



Länsstyrelsen
Örebro län

Miljöprövningsdelegationen

ARVIKA KOMMUN Myndighetsnämnden
2016 -06- 16
Diari.nr. MS 2015-366

1(13)

BESLUT
2016-06-15

Dnr: 551-3968-2015

Anl. nr: 1784-116

Moelven Edanesågen AB
671 70 EDANE

Tillstånd till tryckimpregnering vid Moelven Edanesågen i Arvika kommun

Kod enligt miljöprövningsförordningen (2013:251): 20.05 B, 39.20 B,
samt verksamhet enligt 1 kap. 2 § industriutsläppsförordningen (2013:250)

Beslut

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Örebro län lämnar med stöd av 9 kap. och 16 kap 2 § miljöbalken Moelven Edanesågen AB (bolaget), med organisationsnummer 556061-4462, ändringstillstånd till tryckimpregnering på fastigheten Edane 1:317 i Arvika kommun.

Tillståndet gäller för 60 000 m³ impregnerat virke per år.

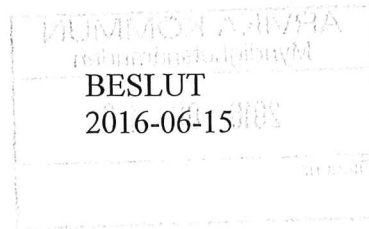
Miljöprövningsdelegationen godkänner miljökonsekvensbeskrivningen.

Villkor

För ändringstillståndet ska i tillämpliga delar gälla de villkor som föreskrivits i Miljöprövningsdelegationens inom Länsstyrelsen i Värmland beslut den 28 september 2004, dnr 551-16132-03, och i därefter meddelade slutliga villkor.

Därutöver ska följande villkor gälla.

1. Om inte annat följer av övriga villkor ska verksamheten bedrivas i huvudsak i enlighet med vad bolaget har angett i ansökningshandlingarna och i övrigt åtagit sig i ärendet.
2. Kemiska produkter och farligt avfall ska hanteras så att spill och läckage inte kan nå avlopp och så att förorening av mark, yt- och grundvatten undviks. Ämnen som kan avdunsta ska förvaras så att risken för avdunstning minimeras. Lagring av flytande kemiska produkter och flytande farligt avfall ska ske på tät invallad yta eller med motsvarande typ av säkerhetssystem för uppsamling av vätska. Uppsamlingsvolymen ska motsvara minst den största enskilda behållarens volym plus 10 % av volymen av övriga behållare inom samma invallning. Behållare ska skyddas mot påkörning och vid förvaring utomhus ska invallningen vara skyddad mot nederbörd.



Avsteg från detta villkor kan medges av tillsynsmyndigheten för viss produkt om bolaget genom riskanalys visat att villkoret inte behövs eller är onödigt strängt med avseende på riskerna för den yttre miljön. Riskanalysen ska utföras med en vedertagen metod. Den som utför analysen ska ha erfarenhet av sådana analyser.

3. Om verksamheten eller delar av den upphör ska bolaget lämna in en plan till tillsynsmyndigheten avseende omhändertagande av lagrade kemiska produkter och avfall från verksamheten samt efterbehandling av de föroreningar som verksamheten kan ha orsakat. Planen ska lämnas in till tillsynsmyndigheten senast sex månader innan verksamheten avslutas och produktionen upphör.

Ianspråktagande

Tillståndet får tas i anspråk när det har vunnit laga kraft.

Igångsättningstid

Miljöprövningsdelegationen anger ingen tid inom vilken verksamheten ska ha satts igång eftersom tillståndet avser en verksamhet som redan pågår

Kungörelsedelgivning

Kungörelse om detta beslut införs inom 10 dagar från datum för beslutet i Post- och Inrikes Tidningar samt i ortstidningarna Arvika Nyheter, Nya Wermlands-Tidningen och Värmlands folkblad. Beslutet hålls tillgängligt hos Arvika kommun, Miljöstaben till och med den 20 juli 2016.

Redogörelse för ärendet

Bakgrund

Bolaget har lämnat in en ansökan på grund av den befintliga anläggningen för tryckimpregnering har blivit tillståndspliktig genom en ändring i miljöprövningsförordningen (2013:251).

Tidigare beslut

Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland lämnade den 28 september 2004 Moelven Edanesågen AB tillstånd enligt miljöbalken till att bedriva sågverksamhet med en årsproduktion av 200 000 m³ sågade trävaror samt hyvling av 120 000 m³ per år. Vidare lämnade



Miljöprövningsdelegationen tillstånd till tillverkning av lister av MDF-board (Medium Density Fibre), inbegripet lackering motsvarande en råvaruförbrukning om 2 000 m³ per år.

Den 13 december 2005 meddelade Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland tillstånd för utökad hyvling.

Den 30 juni 2006 meddelade Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland beslut om slutliga villkor för pannor och timmerbevattning.

Den 13 december 2005 meddelade Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland tillstånd till hyvling av 200 000 m³ virke per år.

Den 25 februari 2008 meddelade Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland tillstånd till utökad tillverkning av lister av MDF-board motsvarande 5 000 m³ per år.

Den 24 oktober 2008 meddelade Arvika kommun, Myndighetsnämnden, beslut med anledning av anmälan enligt miljöbalken av nyetablering av tryckimpregneringsanläggning för 40 000 m³ per år.

Den 4 juni 2009 meddelade Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland tillstånd till lagring på fastigheten Edane 1:317.

Den 8 juli 2009 meddelade Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland beslut om slutligt villkor för buller från transporter.

Den 9 mars 2010 meddelade Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland beslut om slutligt villkor för utsläpp av stoff.

Den 22 augusti 2011 meddelade Miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen Värmland beslut om slutligt villkor för buller.

Samråd

Enligt förordningen (1998:905) om miljökonsekvensbeskrivningar antas verksamheten medföra betydande miljöpåverkan. Samråd har skett med Länsstyrelsen Värmland, tillsynsmyndigheten (Arvika kommun, myndighetsnämnden) och med de enskilda som har antagits bli särskilt berörda av verksamheten. Samråd har även skett med Kemikalieinspektionen, Naturvårdsverket, Myndigheten för samhällsskydd och beredskap och Havs- och vattenmyndigheten. Samrådet har skett genom möte med myndigheter, annonsering i ortspressen samt direktinformation per post.

Under samrådsförfarandet har enligt bolagets samrådsredogörelse följande framkommit:

Inga synpunkter har kommit in från närboende.

Länsstyrelsen Värmland informerade om att en tryckimpregneringsanläggning numera är en industriutsläppsverksamhet vilket bland annat medför att en statusrapport ska bifogas ansökan.

BESLUT
2016-06-15

Dnr: 551-3968-2015

Anl. nr: 1784-116

Ärendets handläggning

Ansökan med miljökonsekvensbeskrivning kom in till Miljöprövningsdelegationen den 7 juli 2015. Ansökan har kungjorts i ortstidningarna Arvika Nyheter, Nya Wermlands-Tidningen, Värmlands folkblad och har remitterats till Arvika kommun och Länstyrelsen Värmland. Yttranden har kommit in från Arvika kommun, myndighetsnämnden och Länstyrelsen Värmland. Bolaget har fått tillfälle att bemöta yttrandena.

Ansökan med miljökonsekvensbeskrivning

Yrkanden

Bolaget söker ändringstillstånd för produktion av 60 000 m³ impregnerat virke per år.

Ansökan avser endast impregneringsanläggningen och således inga andra ändringar vad gäller sågverksverksamheten.

Förslag till villkor

Bolaget har inte föreslagit några villkor för verksamheten.

Bolagets beskrivning av verksamheten

Sågverket startade sin verksamhet 1951 inom fastigheten Edane 1:317 söder om Edane samhälle. År 2004 förvärvades sågverket av Moelvenkoncernen och fastigheten ägs av Moelven Edanesågen AB. Industriområdet gränsar i öster mot ett antal bostadsfastigheter, i söder mot sjön Värmeln, i väster mot skogsområden och ca 1 km norrut ligger Edane samhälle. Utfyllnad har skett mot väster och området används för lagring av timmer.

Impregneringsanläggningen är placerad centralt inom sågverksområdet i en byggnad av betongsten och i byggnaden är tankar och övrig utrustning placerade inom en invallning av vattentät betong. Marken under byggnaderna utgörs huvudsakligen av morän. Området runt byggnaden och omgivande lagerbyggnader består till stor del av hårdgjorda ytor och sluttar svagt ner mot norra delen av sjön Värmeln. Större delen av nederbörden sker som ytavrinning in i sågverkets dagvattensystem.

Anläggningen består av en s.k. processautoklav eller stålrör med en diameter på 2,5 m och en längd på 13,5 m. Autoklaven är byggd för ett arbetstryck på mellan 0 och 15 bar. Dessutom finns en lagertank av rostfritt stål för kemikalier med en volym av 30 m³ samt två tankar om vardera ca 70 m³ och en vattentank med en volym av 10 m³. Vidare finns ett pumprum med vakuumpump och tryckpump samt ett datarum.



All denna utrustning är placerad i en byggnad inom industriområdet och omgärdad av en säkerhetsbassäng eller invallning i vattenfast betong som har en volym som är ca 30 % större än den volym vätskor som förvaras i tankar och autoklaver.

Virket lastas på inmatningstransportören med truck och transporteras därefter in i impregneringscylindern med kedjespel. Därefter stängs luckan och försluts hydrauliskt samt säkras med säkringssprint.

Vidare finns lagringsytor och transportbana för obehandlat och tryckimpregnerat virke i anslutning till impregneringsanläggningen och in och uttransport av virke till och från autoklaverna sker automatiskt. Lagringsytorna är hårdgjorda under tak och eventuellt dropp från nyimpregnerat virke återförs till tanken med impregneringsvätska. Efter att virket tagits ut från autoklaverna placeras det i en tork.

Vakuum etableras för att evakuera luften i virkets celler, normalt ca 30 min. Därefter öppnas fyllningsventilen och cylindern fylls med impregneringsvätska från vald lagertank. När cylindern är helt fylld stängs fyllningsventilen och tryckpumpen startas för att etablera ett övertryck på ca 13 bar. Efter en tryckperiod av ca 45 minuter har virkets celler fyllts helt och cylindern töms nu på impregneringsmedlet (retur till lagertank).

Efter tömning startas vakuumpumpen igen för att etablera ett vakuum i virkets celler. Detta tar ca 30 minuter. Därefter avslutas processen med luftutjämning varvid virket påverkas av ett yttre atmosfärstryck på 1 bar och impregneringsmedlet på virkets yta pressas in i virket. Det impregnerade virket matas ut ur cylindern och placeras i virkestorcken där det får stå tills det är droppfritt. Därefter lagras virket under tak eller transporteras till kund.

Förbrukningen av impregneringsmedel är ca 480 m³ per år varav ca 30 % är lösningsmedel (monoetanolamin). Huvuddelen av lösningsmedlet binds kemiskt och avgången till luft av lösningsmedel bedöms vara några få ton per år.

Bolaget bedömer att de uppfyller Europeiska kommissionens referensdokument om bästa tillgängliga teknik (BAT) för ytbehandling med organiska lösningsmedel inklusive impregnering av trä med kemikalier.

Bolaget bedömer också att de uppfyller Naturvårdverkets föreskrifter (NFS 2001:6) om träskyddsbehandling genom tryck- eller vakuumimpregnering.



Miljökonsekvensbeskrivning

Bolaget har i samband med ansökan upprättat en miljökonsekvensutredning. Av denna framgår sammanfattningsvis följande:

Anläggningen för tryckimpregnering är placerad centralt inom sågverksområdet.

Genom att anläggningen är sluten och placerad inom en invallning av vattenfast betong samtidigt som lagerytorna är hårdgjorda med tak föreligger en marginell/försumbar risk för att träskyddsmedel ska kunna spridas till luft, mark och vatten.

Anläggningens buller är försumbart i jämförelse med övriga sågverket.

Yttranden

Arvika kommun, Myndighetsnämnden

”Den tryckimpregneringsanläggning som Moelven Edanesågen AB byggt upp och driver på fastigheten Edane 1:317 i Arvika kommun kan drivas vidare med föreslagen produktionsvolym.

Moelven Edanesågen AB:s ansökan om tillstånd enligt miljöbalken behöver dock kompletteras genom att statusrapporten utformas enligt Naturvårdsverkets rapport 6688 ”Vägledning om statusrapporter”. Det kan innebära att ytterligare provtagningar och analyser behöver göras.”

Länsstyrelsen Värmland

”Länsstyrelsen anser att bolagets ansökan fortfarande har stora kompletteringsbehov.

Länsstyrelsen saknade t.ex. i anmälan uppgift på årlig och kommande förbrukning på biociden Wolsit SP. Bolaget har istället redovisat utvald populärinformation om Kathon CG.

Länsstyrelsen har begärt data på utsläpp av VOC till luft. Bolaget har istället redogjort för bl.a. framställning och användning av etanolamin, dåligt underbyggt resonemang om att all etanolaminen är hårt kemiskt bunden i vattenlösningen m.m.

Länsstyrelsen vill att bolaget redovisar faktabaserade beräkningar baserade på uppgifter från t.ex. uppmätt halt av etanolamin i lokalen vid torkning. Inte minst är detta viktigt för att visa att bolaget lever upp till förordningen (2013:254) om användning av organiska lösningsmedel.

Bolaget har såvitt Länsstyrelsen kan bedöma av kompletteringen endast tillgodosett Länsstyrelsen Värmlands begäran vad avser;

Punkt 3 där bolaget uppger att innehållet är 30 % VOC i den inköpta produkten Volmanit CX-8, vilket innebär en maximal förbrukning av organiska lösningsmedel på 146 – 144 ton beroende på om procentsatsen avser vikt- eller volymprocent. D.v.s. 19 kap 2 §, verksamhetskod 39.20



i miljöprövnings-förordningen är också tillämplig, varför Lännsstyrelsen åter erinrar om förordningen (2013:254) om användningen av organiska lösningsmedel där diffusa utsläpp definieras som utsläpp av organiska lösningsmedel till luft, mark eller vatten eller utsläpp som lösningsmedel i en produkt, om utsläppet inte är en punktkälla.

Och

Punkt 8 där bolaget kompletterar ansökan med den efterfrågade skissen på provrörens placering och markundersökning helt i enlighet med Lännsstyrelsen Värmlands önskemål.”

Bolagets bemötande av yttranden

Lännsstyrelsen Värmland vidhåller i yttrandet ett flertal av sina tidigare påståenden och anser att ansökan fortfarande har stora kompletteringsbehov trots att bolaget i detalj redovisat de av lännsstyrelsen efterfrågade uppgifterna i meddelandet 2015-08-28. Som exempel kan nämnas att under rubriken ”Upplysning från Lännsstyrelsen” anför man följande: ”Andra svenska impregneringsverksamheter använder enligt Lännsstyrelsens erfarenhet inte Wolsit SP som tillsats”. Efter kontroll med BASF, som är en stor leverantör av träskyddsmedel till svenska tryckimpregneringsanläggningar, har man meddelat att de flesta impregneringsanläggningar i Sverige använder produkter baserade på isothiazolin för att hålla impregneringslösningarna fria från mögelsporer. Under 2015 användes Wolsit SP vid 20 tryckimpregneringsanläggningar i Sverige. Dessutom finns ytterligare två leverantörer av isothiazolin till impregneringsanläggningar och således använder ytterligare ett antal anläggningar produkten.

Vidare anför lännsstyrelsen följande i sitt yttrande ”Lännsstyrelsen anser fortfarande att bolagets användning av Wolsit SP är som bekämpningsmedel/biocid och inte en processkemikalie. Därmed ska produkten anmälas och godkännas bekämpningsmedelsregistret.” Som bolaget tidigare konstaterat i kompletteringarna är Wolsit SP undantaget för registrering i bekämpningsmedelsregistret och betraktas som processkemikalie i samband med träskyddsbehandling. Wolmanit CX-8 betraktas däremot som bekämpningsmedel och är registrerat i bekämpningsmedelsregistret. Bolaget har erhållit bekräftelse från KEMI (Kemikalieinspektionen) på att ovanstående regler gäller för de använda träskyddsmedlen.

Lännsstyrelsen Värmland anser dessutom att EFSA:s (European Food Safety Authority) riskvärdering av de kemikalier som ingår i Wolsit SP är ”utvald populärinformation”. Det kunde därför vara passande att lännsstyrelsen Värmland inhämtar relevant kunskap om kemiska och fysikaliska egenskaper och vilka regler som gäller för de använda

BESLUT
2016-06-15

Dnr: 551-3968-2015

Anl. nr: 1784-116

träskyddskemikalierna eftersom felaktig information leder till omotiverade kostnader för företagen då användningen berör flera anläggningar i Värmland.

Vad gäller Arvika kommuns yttrande kan anföras att placeringen av provgroparna och grundvattenrören har gjorts utgående från en bedömning var exponeringen/läckagerisken är särskilt stor. Var proven har tagits i provgropar framgår av kompletteringarna. Varje prov utgör samlingsprov av 20-30 delprov och provtagningen har självfallet skett enligt de rekommendationer som utarbetats av myndigheterna. Som framgår av statusrapporten visar analyserna av markprover och grundvatten att någon kontaminering inte skett efter sex års drift vilket är förväntat mot bakgrund av att anläggningen är sluten och en av de modernaste i Sverige.

Då uppmätta halter av de för ärendet relevanta ämnena ligger i nivå med bakgrundshalter har det inte bedömts motiverat att ta ut något ytterligare referensprov då halterna i de analyserade proverna i sig utgör referens för framtida kontroll. Dessutom är det välkänt vilka bakgrundshalter som förekommer i mark- och grundvatten i olika områden.

Med hänsyn till ovanstående exempel har bolaget inget i övrigt att bemöta eller erinra utan förutsätter att Miljöprövningsdelegation utifrån ansökan, statusrapporten samt kompletteringarna har underlag för att meddela ett från miljösynpunkt ändamålsenligt beslut. Om det visar sig att det skulle kvarstå eventuella smärre frågor från myndigheternas sida är bolaget naturligtvis berett att beakta dessa vilka med fördel kan behandlas inom ramen för tillsynen.

Miljöprövningsdelegationens skäl för beslutet

Miljökonsekvensbeskrivning

Miljöprövningsdelegationen konstaterar att bolaget har genomfört samråd och upprättat en miljökonsekvensbeskrivning enligt bestämmelserna i 6 kap. miljöbalken och förordningen (1998:905) om miljökonsekvensbeskrivningar. Miljöprövningsdelegationen finner att inlämnad miljökonsekvensbeskrivning efter gjorda kompletteringar uppfyller kraven och kan godkännas enligt 6 kap. 9 § miljöbalken.

Statusrapport

Verksamheten är enligt 1 kap. 2 § industriutsläppsförordningen (2013:250), IUF, en industriutsläppsverksamhet. I samband med en tillståndsansökan krävs därmed en statusrapport som beskriver nuläget i



mark och grundvatten. En statusrapport har inlämnats. Miljöprövningsdelegationen bedömer att statusrapporten är tillräckligt omfattande för att uppfylla kraven i 1 kap. 23 § IUF.

Tillåtlighet

Tillståndets omfattning

Verksamheten är tillståndspliktig enligt 8 kap. 1 §, kod 20.05 B samt 19 kap. 2 §, 39.20 B i miljöprövningsförordning (2013:251). Koderna innebär tillståndsplikt för:

Anläggning för behandling av trä och träprodukter med träskyddsmedel för en produktion av mer än 18 500 kubikmeter behandlat trä eller träprodukter per kalenderår, om verksamheten inte endast består av behandling mot blånadssvamp.

Anläggning där organiska lösningsmedel förbrukas med mer än 25 ton per kalenderår i träimpregnering

Bolaget ansöker om att behandla 60 000 kubikmeter trä per kalenderår.

Industriutsläppsförordningen

Bolagets verksamhet omfattas enligt 1 kap. 2 § av industriutsläppsförordningen (2013:250). Några slutsatser om bästa tillgängliga teknik enligt 2 kap. har inte beslutats för träimpregnering. Det innebär att Miljöprövningsdelegationen vid bedömning av vilka villkor som ska föreskrivas ska använda de beskrivningar av försiktighetsmått som tas upp i ett sådant BAT-referensdokument som enligt artikel 13.7 i direktiv 2010/75/EU har antagits av Europeiska kommissionen före den 7 januari 2011. Detta gäller om beskrivningarna avser annat än utsläppsvärden och BAT-referensdokumentet inte har ersatts med sådana slutsatser om bästa tillgängliga teknik som anges i 2 kap. Ett sådant dokument finns för träimpregnering och ska således tillämpas i detta ärende.

Bästa möjliga teknik

Enligt 2 kap. 3 § miljöbalken ska alla som bedriver eller avser att bedriva en verksamhet eller vidta en åtgärd utföra de skyddsåtgärder, iaktta de begränsningar och vidta de försiktighetsmått i övrigt som behövs för att förebygga, hindra eller motverka att verksamheten eller åtgärden medför skada eller olägenhet för människors hälsa eller miljön. I samma syfte ska vid yrkesmässig verksamhet användas bästa möjliga teknik.



Det finns ett BREF-dokument för träimpregnering: Surface Treatment Using Organic Solvents (including Wood and Wood Products Preservation with Chemicals) som beslutades i augusti 2007. Bolaget omfattas av detta.

Dokumentet innehåller dels generella krav på bästa teknik, dels en mindre del specifikt för impregnering av trä.

Den generella delen omfattar bl.a. krav på utformning, uppförande och drift av anläggningar, utsläppskontroll, energifrågor, utbyte av farliga ämnen. Den industrispecifika delen omfattar krav på effektiv vakuumimpregnering, användning av lösningsmedel med låg ozonbildningspotential, samt uppsamling av överskott av bekämpningsmedel.

Verksamheten omfattas även av Naturvårdverkets föreskrifter (NFS 2001:6) om träskyddsbehandling genom tryck- eller vakuumimpregnering som reglerar anläggningens utformning.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att bolaget uppfyller både bästa möjliga teknik enligt BREF-dokumentet och de krav som föreligger i NFS 2001:6.

Val av plats

Enligt 2 kap. 6 § första stycket miljöbalken ska för verksamhet som tar i anspråk ett mark- eller vattenområde, väljas en plats som är lämplig med hänsyn till att ändamålet ska kunna uppnås med minsta intrång och olägenhet för människors hälsa och miljön.

Ansökan om tillstånd för tryckimpregnering avser en befintlig verksamhet i ett industriområde där sågverksamhet pågått sedan början av 1950-talet.

Den lokala påverkan från tryckimpregneringen på människors hälsa och miljön är mycket liten.

Länsstyrelsen Värmland har i sitt yttrande framfört synpunkter brister i kemikaliehanteringen. Miljöprövningsdelegationen bedömer att inga av de framförda synpunkterna utgör hinder för tillåtligheten. Förändringar i kemikaliehanteringen kan genomföras inom ramen för tillsynen.

Samlad bedömning av lokalisering

Miljöprövningsdelegationen anser att lokaliseringen, med de skyddsåtgärder, den hushållning med råvaror och energi samt de



produktval som bolaget föreslagit, jämte ändamålsenliga villkor uppnår ändamålet med verksamheten med minsta intrång och olägenhet för människors hälsa och miljön.

Hushållningsbestämmelser

Enligt 2 kap. 6 § andra stycket miljöbalken ska hushållningsbestämmelserna i 3 och 4 kap. miljöbalken tillämpas i de fall som gäller ändrad användning av mark- eller vattenområden.

Verksamheten innebär ingen ändrad markanvändning. Verksamheten bedöms därmed gå att förena med en från allmän synpunkt lämplig användning av markresurserna.

Planförhållanden

Enligt 2 kap. 6 § tredje stycket miljöbalken får tillstånd inte ges i strid med gällande detaljplan eller områdesbestämmelser. Små avvikelser får dock göras, om syftet med planen eller bestämmelsen inte motverkas.

Någon detaljplan/områdesbestämmelser finns inte för det aktuella industriområdet.

I översiktsplanen anges industriområdet som utredningsområde.

Miljö kvalitetsnormer

Miljöprövningsdelegationen bedömer att bolagets verksamhet inte bidrar till att någon miljö kvalitetsnorm överträds.

Miljömål

Verksamheten bedöms inte motverka möjligheten att uppnå de nationella miljömålen.

Villkor

Allmänna villkoret (villkor 1)

Villkoret syftar till att binda bolaget vid de åtaganden som gjorts i ansökan och under ärendets handläggning. Det innebär att bolagets åtaganden och utfästelser blir bindande även om de inte kan kopplas till något specificerat villkor.

Kemikalier (villkor 2)

Det är viktigt att förvaring, lagring och hantering av kemiska produkter och farligt avfall sker på ett betryggande sätt och i övrigt så att eventuellt spill och läckage kan samlas upp och omhändertas på ett miljömässigt



lämpligt sätt. Riskanalys kan användas för att avgöra om det inte är rimligt med invallning för en specifik produkt eller avfall.

Efterbehandling (villkor 3)

Villkoret syftar till att säkerställa att verksamheten i det fall den avslutas inte kvarlämnar avfall eller föroreningar.

Övrigt

Enligt 2 kap. 4 § miljöbalken gäller att verksamhetsutövaren är skyldig att ersätta kemiska produkter om det finns alternativ som kan antas vara mindre farliga för människors hälsa eller miljön. Något särskilt villkor för detta behöver därför inte föreskrivas.

Enligt ansökan kommer ca 480 m³ impregneringsvätska som innehåller ca. 30 % VOC (Volatile Organic Compounds) att hanteras i verksamheten. Enligt bolagets bedömning uppgår dock emissionen av VOC endast till några enstaka ton per år.

Miljöprövningsdelegationen finner inte anledning att ifrågasätta bolagets bedömning och bedömer att det inte är motiverat att kräva någon reningsutrustning för VOC eller föreskriva några andra villkor om skyddsåtgärder.

Sammanfattande bedömning

Miljöprövningsdelegationen anser sammanfattningsvis att, om föreskrivna villkor iakttas, verksamheten går att förena med de allmänna hänsynsreglerna och målen i miljöbalken och med en från allmän synpunkt lämplig användning av mark- och vattenresurserna samt med den för området gällande kommunala översiktsplanen. Tillstånd kan därför lämnas till verksamheten.

Information

Detta tillstånd befriar inte bolaget från skyldigheten att iaktta vad som gäller enligt andra bestämmelser för den anläggning eller verksamhet som tillståndet avser.

Miljöprövningsdelegationen vill särskilt påminna om Naturvårdverkets föreskrifter (NFS 2001:6) om träskyddsbehandling genom tryck- eller vakuumimpregnering samt förordningen (2013:254) om användning av organiska lösningsmedel.

Hur man överklagar

Den som vill överklaga beslutet ska skriva till Länsstyrelsen i Örebro län. Ange vilket beslut som överklagas, till exempel genom att ange beslutets diarienummer. Skriv också vilken ändring i beslutet som begärs och varför det ska ändras.



Länsstyrelsen
Örebro län

BESLUT
2016-06-15

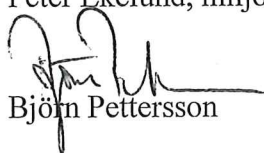
Dnr: 551-3968-2015

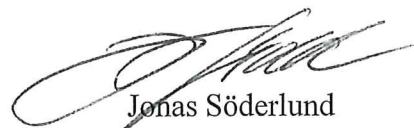
Anl. nr: 1784-116

Skrivelsen ska ha kommit in till Länsstyrelsen **senast den 20 juli 2016**, annars kan överklagandet inte prövas.

Länsstyrelsen skickar överklagandet vidare till Mark- och miljödomstolen vid Nacka tingsrätt för prövning. Ytterligare upplysningar lämnas av Länsstyrelsen.

Detta beslut har fattats av Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Örebro län. I beslutet har deltagit Björn Pettersson, ordförande och Jonas Söderlund, miljöskakunnig. Ärendet har beretts av Peter Ekelund, miljöhandläggare.


Björn Pettersson


Jonas Söderlund

Kopia till:

Myndighetsnämnden, Arvika kommun
Länsstyrelsen Värmland
Naturvårdsverket
Havs- och vattenmyndigheten
Aktförvarare

