser och partiklar samt buller.

Nuvarande transportflöde är i genomsnitt 25 lastbilar per dag fem dagar i veckan. Transportmängden kommer att öka med det dubbla. Till följd av skiftgång sker viss personbilstrafik även nattetid. Vid ansökt verksamhet förväntas den totala transportmängden öka från nuvarande 14 500 transportrörelser/år till 29 000 transportrörelser/år.

### **Resurshushållning**

Smält- och hållugn i omsmältverket värms med gasol, som förgasas i en elpanna. Till övriga processer används el. Diesel används främst som drivmedel till arbetsfordon.

Användningen av gasol, diesel samt el för omsmältning (12 till 24 GWh) beräknas fördubblas. Användningen av el för övrig verksamhet beräknas vara på samma nivå (10 GWh).

Koncernen omfattas av förordningen (2014:347) om energikartläggning i stora företag och har under 2017 genomfört en energikartläggning, där åtgärdsförslag tagits fram för smältverket. Energibesparingsåtgärder pågår kontinuerligt i form av belysningsgenomgång, behovsstyrning av utrustning (s.k. energidirigent) och läcksökning i tryckluftssystemet. Åtgärder som utreds är återvinning av värme från kylvatten och från rökgaser, vilka kan användas för att värma upp ny skrothall och förvärma göt innan homogenisering.

För uppvärmning av lokaler används i omsmältverket spillvärme från ugnarna. För övrigt används eldrivna aerotemperar eller konvektorer samt vattenburen värme från elpannor. Inom verksamheten finns ett stort antal aggregat för process- och komfortkyla.

Det är en resurseffektiv verksamhet genom återvinning av aluminium och där delar av anläggningens elförbrukning fås från vattenkraft, som är lokalt producerad från verksamhetens egna vattenkraftverk. Ett år med normal nederbörd produceras 6 – 7 GWh. Energiförbrukningen vid återvinning av aluminium innebär en besparing på upp till 95 % av den energi som går åt vid primärframställning samtidigt som återvinningsgraden är hög.

Ansökt verksamhet innebär ökad energiförbrukning, men den antas begränsas något genom de energieffektiviseringsåtgärder som planeras att utföras.



## Säkerhetsfrågor

Inom verksamheten hanteras brandfarliga eller explosiva varor i form av gasol och mindre mängder lösningsmedel. Magnesium används i smältverket som legeringsämne och förvaras inomhus, max 8 ton finns samtidigt i lager. Om smält magnesium kommer i kontakt med vatten så bildas vätgas som kan orsaka explosion.

Ingen storbrand har förekommit, dock har ett antal mindre bränder förekommit.

Den största olycksrisken föreligger när metall tappas från smältugnen till hållugnen och under gjutning. Avbrott på rännsystemen kan innebära att metallen rinner ut på golvet, vilket medför en ökad risk för brand. Risk för brand finns även vid läckage av hydraulolja på grund av slangbrott. En separat riskundersökning avseende brand har genomförts. Brandskydds-dokumentation och beredskapsplan finns upprättad och förebyggande åtgärder är beskrivna.

I samband med hantering av skrot vid smältugnen i kombination med fukt (vatten) föreligger explosionsrisk. Skrotet och tillsatsmaterial förvärms därför i en skrothall.

En olycka med gasol kan orsaka allvarliga bränder och i värsta fall en stor explosion. Explosion kan leda till personskada och materiella skador. Olycksscenarior bedöms enbart kunna beröra den egna personalen, men inte omgivningarna utanför bolagets fastighet.

För att bekämpa legionellabakterier i kylvattensystemet finns ett system där klordioxid tillverkas genom blandning av saltsyra och natriumklorit i en reaktor i kylvattenbassängen (Generox-anläggning). Blandningen av kemikalierna sker under vattenytan. Kemikalierna förvaras i var sin behållare och får inte sammanblandas i luften. Separata lastbilar levererar behållarna, som har så kallad Safe Connector System (unika anslutningar för respektive produkt samt färgkod). Det är därmed omöjligt att ansluta klorit till syrapumpen och vice versa. Klordioxid är oxiderande.

Vid utveckling av brand kan farliga ämnen spridas till luft, mark och vatten genom rökbildning och släckvatten. Släckvatten leds i huvudsak via dagvattennätet och fördröjs i dagvattendammar och fördröjningsmagasin med avstängningsfunktion.

Pressen (P2) är invallad för att minimera risken för oförutsedda utsläpp av hydraulolja. Tankar är invallade och försedda med påkörningskydd.

Maskiner för maskinell bearbetning placeras inomhus och på säkert sätt för att minimera risker för eventuella läckage kan nå avlopp. Vid godshantering kan utsläpp ske av drivmedel och hydraulolja och kommer via dagvattennätet att ledas till norra eller södra dammen (med oljeavskiljare) och avstängningsfunktion.

Södra dammen kommer att klimatanpassas för att kunna hantera eventuella förändringar i nederbördsmängder och kompletteras också med en avstängningsfunktion både innan (vid tvätthallen) samt vid utloppet. Om större utsläpp skulle ske inom verksamheten från till exempel fordonshaveri, olja från vändaggregat, slangbrott eller brand (släckvatten) kan vatten samlas upp i tvätthallens tank (ca 3 m<sup>3</sup>) eller i dammen och utsläpp således förhindras. Förorenat vatten kan vid dessa tillfällen skickas för destruktion till godkänd mottagare.



Sanerings- och skyddsutrustning (tätting, absol etc.) finns på truckar och strategiska platser. Extern säkerhetsrådgivare finns enligt lagen om transport av farligt gods. Riskbedömningar görs årligen. Skyddsronder och 5S-ronder genomförs månadsvis, huvudsakligen avseende arbetsmiljö och ordning. Rutiner finns för bedömning av miljörisker vid investeringar i nya maskiner och processer.

### **Förorenade områden**

Inom det aktuella verksamhetsområdet kan föroreningar från tidigare verksamheter inom industriområdet inte helt uteslutas. Det finns inga misstankar om att området för den nya skrothallen skulle vara förorenad.

På den aktuella platsen har industriell verksamhet bedrivits sedan 1890-talet; Hvetlanda Ullspinneriaktiebolag (1892-1936), Vetlanda Ullspinneriaktiebolag (1936-1967), Tidstrands i Sågmyra/██████████ AB (spinneri, 1967-1986) samt Nordalex AB (1968 –, Sapa Profiler AB, numera Hydro Extrusion Sweden AB).

Vilka föroreningar av mark och grundvatten som den historiska verksamheten på platsen kan ha orsakat, både den som bedrivits innan Sapa påbörjade sin verksamhet och den som tidigare bedrivits av Sapa, är inte närmare utredd. Ansökt verksamhet bedöms inte medföra några förändringar som kan komma att orsaka markföroreningar. Ytterligare undersökningar kan komma att krävas för att säkerställa att markföroreningar som uppstått från tidigare verksamheter inte påverkar mark och grundvatten.

Det finns rutiner för markundersökningar vid förändringsarbeten, exempelvis ny byggnation eller markarbeten. Om mark för ny skrothall förvärvas kommer markprov tas ut i samråd med tillsynsmyndigheten. Föroreningar som påträffas under kommande arbeten kommer att anmälas till tillsynsmyndigheten. Detta innebär att eventuella föroreningar åtgärdas vilket i sig innebär en förbättring avseende markföroreningar.

Vid utökning av verksamhetsområdet norrut kommer oljeavskiljningsdammen att avvecklas. Området kring dammen kan komma att innebära mindre saneringsarbete. Ny mark som tas i anspråk antas inte förorenas av ansökt verksamhet, såvida inte oförutsedda spill uppstår.

En statusrapport enligt industriutsläppsförordningen bestämmelser har upprättats, dock med begränsat innehåll. I rapporten redovisas hur området används när rapporten upprättades och hur det har använts historiskt. Vidare innehåller rapporten en redovisning av varför bedömning gjorts att verksamheten inte orsakar eller kan komma att orsaka någon förorening av mark eller grundvatten av annat än i liten omfattning.

### **Kontroll av verksamheten**

Det finns ett dokumenterat ledningssystem innehållande rutiner som säkerställer att verksamheten uppfyller kraven i förordningen (1998:901) om verksamhetsutövares egenkontroll. Ledningssystemet är certifierat enligt ISO 14001 och ISO 9001.

Inom ramen för ledningssystemet finns bland annat driftsinstruktioner och rutiner för fortlöpande tillsyn för att säkerställa att kvalitets-, miljö-, och säkerhetskrav uppfylls. Tillsynen journalförs.



Personal har genomgått godkänd utbildning i utsläppskontroll och provtagning och är utbildade i anläggningarnas skötsel. Förutom bolagets egen löpande kontroll enligt kontrollprogrammet genomförs periodiska miljöbesiktningar vart tredje år. Gällande kontrollprogram kommer vid behov revideras utifrån innehållet i det kommande tillståndet.

### **Skyddsåtgärder och försiktighetsmått**

Redovisas även under respektive rubrik.

Vid genomförda och planerade installationer har bästa relevanta teknik varit ett väsentligt kriterium vid upphandling samt installation. Så vitt känt har bästa teknik valts för de investeringar som gjorts beträffande reningsteknik och processrelaterad utrustning. En del äldre utrustning finns dock i bruk, men då denna successivt byts ut görs val utifrån bland annat bästa tillgängliga teknik.

### **Alternativ lokalisering**

Vid anläggningen finns Sveriges enda omsmältverk av aluminium till göt. Det finns en yrkeskunskap och kultur som byggts upp på orten sedan 1970-talet. Genom att utveckla den befintliga anläggningen uppstår en högre miljönytta såväl som social och ekonomisk nytta jämfört med att lokalisera anläggningen till en alternativ lokalisering. Anläggningens lokalisering möjliggör bland annat användandet av vattenkraft (grön el) och korta transportsträckor av skrot såväl inom koncernen som i Sverige. Alternativet att bygga ett nytt omsmältverk bedöms inte vara ekonomiskt försvarbart. Inom Hydros verksamheter i Sverige finns inga alternativa platser eller fabrikslokaler som passar för denna typ av verksamhet.

Som beskrivs ovan kommer påverkan på Natura 2000-området Emån att minska i jämförelse med nuvarande verksamhet och inom ramen för befintligt tillstånd.

### **Nollalternativ**

Nollalternativet utgörs av dagens befintliga verksamhet.

### **Yttranden**

I inkomna yttranden i ärendet har sammanfattningsvis följande anförts med anledning av Hydro Extrusion Sweden AB (bolaget) ansökan.

*Länsstyrelsen i Jönköpings län* anför sammanfattningsvis följande.

- Länsstyrelsen tillstyrker att tillstånd godkänns.
- Villkor för utsläpp till luft bör fastställas från till exempel omsmältverket (smältugn och hållugn), metallbearbetningen och P2 (extrusionspressen). Det är positivt att reningsutrustning kommer att installeras för att kunna innehålla 5 mg/m<sup>3</sup> ntg i utgående rökgaser från smältugnen och hållugnen samt att utgående luft via punktutsläpp från metallbearbetningen inte ska överskrida 5 mg stoft/m<sup>3</sup> ntg respektive 1 mg olja/m<sup>3</sup> ntg.
- Villkor för buller kan fastställas likt bolagets yrkande förutom avseende att den ekvivalenta ljudnivån nattetid ska gälla fram till kl. 07 (istället för kl. 06 som bolaget yrkar) och att lördagar ska regleras på samma sätt som sön- och helgdagar. Detta med hänsyn till närliggande bostäder och tidigare framförda klagomål.





- Anses att det i villkor ska fastställas att utsläpp av processavloppsvatten från verktygsrengöring, neutralisering/reningsanläggning inte får ske.
- Anses inte att utsläpp av dag-, kyl- och tvättvatten borde behöva utredas under en provotid. Om Miljöprövningsdelegationen anser att villkor för denna typ av utsläpp behöver fastställas bör villkor för kyl- och tvättvatten avse utsläppen när de, efter rening, lämnar anläggningen. Vid behov kan frågan överlåtas till tillsynsmyndigheten.
- Anses att det i villkor ska fastställas att kontroll ska ske, antingen genom specifik kontroll i villkor eller att kontrollprogram/rutiner tas fram.
- Anses inte att tillstånd enligt 7 kap. 28 a § miljöbalken (Natura 2000-tillstånd) behövs.
- Anses att villkor kring energi ska fastställs och fokusera på energibesparande åtgärder.
- Anses att den angivna högsta mängden farligt avfall (50 m<sup>3</sup>) som kommer att lagras samtidigt ska villkoras.
- Anses att villkor angående verksamhetens riskhantering ska fastställas, t.ex. med intervall för revidering och vidtagande av riskreducerande åtgärder.
- Anses att verksamhetens smältkapacitet bör framgå.
- Anses att undersökning krävs som underlag för att kunna göra en kvantitativ bedömning av föroreningssituationen avseende relevanta miljö- och hälsofarliga ämnen och att statusrapporten inte anses vara komplett utan den.

*Miljö- och byggnämnden* anför sammanfattningsvis följande.

- Miljö- och byggnämnden bedömer att ansökan är komplett.
- De delar av statusrapporten som kvarstår bedöms inte vara ett hinder för beslut i ansökningsärendet. Den bör till exempel kompletteras med grundvattenanalyser.
- Dagvatten bör tas omhand för rening (slam- och oljeavskiljning) och flödesutjämning i dagvattendammar. Inga utsläppsvillkor förordas. Uppföljning av dagvattenhanteringen kan regleras i kontrollprogrammet.
- Processavloppsvatten bör renas i avpassad anläggning utan inblandning av ovidkommande vatten eller annat processavloppsvatten som försvårar reningen. Detta utesluter att processavloppsvatten renas i en dagvattendamm såvida inte flödena är uppdelade. Utsläppsvillkor bör således anges direkt efter en reningsanläggning.
- Det är lämpligt att renat processavloppsvatten avleds till en dagvattendamm istället för att släppas direkt till recipienten Emån. Detta som en extra säkerhetsåtgärd vid en eventuell driftstörning och för att erhålla en temperatursänkning av kylvattenutsläpp.
- Utsläpp av renat processavloppsvatten från slam- och oljeavskiljning vid spolhall, göttvätt och kylbord (pressanläggningen) bör omfattas av en provotidsutredning där tillsynsmyndigheten ges möjlighet att besluta om begränsningsvillkor för denna del. Den bör vara utförd senast 12 månader efter att tillståndsbeslutet vunnit laga kraft eller efter det att verksamheten tagits i drift.
- Yrkande om samtidig förvarad mängd farligt avfall (50 m<sup>3</sup>) är rimligt men volymen bör delas upp på flera olika kategorier som minst särbehandlar förbrukade verktygsbetbad.



- Marken vid den så kallad "gula villan" anges eventuellt komma att användas för visst industriändamål (gasolcistern). För detta område i detaljplan anges Jm (verksamheter får inte vara störande för omgivningen, särskilt med hänsyn till buller och luftföroreningar).

*Trafikverket* anför sammanfattningsvis följande.

- Trafikverket anser att bolaget bör redovisa hur de arbetar för att transporter kan ske med hänsyn till miljön både avseende störningar på närboende, men framförallt val av fordon, körsätt och ruttval.
- Förutsätts att befintlig anslutning används.

*Njudung Energi* anför sammanfattningsvis följande.

- Kondens från luftkompressorer ska genomgå oljeavskiljning och anläggningen ska vara godkänd av tillsynsmyndigheten.
- Njudung Energi hittar inget avtal som på ett tydligt sätt visar ansvarsfördelningen mellan kommunen och bolaget avseende den norra dammen. Det finns krav för mängden som får släppas till dammen. Dokumentation om dimensionering saknas, men den förefaller fylla sitt syfte med dagens belastning.
- Njudung Energi, Vetlanda kommun och bolaget är överens om att bästa lösningen är att bolaget köper aktuell mark och övertar ansvaret fullt ut för aktuell dagvattendamm, som endast handhar vatten från bolagets fastighet.
- Njudung Energi kommer därmed framöver inte vara inblandad i denna anläggning och har därför inget att erinra mot ett nytt tillstånd.

## Sökandens bemötande

Hydro Extrusion Sweden AB har sammanfattningsvis framfört följande med anledning av inkomna yttranden i ärendet.

- Rökgasrening kommer att anskaffas och tas i bruk för att möta de utsläppskrav som följer av det kommande miljötillståndet.
- Enligt Naturvårdsverkets nya riktlinjer för industribuller gäller att tidsperioden för natt är kl. 22 - 06. Tidigare var den kl. 22-07. Bolagets yrkande är i linje med dessa nya riktlinjer, varför bolagets yrkande avseende buller kvarstår.
- Förändringar i avledandet av dag-, kyl- och tvättvatten medför att det är rimligt att avgörandet om slutliga villkor för utsläpp till vatten avgörs efter en prövotid på minst ett år. I fråga om ytterligare krav på utsläpp till vatten och egenkontroll bör detta överlåtas till tillsynsmyndigheten att föreskriva om.
- Möjligheten att anlägga en fiskväg förbi Sjunnendammen kan undersökas i samråd med tillsynsmyndigheten. Bolaget vill dock inte att detta ska ses som ett åtagande inom ramen för det utökade tillståndet enligt miljöbalken.
- Energieffektiviseringsarbete sker fortlopande i verksamheten och kommer fortsatt vara prioriterat. Av miljöbalkens hänsynsregler (2 kap. 5 § MB) framgår bland annat att energi ska användas så effektivt som möjligt. Bolaget anser det inte nödvändigt att reglera energianvändningen ytterligare genom ett särskilt villkor i tillståndet.
- Bolaget accepterar ett särskilt villkor för samtidig lagring av högst 50 m<sup>3</sup> farligt avfall, men bedömer det inte nödvändigt att dela upp detta i olika fraktioner.



- Mark och den norra dammen kommer att köpas av kommunen och därmed får bolaget rådgivning och tar ansvar för dammen. Den framtida egenkontrollen kommer att diskuteras i samråd med tillsynsmyndigheten.
- Bolaget vidhåller att utsläppsvillkoren ska avse utsläpp från den norra respektive södra dammen.
- Bolaget anser inte att planerad förändring vid "gula villan" innebär att störningar ska öka, snarare tvärtom.
- Kondensvatten från luftkompressorer genomgår oljeavskiljning. I smältverket går det till kommunala avloppet och vid verkstaden går det till den södra dammen.

Bolaget har lämnat in en miljöteknisk undersökning och undersökningen har utförts enligt den provtagningsplan som redovisades i bolagets komplettering av ansökan. Provtagningsplanen utformades både utifrån behovet inför statusrapporten och från MIFO fas 2.

## Miljöprövningsdelegationens bedömning

Hydro Extrusion Sweden AB (bolaget) ansöker om tillstånd till befintlig verksamhet och utökad produktion i omsmältverket samt ändring av råvarans sammansättning och förändring av den maskinella metallbearbetningen.

Frågan om fiskväg förbi Sjunnendammen omfattas inte av denna prövning.

## Miljökonsekvensbeskrivning

Ansökan inkom före den 1 januari 2018 när nu gällande 6 kap. miljöbalken om miljöbedömningar trädde i kraft. Enligt övergångsbestämmelserna till 6 kap. miljöbalken gäller äldre föreskrifter fortfarande för handläggning och prövning av ärenden där ansökan inkommit före ikraftträdandet.

Sökanden har fullgjort de i 6 kap. miljöbalken angivna skyldigheterna att genomföra samråd och att upprätta en miljökonsekvensbeskrivning. Miljöprövningsdelegationen bedömer att den av sökanden ingivna miljökonsekvensbeskrivningen är av sådan beskaffenhet att den kan godkännas.

## Statusrapport

Verksamheten är enligt 1 kap. 2 § industriutsläppsförordningen (2013:250) en industriutsläppsverksamhet. Därmed krävs generellt att ansökan ska innehålla en statusrapport, som beskriver nuläget för relevanta farliga ämnen i mark och grundvatten. Kravet att upprätta en statusrapport gäller dock inte om risken är liten för att verksamheten kan medföra föroreningsskada inom verksamhetsområdet. Bolagets slutsats är att risken är så liten för att den nuvarande och framtida verksamheten ska orsaka förorening av mark och vatten att krav på upprättande av statusrapport formellt sett inte föreligger. Bolaget har lämnat in en rapport, som de benämner en statusrapport med begränsat innehåll. Miljöprövningsdelegationen konstaterar att för att en skriftlig rapport ska kunna benämnas statusrapport så ska kraven i 23 § industriutsläppsförordningen (2013:251) uppfyllas. En "statusrapport med begränsat innehåll" kan således inte anses vara en statusrapport. Frågorna är då dels om bolagets verksamhet kan omfattas av "undantaget" avseende kravet på att lämna in en statusrapport dels, om undantaget inte är tillämpligt, om den inlämnade rapporten kan anses uppfylla de krav som gäller för en statusrapport



Med utgångspunkt från bland annat hanteringen av kemiska produkter, farligt avfall och skrot bedömde Miljöprövningsdelegationen när ansökan lämnades in att risken är mer än liten för att verksamheten ska medföra en föroreningskada. Det är således inte samma bedömning som bolaget gjort. Vidare är industrihistoriken sådan att det kan finnas föroreningar av de relevanta farliga ämnena och därmed är det av vikt att föroreningsituationen för de relevanta farliga ämnena utreds och att en miljöteknisk undersökning genomförs. Miljöprövningsdelegationen bedömde, inför kompletteringen, att en statusrapport ska upprättas och begärde detta. Bolaget lämnade in en provtagningsplan och åtog sig att genomföra en undersökning. Miljöprövningsdelegationen bedömde då att handlingarna var tillräckliga för kungörande av ansökan.

Bolaget genomförde under år 2018 – 2019 en miljöteknisk undersökning av verksamhetsområdet. Den miljötekniska undersökningen lämnades in den 28 mars 2019.

I Vägledning om statusrapporter (Naturvårdsverkets rapport 6688) beskrivs en stegvis process för att upprätta statusrapporten och åtta steg har identifierats. Genomförandet av miljöteknisk undersökning är steg 7. Medan steg 8 är upprättandet av statusrapporten, vilket innebär att all insamlad information i de föregående stegen (steg 1 – 7) ska värderas och sammanfattas.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att redovisningen av föroreningsituationen är tillräcklig för att kunna bedöma tillåtligheten. Vidare konstateras att resultatet av den inlämnade miljötekniska undersökningen behöver värderas och hela underlaget behöver sammanfattas och sammanställas i en statusrapport (steg 8).

Miljöprövningsdelegationen bedömer att tillstånd kan meddelas trots att en komplett statusrapport inte har lämnats in. Vidare bedöms att det i villkor bör föreskrivas om upprättandet av en statusrapport. Det är lämpligt att statusrapporten lämnas in till tillsynsmyndigheten, vilket bör regleras i villkor, samt att tidpunkten för inlämnandet av statusrapporten ska regleras. Tillsynsmyndigheten bedöms då med stöd av villkoret vid behov kunna ställa krav på komplettering så att statusrapporten blir komplett.

## **Tillåtlighet**

### **Tillståndets omfattning**

Bolaget yrkar tillstånd till befintlig verksamhet och utökad produktion. Yrkandet om tillstånd till befintlig verksamhet kan tolkas som en hänvisning till de befintliga tillstånden, som även omfattar ytbehandling med utsläpp av processavloppsvatten. Denna ansökan omfattar endast den befintliga produktionen av aluminiumgöt och strängpressning av aluminiumprofiler. Miljöprövningsdelegationen anser därför att det är lämpligt med en annan formulering av tillståndsmeningen än vad som framgår av bolagets yrkande.

Ansökan omfattar maskinell metallbearbetning, såsom befintlig press för tillverkning av aluminiumprofiler och vissa nya metallbearbetningsmaskiner. Tillståndsplikt föreligger för anläggning där den totala tankvolymen för skärvätskor, processoljor och hydrauloljor i metallbearbetningsmaskinerna är större än 20 m<sup>3</sup>. Bolaget har inte sökt tillstånd för en tillståndspliktig anläggning med metallbearbetningsmaskiner och därmed får den totala tankvolymen för skärvätskor, processoljor och hydrauloljor i metallbearbetningsmaskinerna inte vara större än 20 m<sup>3</sup>.



### **Industriutsläppsverksamhet**

Av 1 kap. 13 § industriutsläppsförordningen (2013:250) följer att slutsatser om bästa tillgängliga teknik (Best Available Technique, BAT) ska användas som referens vid tillståndsprövning av en industriutsläppsverksamhet. Av det följer att de utsläppsvärden (BAT-AEL) och beskrivningar av andra försiktighetsmått som finns i de slutsatser om bästa tillgängliga teknik som anges i 2 kap. industriutsläppsförordningen ska användas. Verksamheten omfattar sekundärproduktion av icke-järnmetaller (tillverkning av sekundäraluminium) och omfattas av BAT-referensdokumentet om bästa tillgängliga teknik för icke-järnmetallindustrin. BAT-slutsatserna ska vara uppfyllda senast den 13 juni 2020. Miljöprövningsdelegationen har även som referens använt BAT-referensdokumentet för smidesverkstäder och gjuterier framtaget under IPPC-direktivet.

För icke-järnmetallindustrin och sekundärproduktion anges som BAT bland annat användning av icke-kontaminerat aluminiummaterial, optimering av förbränningsteknik för att begränsa stoftbildning och luftreningsfilter samt recirkulation av kylvatten och rening av vatten (partiklar och olja). Bolaget har redovisat att de inte uppfyller BAT-AEL för stoft och att åtgärder kommer att vidtas. I övrigt bedömer bolaget att BAT-slutsatserna uppfylls. Miljöprövningsdelegationen konstaterar att uppfyllelsen av industriutsläppsförordningen och BAT-slutsatser fortsättningsvis kommer att granskas i samband med tillsynen.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att verksamheten, om den bedrivs i enlighet med villkoren i detta beslut och om de åtgärder som redovisas i ansökan vidtas, kommer att bedrivas i huvudsak i enlighet med bästa tillgängliga teknik.

### **Val av plats, riksintressen och Natura 2000**

Denna prövning avser en befintlig verksamhet och liknande verksamhet har bedrivits på fastigheten Rösaberg 1:130 sedan 1960-talet. Sökt verksamhet kommer att bedrivas inom en stadsplan (fastställdes 1975-05-12) samt en detaljplan (laga kraft 1996-05-17). Huvuddelen av verksamhetsområdet regleras av stadsplanen och markanvändningen anges som industri. Det finns ett område i detaljplanen där störningsskydd har angivits (Jm, verksamheter får inte vara störande för omgivningen, särskilt med hänsyn till buller och luftföroreningar). Bolaget anger att planerade förändringar inom Jm-området inte innebär att störningar ska öka, snarare tvärtom.

Närmaste bostad är belägen ca 30 m från verksamhetsområdet. Den del av den sökta verksamheten som vållar mest störning i omgivningen (bland annat skrothanteringen) är idag belägen ca 130 m från närmaste tomtgräns vid bostad. Den beskrivna utbyggnaden av skrothallen innebär att det avståndet minskar till ca 100 m. Enligt Boverkets publikation "Bättre plats för arbete" rekommenderas ett skyddsavstånd på 500 m mellan sekundära metallverk och bostäder. Rekommenderat skyddsavstånd har angetts som en utgångspunkt för bedömningen och ska anpassas till förhållandena i det enskilda fallet. Bolaget har redovisat ett antal skyddsåtgärder för att minska riskerna samt angett att den sökta verksamheten inte medför någon ökad olägenhet för människors hälsa och miljön.

Miljöprövningsdelegationen konstaterar att det har framförts klagomål på buller från verksamheten. Bolaget förefaller dels ha god kunskap om bullersituationen dels vara medvetna



om att åtgärder för att dämpa bullret kan behöva vidtas. Vidare har möjliga åtgärder för att dämpa buller redovisats.

Den översvämningskartering av 100-årsflöde och högsta flöde i Emån som Myndigheten för samhällsskydd och beredskap har genomfört kan tolkas som att verksamhetsområdet sannolikt inte kommer att översvämmas av Emån. Dock kan högt vattenstånd i Emån, vilket bolaget har redovisat, försvåra avledning av vatten från verksamheten.

I de delar som kan beröras av den sökta verksamheten utgör Emån riksintresse för naturvård enligt 3 kap. 6 § miljöbalken samt riksintresse för skyddade vattendrag enligt 4 kap. 6 § miljöbalken. Riksintresset omfattar vattendragssystemet, som har ett rikt växt- och djurliv med bland annat flodpärlmussla, öring, fiskgjuse, storlom och safsa. Bottenfaunasamhället är artrikt och hyser ett flertal hotade arter. Avseende riksintresse enligt 3 och 4 kap. miljöbalken bedöms att den sökta verksamheten inte påtagligt påverkar områdenas karaktär respektive inte påtagligt skadar områdenas naturvärden.

Verksamheten bedrivs vid och har utsläpp till Natura 2000-området Emån. Området är antaget enligt art- och habitatdirektivet och har ansetts särskilt skyddsvärt med avseende på vattendraget samt arter såsom tjockskalig målarmussla, flodpärlmussla och utter. Enligt 7 kap. 28 a § miljöbalken krävs det tillstånd för att vidta åtgärder som på ett betydande sätt kan påverka miljön i ett Natura 2000-område. Bolaget anger att påverkan på Natura 2000-området Emån kommer att minska i jämförelse med nuvarande verksamhet och har inte ansökt om tillstånd enligt 7 kap. 28 a § miljöbalken. Länsstyrelsen i Jönköpings län anser inte att tillstånd enligt 7 kap. 28 a § miljöbalken behövs. Miljöprövningsdelegationen konstaterar att det inte har framkommit något som visar att den sökta verksamheten på ett betydande sätt påverkar de livsmiljöer som avses att skyddas eller att de arter som avses att skyddas kommer att utsättas för en störning som på ett betydande sätt kan försvåra bevarandet i området.

Miljöprövningsdelegationens bedömning utgår bland annat ifrån att det är en befintlig verksamhet, redan vidtagna försiktighetsmått samt de åtaganden som har gjorts och de villkor som nu kan föreskrivas. Miljöprövningsdelegationen bedömer att verksamheten går att förena med en från allmän synpunkt lämplig användning av mark- och vattenresurser samt med de för området gällande planerna. Den valda lokaliseringen kan därmed godtas.

#### **Miljöbalkens mål och hänsynsregler m.m.**

Om verksamheten bedrivs i enlighet med villkoren i detta beslut och om de åtgärder som redovisas i övrigt i ansökan vidtas, bedömer Miljöprövningsdelegationen att den sökta verksamheten inte strider mot miljöbalkens mål.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att sökanden i tillräcklig omfattning har visat att de förpliktelser som följer av 2 kap. 1 § miljöbalken kommer att iakttas i den sökta verksamheten.

#### **Miljö kvalitetsnormer**

Miljöbalken har ändrats för att fullfölja intentionerna i EU:s vattendirektiv. Ansökan inkom före den 1 januari 2019 när nu gällande bestämmelser om miljö kvalitetsnormer i miljöbalken trädde i kraft. Enligt övergångsbestämmelserna gäller äldre föreskrifter fortfarande för handläggning och prövning av ärenden där ansökan inkommit före ikraftträdandet. Genom direktivkonform tolkning av tillämpliga bestämmelser ska dock intentionerna i vattendirektivet få genomslag.



Kyl-, process och tvättvatten samt dagvatten från verksamhetsområdet kommer att avledas till vattenförekomsten benämnd Emån, delområde Aspödammen - Vetlandabäcken. Delområdets statusklassning, vid tiden för beslutet, är måttlig ekologisk status (fisk och hydromorfologisk påverkan) samt att god kemisk status ej uppnås (kvicksilver, PBDE samt PFOS). Miljökvalitetsnormerna är god ekologisk status och god kemisk ytvattenstatus.

Ansökan omfattar en anläggning där utsläppet kan innehålla olja, suspenderade ämnen och metaller, huvudsakligen aluminium. Bolaget bedömer att inga av de 45 prioriterade ämnena tillförs vattenförekomsten. Miljöprövningsdelegationen bedömer att det finns förutsättningar, med den av bolaget föreslagna utformningen av verksamheten och situationen vid normal drift, för att verksamheten kan bedrivas så att varken ekologisk eller kemisk status i ytvattenförekomsten försämras. Vidare bedöms att verksamhetens påverkan inte äventyrar möjligheten att uppnå den status som vattnet ska ha enligt en miljökvalitetsnorm.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att verksamhetens påverkan inte på ett betydande sätt bidrar till att nu gällande miljökvalitetsnormer enligt förordningen (2004:660) om förvaltning av kvaliteten på vattenmiljön och luftkvalitetsförordningen (2010:477) inte följs.

#### **Sammanfattande bedömning**

Om verksamheten bedrivs i enlighet med villkoren i detta beslut och om de åtgärder som redovisas i övrigt i ansökan vidtas, bedömer Miljöprövningsdelegationen att det inte föreligger hinder mot att bevilja sökt tillstånd.

#### **Villkor m.m.**

##### **Råvara**

Ansökan omfattar en ändring av de råvaror som omsmälts då bolaget vill börja smälta lackerat skrot. Bolaget anger att de inte ska smälta avfall och av det följer att råvaran ska uppfylla kraven i EU:s förordning med kriterier för fastställande av när vissa typer av metallskrot upphör att vara avfall. Smältning av lackerat skrot kan ändra förhållandena vid smältningen och utsläppet till luft kan förändras, till exempel genom utsläpp av organiska ämnen. Därför behöver skyddsåtgärder vidtas och mängden lackerat skrot i smältan behöver begränsas.

Bolaget anger att andelen lackerat skrot efter installation av rökgasrening kommer att uppgå till max 20 % av mängden smält metall. För att skrotet inte ska klassas som avfall får andelen främmande material inte överstiga 5 %, vilket innebär högst 750 ton lack. Bolaget anger att med en anpassad reningsutrustning kommer BAT-slutsatserna uppfyllas och påverkan på miljön blir försumbar.

Miljöprövningsdelegationen anser att smältning av lackerat skrot förutsätter att utgående luft renas i en anpassad reningsutrustning. Av det följer att smältning av lackerat skrot inte kan tillåtas innan reningsutrustningen har tagits i drift, villkor bör föreskrivas i denna del. BAT-slutsatserna för icke-järnmetallindustrin innehåller BAT-AEL för organiska ämnen (TVOC och PCDD/F), se nedan under rubriken Luft.

I Naturvårdsverkets vägledning om industriutsläppsbestämmelser (Rapport 6702) understryks att en verksamhets tillståndsvillkor ska enligt praxis reglera det totala utsläppet från all typ av drift.



För att begränsa utsläppen vid smältning av lackerat skrot behöver, förutom krav på rening, andelen lackerat skrot i smältan begränsas dels för att möjliggöra optimering av smältprocessen dels för att begränsa mängden organiska ämnen som släpps ut till omgivningen. Andelen lackerat skrot behöver därför begränsas och den av bolaget angivna andelen lackerat skrot bedöms vara rimlig, och bör föreskrivas i villkor.

### Vatten

Kyl-, process- och tvättvatten samt dagvatten från verksamhetsområdet kommer att avledas till recipienten Emån. Vatten som avleds från verksamheten är förorenat och skyddsåtgärder behöver vidtas för att begränsa utsläppen av förorenande ämnen. Förutom kravet på att statusen i vattenförekomsten inte får försämrats, så behöver särskild hänsyn tas till att recipienten Emån är ett Natura 2000-område.

Från omsmältverkets kylvattenbassäng avblöds kylvatten, som bland annat är förorenat av olja, och kylvattnet kommer att passera en oljeskimmer innan det avleds till den norra dammen. Från göttvätten och kylning av profiler avleds process- och kylvatten, som bland annat är förorenat av partiklar och olja, och det förorenade vattnet kommer att passera oljeavskiljare innan det avleds till den södra bassängen. Från tvätthallen för interna fordon avleds tvättvatten, som passerar en oljeavskiljare innan det avleds till den södra dammen. För att säkerställa att kyl-, process- och tvättvatten renas nära källan innan avloppsvattnet blandas med annat vatten och innan det avleds till dammarna, så bör villkor föreskrivas i denna del.

Bolaget anser att frågan om slutliga villkor för utsläppet till vatten från verksamheten bör avgöras efter en provotid på minst ett år. Bolagets motivering är att vissa ledningar kopplas om, dammarnas slutliga utformningar inte är helt fastställda och att det därmed inte finns underlag för att föreslå slutliga villkor. Enligt 22 kap. 27 § miljöbalken får när verkningarna av verksamheten inte kan förutses med tillräcklig säkerhet en fråga skjutas upp till dess erfarenhet har vunnits av verksamhetens inverkan. Miljöprövningsdelegationen konstaterar att pressverket inte är i drift och det är inte angivet att det ska tas i drift inom den provotid som har föreslagits. Det är heller inte angivet att den beskrivna ändringen av det norra området kommer att ske under den föreslagna provotiden. Produktionen kanske inte är utökad så att förhållandena liknar maximal produktion. Det innebär att det troligen inte är möjligt att under en provotid på ett år få erfarenheter av alla de förhållanden som kan påverka de framtida utsläppen. Provotidsutredningen kommer troligen att vara behäftad med liknande osäkerheter, som finns idag. Miljöprövningsdelegationen bedömer att de erfarenheter som redovisas avseende utsläpp från olika processer och från dammarna är tillräckliga för att föreskriva villkor om utsläpp till vatten. Skäl saknas därför för att skjuta upp frågan.

Bolaget anser att utsläppsvillkor ska avse utsläpp från den norra respektive södra dammen. För att säkerställa att reningsutrustningen för kyl-, process- och tvättvattnet fungerar optimalt anser Miljöprövningsdelegationen att utsläppet ska övervakas vid den punkt där utsläppen lämnar respektive process eller arbetsmoment och innan vattnet förs samman med annat vatten. Bolaget har angivit att det finns en mätpunkt för vatten från kylvattenbassängen innan norra dammen och en mätpunkt för vatten från göttvätt och kylning av profiler innan södra dammen. Miljöprövningsdelegationen utgår ifrån att det är även möjligt att vid tvätthallens oljeavskiljare ha en mätpunkt för utgående tvättvatten. Miljöprövningsdelegationen anser att det är rimligt att kontrollen av utgående vatten från omsmältverket, pressverket och tvätthallen regleras i villkor.





Med utgångspunkt från bolagets utsläppsdata och den planerade installationen av en oljeskimmer är det rimligt att för kyl- och processvatten föreskriva ett begränsningsvärde som veckomedelvärde om 2 mg olja/l, mätt som oljeindex samt en högsta mängd för utsläppet av olja (70 kg olja/år, mätt som oljeindex). Förutom olja kan processen bland annat ge upphov till föroreningar av aluminium. Av bolagets redovisning framgår att halten aluminium relativt sett är låg och därför bedöms nu krav på rening vara tillräcklig reglering.

För den typ av oljeavskiljare som bedöms vara bästa möjliga teknik för en tvätthall finns en utsläppsgrens på 5 mg olja/l (klass I, SS-EN 858-1 och 858-2). För utgående tvättvatten från oljeavskiljaren bedöms det därför vara rimligt att föreskriva ett begränsningsvärde om 5 mg olja/l, mätt som oljeindex. Ämnen som negativt påverkar avskiljningen av olja kan sätta ned reningseffekten i både tvätthallens och södra dammens oljeavskiljare. Bilvårdsprodukter kan innehålla ämnen som hänförs till faroklassen "Farligt för vattenmiljön". Då reningen endast omfattar slam- och oljeavskiljning och avleds direkt till Emån så bör det i villkor regleras vilka typer av kemikalier som får användas i tvätthallen. För kontroll kan även de värden som anges i Naturvårdsverkets branschfaktablad för fordonstvättar (maj 2005) användas.

Bolaget redovisar att åtgärder nyligen har vidtagits för att begränsa utsläppen. Det finns nu två dammar och allt vatten från verksamheten passerar dessa innan utsläpp sker till recipienten. Därmed ska det endast finns två utsläppspunkter till recipienten. Som det kan förstås så är dammarna med oljeavskiljare utformade så att det sker avskiljning av olja, suspenderat material och metaller innan vattnet släpps ut i recipienten. Dimensioneringen uppges ge tillräcklig uppehållstid och en fördröjning av dagvattnet. Dammarna uppges också vara försedda med avstängningsfunktion. Bolaget anger att dagvattendammar generellt har en reningseffekt på mellan 50 – 70 % för dagvattenföroreningar. För att säkerställa att utgående vatten renas bör det i villkor föreskrivas att förorenat vatten ska avledas via dammar och hur dammarna ska utformas. För att uppfylla bästa möjliga teknik och optimera reningen förutsätts att de drivs och underhålls på bästa sätt. Drift och kontroll av dammarnas funktion omfattas av de generella kraven på egenkontroll och bör regleras i kontrollprogrammet. Den reningseffekt (50 – 70 %) som bolaget har angivit bör användas som en riktlinje vid kontroll av dammarnas reningseffekt.

En källa till förorening av dagvatten är skrothanteringen. Bolaget anger att de utreder tak över skrothanteringen, vilket anges minska mängden partiklar i dagvattnet och påverkan på recipienten. Det förefaller således finnas ytterligare åtgärder som är möjliga att vidta för att förebygga förorening av dagvattnet.

Av 26 kap. 19 § miljöbalken framgår bland annat att den som bedriver en verksamhet som kan påverka miljön ska genom egna undersökningar eller på annat sätt hålla sig underrättad om verksamhetens påverkan på miljön. Av det följer till exempel att bolaget behöver ha god kunskap om sin påverkan på Emån. Miljöprövningsdelegationen anser att det är viktigt att bolaget kontinuerligt arbetar med att kontrollera och begränsa utsläppen till vatten. Med beaktande av att Emån är särskilt skyddsvärd bör tillsynsmyndigheten ges möjlighet att föreskriva ytterligare villkor som kan föranledas av att det har påvisats att utsläppet från dammarna vid normal drift på ett påtagligt sätt påverkar vattenmiljön i Emån negativt.

För att säkerställa att förorenat vatten från rengöringen av verktyg till pressen (P2) inte avleds till dag- eller spillvattennätet bör villkor föreskrivas i denna del.



Det finns två kompressoranläggningar där det uppkommer kondensvatten, som innehåller olja. Anläggningarna uppges vara försedda med oljeavskiljare. Den ena anläggningens kondensvatten avleds till dagvattennätet och den andra till spillvattennätet. Huvudmannen för spillvattennätet ställer krav på oljeavskiljare. Miljöprövningsdelegationen anser att det är rimligt att ställa krav på rening av kondensvattnet innan avledning till dag- eller spillvattennätet, villkor bör föreskrivas i dessa delar.

### Luft

Utsläpp till luft sker vid omsmältning (smältugn, hållugn, gjutmaskin och kap), tillverkning av aluminiumprofiler (press, kap och verktygsbad), metallbearbetning och från produktion av tryckluft och transporter. Utsläppen innehåller bland annat stoft, olja, kväveoxider och svaveldioxid. Stoffet kan innehålla metaller och vid smältning av lackerat skrot kan utsläppet innehålla andra organiska ämnen.

För att minska miljöbelastningen behöver den förorenade luften fångas in och behandlas i för föroreningsinnehållet anpassad och effektiv reningsutrustning innan luften släpps ut till omgivningen. Det är en utgångspunkt i bedömningen av vilka försiktighetsmått som är rimliga. Miljöprövningsdelegationen bedömer att utsläppen till luft behöver regleras avseende utsläppshalt och diffus spridning samt avseende infångning och rening för vissa produktionsprocesser. Vidare konstateras att bolaget har vidtagit åtgärder för att begränsa utsläppen av kväveoxider och därvid följer en optimering av driften, vilket är möjligt då kontinuerlig mätning kommer att införas.

BAT-slutsatserna för icke-järnmetallindustrin innehåller BAT-AEL för ett antal ämnen som kan förekomma i utgående luft. I Naturvårdsverkets vägledning om industriutsläppsbestämmelser (Rapport 6702) understryks att de krav som BAT-slutsatserna ställer inte är korrelerade till den miljöpåverkan som enligt miljöbalkens hänsynsregler anses vara rimlig utan BAT-slutsatserna inklusive BAT-AEL:er syftar snarare till kontroll av vald teknik. Vidare anges att villkor bör omfatta reglering av det totala utsläppet vid alla driftförhållanden.

Stoftet kan påverka närmiljön och även miljön i stort. Det är därför angeläget att anläggningen drivs och sköts så att stofthalterna i utgående luft blir låga. För att minska utsläppet av stoft och uppfylla BAT-AEL för stoft ( $2 - 5 \text{ mg/m}^3 \text{ ntg}$ ) kommer det installeras en anläggning för rening av utgående luft från smält- och hållugnen. Bolaget anger att reningsutrustningen har en sådan reningseffekt att halten stoft inte ska överstiga  $5 \text{ mg/m}^3 \text{ ntg}$  och denna halt föreslås som begränsningsvärde. Vidare anges att utsläppen ska övervakas genom kontinuerlig mätning av bland annat kväveoxider, kolmonoxid och stoft. Bolaget anger dock inte hur föreslaget begränsningsvärde för stoft ska följas upp.

BAT-AEL gäller oftast som dygnsmedelvärden under normala driftförhållanden. I en prövning är det en målsättning att minimera utsläppen och det bör finnas regleringar som inbegriper alla driftförhållanden, såsom uppstartsperioder och de olika svängningarna som blir i smältprocessen. För att begränsa utsläppen kan det, utöver BAT-slutsatserna, vara aktuellt att föreskriva villkor och för att begränsa miljöpåverkan kan kraven vara strängare än vad som anges i en BAT-AEL.

Då det inte finns någon erfarenhet av en reningsanläggning för denna verksamhet får antaganden göras utifrån vad som är allmänt känt om denna typ av reningsutrustning.



När reningsutrustningen utformas, uppförs, underhålls och drivs på ett optimalt sätt så är halten av stoft oftast med god marginal lägre än 5 mg/m<sup>3</sup> ntg. Det innebär att med det föreslagna begränsningsvärdet torde verksamheten vid problem med driften även ha utrymme för utsläppstoppar.

Ett begränsningsvärde som dygnsmedelvärde (som BAT-AEL:en) vid kontinuerlig mätning och alla drifttillstånd medför dock att villkoret kan vara svårt att uppfylla. Därför anser Miljöprövningsdelegationen att utsläppet av stoft, vid samtliga driftförhållanden, ska som veckomedelvärde begränsas till högst 5 mg/m<sup>3</sup> ntg. Miljöprövningsdelegationen anser regleringen är rimlig med beaktande av närheten till bostäder och uppfyllelsen av kravet på bästa möjliga teknik. Då uppfyllelsen av villkoret bedöms vara beroende av att en reningsanläggning har tagits i drift bör villkoret börja gälla tolv månader efter att tillståndet har tagits i anspråk. Bolaget bör dock beakta att BAT-slutsatserna gäller från den 13 juni 2020.

Den kontinuerliga mätningen sker med en annan mätmetod än den Svenska standarden som används vid mätning av stoft. Därför anser Miljöprövningsdelegationen att det automatiska mätsystem som används för utsläppskontroll behöver kontrolleras genom parallella mätningar med referensmätmetoder. Efter installation av reningsutrustning för utgående luft från smält- och hållugnar bör det i villkor föreskrivas att parallella mätningar ska genomföras årligen under de två följande kalenderåren. Därefter bör tillsynsmyndigheten ges möjlighet att bedöma behovet av referensmätningar med utgångspunkt från den kontinuerliga mätningens överensstämmelse med referensmätningen.

Utsläppen innehåller föroreningar som ackumuleras och belastningen på miljön kan kopplas till mängden som släpps ut. Miljöprövningsdelegationen anser att den totala mängden stoft som släpps ut till omgivningen behöver begränsas. Det innebär att ett av begränsningsvärdena för utsläppet av stoft från smältningen bör vara oberoende av luftflödet. Bolaget har i förslaget villkor 2 angett ett värde på 0,1 kg stoft per ton smält metall. Bolaget anger även att med rening kommer halten stoft i utgående luft minska och mängden stoft per ton smält metall antas bli under 0,05 kg stoft per ton smält metall. Då beräknar bolaget att utsläppet från smält- och hållugnen vid maximal produktion uppgår till högst 3,75 ton per år. Med utgångspunkt från bolagets uppgift om att huvuddelen av stoffet släpps ut från smält- och hållugnarna och den angivna mängden per år är det lämpligt att mängden stoft regleras för utsläppen från smält- och hållugnen. Begränsningsvärden bör vara kopplade till idrifttagandet av reningsutrustningen. Det innebär att efter idrifttagandet av reningsutrustningen bör utsläppet av stoft inte överstiga 0,05 kg per ton smält metall och före idrifttagandet får utsläppet av stoft inte överstiga 0,1 kg stoft per ton smält metall. Bolaget har i förslaget villkor 2 föreslagit en villkorskonstruktion som är riktvärdesliknande. Miljöprövningsdelegationen anser att den av bolaget förslagna uppföljningen av villkoret inte är lämplig och kontrollen behöver regleras på ett tydligare sätt.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att det är rimligt att ställa krav på rening av utgående luft från kapar och pressen (P2) samt från den planerade avdelningen med maskinell metallbearbetning. Vid kaparna finns det spåncykloner och bolagets mätningar visar att halten av stoft i utgående luft är klart mindre än 5 mg/m<sup>3</sup> ntg.

Vid pressen (P2) finns idag ingen reningsutrustning för utgående luft, men bolaget anger att när pressen (P2) tas i drift kommer filter att installeras. Bolaget anger att de accepterar begränsningsvärde på 5 mg stoft/m<sup>3</sup> ntg och 1 mg olja/m<sup>3</sup> ntg. Bolaget föreslår dock ett



begränsningsvärde för utgående luft från utsugsfläkt ovanför pressen på 0,1 mg olja/m<sup>3</sup> ntg, mätt som TOC och anger att då blir den utsläppta mängden olja försumbar. Utsläppet av stoft bör regleras genom ett begränsningsvärde på 5 mg/m<sup>3</sup> ntg. Bolagets förslag till begränsningsvärde för utsläpp av olja, mätt som TOC, bedöms vara rimligt och bör föreskrivas som villkor.

Vid gjutbordet kan utgående luft innehålla oljedimma. En mätning visar att halten av olja i utgående luft är låg och mängden som släpps ut anges vara liten. Miljöprövningsdelegationen bedömer att det inte är rimligt att installera reningsutrustning för det befintliga gjutbordet. Miljöprövningsdelegationen anser att kontrollen av utsläppet från gjutbordet lämpligast regleras i kontrollprogrammet.

Bolaget har angivit att de vid införandet av nya maskiner för metallbearbetning kommer att förse dem med reningsutrustning för oljedimma eller stoft. Med utgångspunkt från planerade skyddsåtgärder vid införandet av nya maskiner för metallbearbetning kan det antas att halten av oljedimma och stoft i utgående luft är låg. Miljöprövningsdelegationen bedömer att det är rimligt att installera reningsutrustning för de nya maskinerna för metallbearbetning, villkor bör föreskrivas i denna del. Vidare bedöms att kontrollen av utsläppet till luft från dessa maskiner lämpligast regleras i kontrollprogrammet.

Bolaget har angivit att halten av natriumhydroxid i utgående luft från skrubbern vid rengöringen av verktyg är låg. Den installerade tekniken förefaller vara välfungerande och det finns förutsättningar att minimera utsläppen. Miljöprövningsdelegationen bedömer att det i villkor bör regleras att utgående luft ska passera en våtskrubber eller motsvarande. Vidare bedöms att kontrollen av skrubberns funktion lämpligast regleras i kontrollprogrammet.

#### **Kemikalie- och avfallsfrågor**

Miljöprövningsdelegationen bedömer att det finns behov av skyddsåtgärder angående utformningen av förvaring av kemikalier och avfall, varför villkor föreskrivs i denna del.

Bolaget har yrkat att volymen farligt avfall som får lagras samtidigt får uppgå till 50 m<sup>3</sup>. Miljöprövningsdelegationen bedömer att den yrkade volymen är rimlig och bör regleras i villkor.

#### **Buller**

Buller är en betydande miljöaspekt för närboende och människor som vistas i närområdet. Det framgår att det har framförts klagomål på buller från verksamheten. Miljöprövningsdelegationen konstaterar att utökningen och andra förändringar skulle kunna förändra ljudnivåerna i omgivningen och att åtgärder troligen behöver vidtas.

I bolagets förslag till villkor för buller anges tidsperioden natt till kl. 22 – 06 och att den momentana ljudnivån nattetid vid bostäder inte ska få överstiga 55 dBA. Tidsperioden och värdet (40 dBA) samt regleringen av momentana ljud är i princip enlighet med Naturvårdsverkets vägledning<sup>5</sup>. Tidsperioden natt skiljer sig dock från verksamhetens befintliga villkor (kl. 22 – 07). Bolagets förslag avseende lördag är i linje med det befintliga villkoret och innebär att lördagen likställs med vardagar. Det avviker dock från Naturvårdsverkets vägledning där lördag likställs med sön- och helgdag.

---

<sup>5</sup> Naturvårdsverket, Vägledning om industri- och annat verksamhetsbuller, Rapport 6538, April 2015



Skrothanteringen förefaller vara den mest betydande bullerkällan och en av de beskrivna ändringarna är att den hanteringen kan ske närmare bostäder. Det är sannolikt att skrothanteringen medför impulsljud som kan vara störande.

Av Naturvårdsverkets vägledning framgår att vissa ljudkaraktärer är särskilt störande och i de fall verksamhetens buller karakteriseras av ofta återkommande impulser, som vid lossning av metallskrot, bör värdena i vägledningen sänkas med 5 dBA. Av vägledningen framgår att värdena är vägledande och att det kan finnas skäl att tillämpa andra värden såväl högre som lägre, liksom andra tider.

Länsstyrelsen i Jönköpings län anser att den ekvivalenta ljudnivån nattetid ska gälla fram till kl. 07 och att lördagar ska regleras på samma sätt som sön- och helgdagar.

Bolaget har utifrån driften av verksamheten inte redovisat några skäl till den föreslagna tidsperioden natt. Bolagets yrkande ska vägas mot de olägenheter som en 10 dBA högre ekvivalent ljudnivå mellan kl. 06.00 – 07.00 medför och att yrkandet medför att det saknas reglering av momentana ljud mellan kl. 06 – 22.

Om tidsperioden natt bestäms till kl. 22 - 06 är ett alternativ för att reglera störningen från skrothanteringen, som medför impulsljud, att sänka de ekvivalenta värdena i bolagets förslag med 5 dBA, i enlighet med Naturvårdsverkets vägledning. Miljöprövningsdelegationen bedömer dock att det är lämpligare att reglera bullerstörningen dels genom att tillämpa de värden som anges i Naturvårdsverkets vägledning dels genom att bestämma tidsperioden natt till tiden mellan kl. 22 – 07.

I bullerutredningen (2017) utvärderas bolagets befintliga villkor (natt kl. 22 – 07, 40 dBA), och det anges att verksamheten uppfyller gällande villkor. Denna bullerutredning anges vara relevant för den sökta verksamheten. Av det följer att bullret från den sökta verksamheten kl. 06 – 07 understiger 40 dBA och därmed bedöms en reglering enligt ovan vara rimlig. Bolaget har även redovisat en utredning över möjliga bullerdämpande åtgärder. Vidare anges att det pågår utredningar avseende åtgärder vid skrothanteringen samt att åtgärder kommer att vidtas vid tre bullerkällor. Bolaget anger att de utreder möjligheten att komprimera skrotet. Då det är en tillkommande bullerkälla är viktigt att bullerfrågan beaktas. En fördel med komprimeringen är att behovet av lagringsthor minskar och att skrothanteringen kanske då inte behöver flytta närmare bostäder.

Miljöprövningsdelegationen anser att det är av värde för de närboende att bullret begränsas under lördagar. Det bedöms vara rimligt att verksamheten planeras och utformas så att de ljudnivåer som bolaget föreslår för sön- och helgdagar även ska gälla för lördagar.

### **Resurshushållning**

Processerna är resurskrävande och ett effektivt energiutnyttjande och omhändertagande av framställd värme är viktiga miljöaspekter. Bolaget anger att arbetet med energibesparingsåtgärder pågår kontinuerligt. Koncernen omfattas av lag (2014:266) om energikartläggning i stora företag. En energikartläggning genomfördes under år 2017 och åtgärder togs fram för smältverket. Lagen ställer dock inga krav på genomförande av de åtgärder som framgår av åtgärdsplanen och bolaget förefaller inte ha upprättat en energiplan för hela verksamheten.

Miljöprövningsdelegationen konstaterar att det under prövningen inte har framkommit några specifika åtgärder som på bästa sätt optimerar energianvändningen och därmed skulle vara



lämpliga att reglera genom villkor. Optimering kan dock ske genom att i driften successivt förbättra hushållningen genom flera åtgärder som var för sig är mindre omfattande.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att hushållningen med energi bör följas upp och därmed behöver det, både för bolaget och tillsynsmyndigheten, finnas ett bra och tydligt underlag. Vidare bedöms att energiarbetet bedrivs effektivast när ett strukturerat arbetssätt används. Detta arbetssätt bör underlätta bolagets angivna strävan att minska förbrukningen av resurser och tydliggöra hur användningen av energi uppfyller resurshushållningsprincipen (2 kap. 5 § miljöbalken). Ett villkor bör föreskrivas som tar sikte på hur arbetet ska bedrivas samt hur bolagets arbete och bedömningar ska redovisas och bli tillgängliga för tillsynsmyndigheten, för att möjliggöra en effektivare tillsyn. Redovisningen behöver vara tydlig i fråga om avvägningen mellan miljö- och hushållningsnytta och kostnader. Miljöprövningsdelegationen bedömer att tillsynsmyndigheten bör ges bemyndigande att föreskriva ytterligare villkor som kan behövas för att de åtgärder ska vidtas som, enligt planen för energihushållning, bedöms vara skäligen och som på ett betydande sätt effektiviserar hushållningen med resurser.

#### **Säkerhetsfrågor**

Inom verksamheten finns ett antal riskkällor som kan orsaka olika typer av skadehändelser och därmed är det viktigt att ha god kunskap om riskerna samt att förebyggande och begränsande åtgärder vidtas. Några konsekvenser som redovisas är brand, explosion, läckage av hydraulolja samt utsläpp av kloridoxid och släckvatten. Explosion kan till exempel ske vid hantering av gasol, skrot vid smältugnen eller magnesium. Avseende gasol anges att skadehändelserna enbart berör den egna personalen. Bolaget redovisar att ett antal mindre bränder har förekommit och anger att brand är den största olycksrisken.

Spridning av legionella är en skadehändelse och för att förebygga spridningen så används kloridoxid, som tillverkas på plats i en så kallad Generox-anläggning. Kloridoxid är en mycket farlig kemikalie och säkerheten behöver vara hög. Om kloridoxidgas bildas så kan den spridas till omgivningen. I riskbedömningen anges att det är endast personalen som utsätts för risk.

Utformningen av anläggningar och produktionslokaler är en avgörande faktor avseende risken för utsläpp till avloppssystem, mark och vatten. Det redovisas att det finns risk för spill och läckage, bland annat från utrustningar som innehåller stora volymer olja. Bolaget har redovisat att viss utrustning är invallad och att möjlighet till uppsamling finns. Med beaktande av att recipienten är särskilt skyddsvärd bedöms att villkor bör föreskrivas avseende utformning av produktionslokaler. Vidare bedöms att ett villkor bör föreskrivas om tillgång till tätningsutrustning för dagvattenbrunnar och användning av denna utrustning i förebyggande syfte.

Släckmedel och förorenat släckvatten kan innehålla hälso- och miljöskadliga ämnen som vid utsläpp kan medföra negativa konsekvenser i avloppsreningsverk, grundvatten eller recipient. För att förhindra påverkan behöver släckmedel samt förorenat släckvatten samlas upp och därefter renas, eller tas om hand på annat sätt. Bolaget har redovisat att möjlighet till uppsamling finns till exempel i dammarna, vars utlopp kan stängas. Miljöprövningsdelegationen bedömer att villkor bör föreskrivas om rutiner samt förebyggande och begränsande åtgärder för att förhindra utsläpp av förorenat släckvatten. Med beaktande av att recipienten är särskilt skyddsvärd bedöms att tillsynsmyndigheten bör ges bemyndigande att föreskriva ytterligare villkor som kan behövas för att förhindra utsläpp av släckmedel eller förorenat släckvatten till recipienten eller spillvattennätet.



Bolaget har genomfört riskbedömningar med olika fokus och har upprättat brandskydds-dokumentation och beredskapsplan. I riskbedömningarna redovisas riskreducerande åtgärder. För att risknivån ska vara acceptabel behöver de redovisade säkerhetshöjande åtgärderna vidtas. Det kontinuerliga arbetet med risker är, trots redan vidtagna åtgärder, mycket viktigt i denna typ av verksamhet och riskhanteringen bör omfatta både normal och onormal drift. Tillståndet medger förändringar av verksamheten och riskbilden kan förändras. Riskhanteringsprocessen bör utföras strukturerat och omfatta flera steg i en cykel såsom att bestämma mål samt att genomföra riskanalys, riskvärdering och riskreduktion. Bolaget behöver regelbundet och vid kommande förändringar analysera risker samt värdera riskerna och vilka riskreducerande åtgärder som behöver vidtas. Konsekvenserna för miljö och hälsa vid brand eller olycka kan begränsas om det finns en god beredskap. Därmed bör det föreskrivas att riskanalys, riskvärdering, åtgärdsplan och beredskapsplan ska vara aktuella. Villkor bör även föreskrivas om utformningen av riskhanteringen och att handlingarna ska hållas tillgängliga för tillsynsmyndigheten.

#### **Förorenade områden**

Det har i samband med prövningen inte framkommit några uppgifter som visar att föroreningskadorna är sådana att åtgärder behöver vidtas inom ramen för detta tillstånd.

Miljöprövningsdelegationen bedömer dock att det finns behov att tydliggöra bolagets ansvar för information och avhjälpande under drift eller vid avveckling, varför villkor bör föreskrivas i denna del. Vidare anses att tillsynsmyndigheten bör ges möjlighet att föreskriva ytterligare villkor som kan föranledas av förslagen till utredningar och avhjälpandeåtgärder.

#### **Övrigt**

Miljöprövningsdelegationen konstaterar att det bör föreskrivas en tid inom vilken tillståndet ska ha tagits i anspråk. Miljöprövningsdelegationen bedömer att tre år är en rimlig tid.

Miljöprövningsdelegationen anser att ett kontrollprogram ska finnas för verksamheten. Eftersom prövningen bland annat omfattar installation av reningsutrustning, så bör en förstagsbesiktning ska genomföras. Villkor bör föreskrivas i dessa delar.

### **Upplysningar**

Miljöprövningsdelegationen erinrar om att meddelat tillstånd enligt miljöbalken inte befriar verksamhetsutövaren från skyldighet att rätta sig efter vad som föreskrivs i annan författning.

### **Hur man överklagar**

Miljöprövningsdelegationens beslut kan överklagas hos Mark- och miljödomstolen i Växjö, se bilaga 1.

Miljöprövningsdelegationens beslut har fattats av Karin Fridell, ordförande, och Karin Sigvardsson, miljöskakkunnig. Länsstyrelsens föredragande har varit miljöskyddshandläggare Nina Eskilson.

Detta beslut har bekräftats digitalt och saknar därför namnunderskrift.

#### **Bilagor**

Beslut om kungörelsedelgivning och Hur man överklagar



**Kopia till**

Länsstyrelsen i Jönköpings län, [jonkoping@lansstyrelsen.se](mailto:jonkoping@lansstyrelsen.se)

Miljö- och byggnämnden i Vetlanda kommun, [miljo.bygg@vetlanda.se](mailto:miljo.bygg@vetlanda.se)

Njudung Energi, [info@njudung.se](mailto:info@njudung.se)

Höglandets Räddningstjänstförbund, [hoglandet@raddningstjansten.com](mailto:hoglandet@raddningstjansten.com)

Trafikverket

Naturvårdsverket, [registrator@naturvardsverket.se](mailto:registrator@naturvardsverket.se) (+missiv IUF)

Havs- och vattenmyndigheten, [havovatten@havovatten.se](mailto:havovatten@havovatten.se)

Aktförvararen

Ordf

Sak

Handl

Här kan du läsa mer om hur Länsstyrelsen behandlar personuppgifter:

[www.lansstyrelsen.se/dataskydd](http://www.lansstyrelsen.se/dataskydd)





Miljöprövningsdelegationen

## Delgivning

Länsstyrelsen delger detta beslut genom kungörelsedelgivning. Kungörelsen ska inom tio dagar efter dagen för detta beslut införas i **Post- och Inrikes Tidningar** samt **Vetlanda-Posten**.

Beslutet hålls tillgängligt hos Länsstyrelsens miljöskydds-enhet, Östgötagatan 3, Linköping och hos aktförvararen i ärendet, **Kommunkansliet i Vetlanda kommun**.

Ett exemplar av kungörelsen ska översändas till kommunen, sökanden och aktförvararen för att vara tillgänglig för sakägarna.

Delgivning anses ha skett på fjortonde dagen efter dagen för detta beslut, under förutsättning att kungörelsen inom ovan nämnda tid har införts i ovan nämnda tidningar.

## Hur man överklagar

Miljöprövningsdelegationens beslut kan överklagas hos Mark- och miljödomstolen vid Växjö tingsrätt. Överklagandet ska dock skickas till Länsstyrelsen. Överklagandet skickas med vanlig post till **Miljöprövningsdelegationen, Länsstyrelsen Östergötland, 581 86 Linköping** eller med e-post till **miljo.ostergotland@lansstyrelsen.se**

Överklagandet ska ha kommit in till Länsstyrelsen senast den **16 juli 2019**. Om överklagandet har kommit in i rätt tid överlämnar Länsstyrelsen överklagandet och handlingarna i ärendet till Mark- och miljödomstolen.

I överklagandet ska ni ange vilket beslut som överklagas och hur ni vill att beslutet ska ändras. Ange även namn, adress, telefonnummer och eventuell e-postadress.

Om ni behöver fler upplysningar kan ni vända er till Länsstyrelsen.

Här kan du läsa mer om hur Länsstyrelsen behandlar dina personuppgifter:

[www.lansstyrelsen.se/dataskydd](http://www.lansstyrelsen.se/dataskydd)