

Ahlstrom Ställdalen AB

@ahlstrom.com

## Dispens från begränsningsvärde samt beslut om alternativvärde, Ahlstrom Ställdalen AB, Ljusnarsbergs kommun

Kod enligt miljöprövningsförordningen (2013:251): 21.30-i A

Verksamhet enligt 1 kap. 2 § industriutsläppsförordningen (2013:250)

### Beslut

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Örebro län ger med stöd av 1 kap. 16 § industriutsläppsförordningen (2013:250) Ahlstrom Ställdalen AB (bolaget), 556819-1141, tidsbegränsad dispens till och med den 31 december 2023 från begränsningsvärdet för kemisk syreförbrukning (COD) i BAT-slutsats 50 (tabell 21) för produktion av massa, papper och kartong i enlighet med Europaparlamentets och rådets direktiv 2010/75/EU om industriutsläpp, vid anläggningen Ställdalen i Ljusnarsbergs kommun.

Under tiden ska följande begränsningsvärde gälla.

- Utsläpp av COD får som årsmedelvärde uppgå till högst 7,0 kg/ton vid en produktion om upp till 13 000 ton.
- Utsläpp av COD får per kalenderår uppgå till högst 6,0 kg/ton vid en produktion om 13 000 ton eller mer.

Miljöprövningsdelegationen beslutar vidare med stöd av 1 kap. 15 § industriutsläppsförordningen att följande begränsningsvärden ska gälla som alternativvärde till och med den 31 december 2023 för COD i BAT 50 Tabell 21.

- 2,5 kg TOC/ton specialpapper (årsmedelvärden) vid en produktion om upp till 13 000 ton.
- 2,1 kg TOC/ton specialpapper (årsmedelvärden) vid en produktion om 13 000 ton eller mer.

## Beskrivning av ärendet

### Bakgrund

Bolaget tillverkar fibertyg (non-woven) och är kategoriserat som tillverkare av specialpapper, varvid BAT-AEL-värden för syreförbrukande ämnen (COD) och suspenderat material (SÄ) gäller enligt BAT slutsats 50, tabell 21 (se Tabell 3).

Med stöd av dom från Miljödomstolen vid Stockholms tingsrätt den 2 juli 2002 i mål M 334-00, beslutade Länsstyrelsen i Örebro län (tillsynsmyndigheten) den 7 augusti 2018 att omräkningsfaktorn 2,81 ska användas från och med 1 juli 2018 för att fastställa utsläpp av COD till vatten enligt villkor i domen, beräknat på analys av mängden TOC. I samband med detta uppmanades bolaget att ansöka om alternativvärde för BAT-AEL. Efter ansökan av bolaget har Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Örebro län den 21 november 2018, med stöd av 1 kap. 15 § industriutsläppsförordningen (2013:250), bestämt att begränsningsvärdet 1,8 kg TOC/ton specialpapper (årsmedelvärde) ska gälla som bolagets alternativvärde för COD enligt BAT 50 Tabell 21.

Bolaget innehöll med marginal villkorsvärden för TOC under 2021, medan gränsen för BAT-AEL (kg TOC/nettoton) tangerades. Bolaget ser en risk för överskridande under de kommande åren och ansöker därför om dispens.

### Ärendets handläggning

Ansökan kom in till Miljöprövningsdelegationen den 23 juni 2022. Ansökan har kungjorts på Länsstyrelsens anslagstavla och webbplats och har remitterats till Naturvårdsverket, Samhällsbyggnadsnämnden Bergslagen och Länsstyrelsen. Yttranden har kommit in från Länsstyrelsen. Bolaget har fått tillfälle att bemöta yttrandet.

### Ansökan om dispens

#### Yrkanden

Bolaget yrkar att dispens ska beviljas under kalenderåren 2022 och 2023 enligt 16 och 18 §§ industriutsläppsförordningen från begränsningsvärdet (BAT-AEL) för kemisk syreförbrukning (COD) i Tabell 21 under BAT 50 i Europeiska kommissionens genomförandebeslut (2014/687/EU) av den 26 september 2014 om fastställande av BAT-slutsatser för produktion av massa, papper och kartong. Som beskrivs i ansökan finns en koppling mellan minskad produktion och ökade utsläpp per nettoton för bolaget. Därför yrkar bolaget att under tiden för dispens ska följande alternativa

begränsningsvärden gälla som årsmedelvärden per ton produkt per kalenderår:

Vid produktion om upp till 13 000 ton under kalenderåret 7 kg COD/ton.

Vid produktion om 13 000 ton eller mer under kalenderåret 6 kg COD/ton.

Samtidigt hemställer bolaget att 2,5 kg TOC/ton specialpapper respektive 2,1 kg TOC/ton specialpapper (årsmedelvärden) ska gälla som bolagets alternativvärden för COD i de yrkade dispensvärdena.

### Motivering till ansökt dispens

Av ansökan framgår sammanfattningsvis följande.

Bolaget tillverkar fibertyg (non-woven) som används till bland annat våtservetter och tapeter, samt inom bil- och byggnadsindustrin. Produktionen är kategoriserad som tillverkning av specialpapper, och bolaget är det enda bruk i Sverige som tillämpar metoden wetlaid non-woven (wet laid-fibrer suspenderas i vatten innan blandningen matas ut på vira). Fiberråvaran är en blandning av inköpt naturfiber och syntetfiber, och tillverkningen sker på två fibertygsmaskiner (FM1 och FM2). Dessutom tillämpar bolaget metoden vattennålning för att binda fibrerna, en metod som är nödvändig för flera av de produkter som bolaget producerar. Vattennålningen, som är unik för svenska specialpappersbruk, finns på båda fibertygsmaskinerna, FM1 och FM2, och används till ca 75-80 % av produkterna (31% av producerade ton på FM1 och 85% på FM2 för 2021).

Tekniken vattennålning är den dominerande tekniken som används inom branschen biobaserade våtservetter som gradvis vunnit allt större marknad sedan 1990-talet. I Sverige är bolaget unikt med den tekniken att kunna tillverka utan bindemedel. Anledningen till att tekniken med vattennålning används är av miljöskäl. Vatten (med högt tryck) bedöms vara en miljömässigt bättre råvara än oljebaserade limmer och hartser. Skulle inte vattennålning användas bedömer bolaget att man inte kan producera merparten av bolagets produkter, vilket troligen skulle innebära radikal omläggning eller nedläggning av verksamheten. Bolaget skulle inte kunna tillverka och leverera våtservetter av den typ som marknaden efterfrågar (biobaserade) och skulle vara hänvisat till att tillverka produkter med plastbaserade (oljebaserade) bindemedel som kunderna strävar bort ifrån, och skulle på bolagets största marknad, spolbara våtservetter, inte kunna levereras alls. För att få våtstyrka och full spolbarhet/upplösbarhet finns idag ingen annan känd teknik.

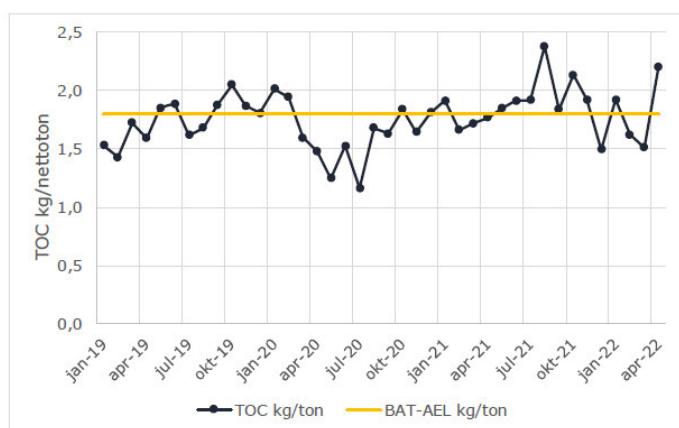
Under 2021 har bolaget genomfört många provkörningar, för att testa ett nytt biobindemedel samt för att tillverka en ny produkt (mjölkfilter). Provkörningarna har huvudsakligen körts på FM1, både för mjölkfilter och biobindemedel. Mjölkfilter är en ny produkt för verksamheten i Ställdalen efter flytt av produktionen från en annan fabrik inom bolaget. Produktionen av mjölkfilter kommer att ske på FM1, samtidigt som några produkter kommer att flyttas över till FM2. Övertertagandet av mjölkfilter innebär ingen markant ökning i produktion, ca 1000 ton per år, men produkten ger en hög avkastning och är viktig för bolagets verksamhet vid Ställdalen.

I Tabell 4 redovisas utsläpp som TOC, uttryckt som årsmedelvärde. Av Tabell 4 framgår att bolaget under perioden 2015 – 2021 med marginal innehållit årsmedelvärdet för TOC uttryckt som ton TOC/år. Suspenderade ämnen för 2021 uppgick till 43,8 kg/d som årsmedelvärde och 74,5 kg/d som månadsmedelvärde, vilket är väl inom angivna villkor.

I Figur 2 visas utsläpp av TOC för åren 2019-2021, uttryckt som månadsmedelvärde (kg TOC/nettoton) tillsammans med den beslutade övre gränsen för TOC (årsmedelvärde) enligt BAT-AEL för specialpappersbruk.

Tabell 4 Utsläpp av TOC från Ställdalen åren 2015 – 2021 (inkl. onormal drift)

År	TOC (ton/år)	TOC (kg/d) Årsmedel	TOC (kg/nettoton)	Driftsdygn (d), totalt
2015	22,9	69	1,31	332
2016	25,1	76	1,58	332
2017	27,2	81	1,71	334
2018	25,1	76	1,53	330
2019	23,3	81	1,72	291
2020	24,2	83	1,62	294
2021	27,7	92	1,86	300



Figur 2 Utsläpp av TOC 2019-2021 (inkl. onormal drift), uttryckt som månadsmedelvärde av kg TOC per nettoton producerat. Den övre gränsen för TOC enligt beslutat alternativvärde för BAT-AEL för specialpappersbruk utan speciella förhållanden är 1.8 kg/nettoton. Notera att BAT-AEL gäller årsmedelvärde, men här ställs i relation till månadsmedelvärde.

En viktig faktor som påverkar verksamhetens utsläpp av TOC beräknat per nettoton pappersprodukt tros vara att metodiken vattennålning kan ge låg retention (kvarhållning) av nollfiber (mycket små fibrer) i produkten, vilket resulterar i högre halter av dessa fibrer i avloppsvattnet i förhållande till andra pappersbruk. Väldigt fina fiberfraktioner kan betraktas som löst TOC (kan inte avskiljas över GF/A-filter), så kallad kolloidalt TOC. Dessa fiberfraktioner bildar sämre flockar i reningen och genererar därmed högre utsläpp av TOC.

Det stora produktutbudet med frekventa byten mellan produkter är också bidragande faktorer till förhöjda utsläpp av TOC per nettoton, något som sker i större utsträckning på FM1.

Produktionen av våtservetter på FM2 uppgår till fler ton produkt än produktkvaliteterna på FM1, och genererar ett lägre utsläpp av TOC per nettoton. Den minskade produktionen på FM2 under senare år har gjort att de högre utsläppen från FM1 har fått större genomslag på de totala utsläppsmängderna från båda maskinerna, uttryckt som kg TOC per nettoton. Då bolaget under början av 2022 sett indikationer på fortsatt minskad efterfrågan gällande produkter på FM2, finns en risk att utsläppen per nettoton fortsätter att öka. Marknaden för våtservetter är mycket volatil och svår att förutsäga, och effekten blir att bolagets utsläpp mätta som kg TOC/nettoton får liknande variation.

Samtidigt har bolagets totala utsläpp av TOC ökat under 2021, vilket kopplar till att bolaget har genomfört många provkörningar under året. Testerna med biobindemedel har skett till följd av krav från kund, där kunden vill frångå fossila bindemedel. Frågan om fossilfri produktion blir allt viktigare. En omvärldsanalys klargör tydligt att bolaget riskerar tappa marknadsandelar om man inte följer med i utvecklingen och i detta fall användandet av biobaserade bindemedel. Biobindemedlet är dock svårt att hantera och kan inte blandas med övriga råmaterial.

Bolaget har nu beslutat att mjölkfilter permanent ska ingå i brukets produktportfölj, samt att användandet av biobindemedel på FM1 ska fortgå eller till och med öka. Dock kommer inte användande av biobindemedel införas på FM2 om det medför ytterligare ökade utsläpp av TOC. Produktion av mjölkfilter är essentiell för brukets framtid, då den består av specialiserade produkter med bra täckningsbidrag. Uteblir produktion av mjölkfilter skulle det resultera i förlorad försäljning för bolaget och neddragningar för verksamheten i Ställdalen.

Bolaget ser därmed en risk att överskrida BAT-AEL under kommande år och söker dispens för att under en period arbeta med utredningar och åtgärder för att förbättra driften.

## Utredningar och åtgärder för att minska utsläpp av TOC

Under åren 2017-2021 har bolaget genomfört utredningar och investeringsprojekt med målet att minska utsläpp av TOC till recipient, bland annat optimering av kemisk fällning, utredning av biologisk rening och bindemedelsåtervinning.

Sammanfattningsvis ser bolaget en risk att villkoren för BAT-AEL (kg TOC/nettoton) överskrids under 2022-2023, kopplat framförallt till introduktion av biobindemedel och mjölkfilter, samt en sviktande marknad för våtservetter, som är en produkt där produktionsförfarandet ger låga utsläpp per nettoton. Bolaget ser också ett behov att utvärdera om metodiken vattennålning eller andra förhållanden kan anses vara specialpappersproduktion med speciella förhållanden, med hänvisning till fotnot 1 i BAT-AEL 50, Tabell 21, som förtydligar att specialpappersbruk med speciella förhållanden kan ha högre utsläpp än det högsta värdet i intervallet (0.3-5 kg COD/nettoton). Därvid avser bolaget att göra en fördjupad utredning kring vattennålning, för att utröna om metoden signifikant skiljer sig från andra produktionsmetoder gällande utsläpp av små fibrer och/eller löst TOC. En påvisad sådan skillnad skulle således kunna föranleda en framtida ansökan om permanent dispens för bolaget.

## Yttranden

### Länsstyrelsen

Bolaget har ansökt om tidsbegränsad dispens från begränsningsvärdet för COD i BAT 50 (tabell 21) för tillverkning av massa, papper och kartong. Dispens söks fram till och med den 31 december 2023. Industriutsläppsdirektivet är ett s.k. minimidirektiv, vilket innebär att medlemsländerna har rätt att införa eller behålla strängare, men inte mildare, krav än de som följer av direktivet. Den nedre nivån i intervallet för utsläpp reglerat i en BAT-AEL motsvarar vad som inför beslutandet av BAT-slutsatserna har bedömts att bättre anläggningar, huvudsakligen inom EU, klarar vid normal drift. De nedre nivåerna kan alltså användas som ett underlag, bland andra, för bedömning av vad som är att anse som bästa möjliga teknik.

Bolaget beskriver att vattennålning är en teknik som används vid fler fabriker, bland annat i Europa och USA och att denna produktionsmetod minskar åtgången av bindemedel, limmer och hartser. Dock bör fokus vara på vilka reningsmetoder som används inom specialpappersbranschen då verksamheten bedöms utgöra ett specialpappersbruk. Bolaget omfattas inte av fotnot 1 till tabell 21 där ytterligare utrymme för högre utsläpp än intervallet kan tillåtas. Fotnoten

kan därför inte ligga till grund för dispensprövningen. Bolaget ska införa bästa tillgängliga teknik för att hålla utsläppen under begränsningsvärdet. Den nedre nivån i BAT-AEL-intervallet beskriver vad de bäst presterande anläggningarna för produktion av specialpapper klarar för utsläppsvärden.

Länsstyrelsen ställer sig frågande till om bolaget verkligen utrett möjliga reningstekniker tillräckligt. Enligt BAT 50 gäller ”För att förebygga och minska utsläppen av föroreningar med avloppsvattnet till vattenrecipient från hela bruket är BAT att använda en lämplig kombination av de tekniker som anges i BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 47, BAT 48 och BAT 49.” Redovisningen av hur slutsatserna uppfylls eller skulle kunna tillämpas av bolaget har beskrivits ottydligt i bilagan till miljörapporten. Det framgår inte tydligt om bolaget kommer kunna minska utsläppen av COD i sin produktion under dispenstiden. De åtgärder som bolaget beskriver ska genomföras under dispenstiden är inte tillräckligt konkreta och beskriver inte tydligt vilken ytterligare reningsgrad av COD-utsläppen som kan tänkas ske till följd av angivna åtgärder. Biologisk rening testades under en kort period 2019. Det är dock ottydligt om bolaget använder sig av bästa tillgängliga teknik eller skulle kunna införa bättre teknik för styrning av produktionen och processvattenflöden för att exempelvis möjliggöra biologisk rening. Med begreppet ”techniques” i BAT avses inte enbart använd teknik, utan även det sätt på vilket en anläggning utformas, uppförs, underhålls, drivs och avvecklas.

### Bolagets bemötande av yttranden

Länsstyrelsen är i sitt yttrande, den 13 december 2022, frågande till om bolaget verkligen utrett möjliga reningstekniker i tillräcklig grad beaktande vad som anges enligt BAT 50, där det anges att en lämplig kombination av de tekniker som anges i BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 47, BAT 48 och BAT 49 kan användas för att förebygga och minska utsläppen av föroreningar med avloppsvattnet till vattenrecipient från hela bruket.

Bolaget har redovisat hur verksamheten förhåller sig till dessa slutsatser i miljöårsrapporten och som komplement till detta gäller för verksamheten i Ställdalen:

- BAT 13; Använda kemiska tillsatser med låga halter av näringsämnen (N och P). Vid Ställdalen används till största delen tillsatser med låga halter av näringsämnen. Detta i kombination med den reningsanläggning som finns installerad, kemisk fällning med flotation och en efterföljande sedimentering innebär att utsläppen av både kväve och fosfor är låga. Ytterligare åtgärder i detta avseende

påverkar inte utsläpp av organiska ämnen, COD, som är det som är i fokus för aktuell ansökan om dispens.

- BAT 14; Primär-(fysikalisk-kemisk) och sekundär-(biologisk) rening av avloppsvatten. Biologisk rening anses inte tillämpligt om det organiska innehållet efter den primära reningen är mycket lågt, t.ex. vid vissa specialpappersbruk. Den reningsteknik som finns i Ställdalen är den mest relevanta beaktat den typ av avloppsvatten som ska renas. Utgående halt av organiska ämnen, COD, är mycket låg, 50-100 mg/l. Detta innebär att i det fall biologisk rening tillämpas skulle effektiviteten vara låg och utsläppsminskningen därmed begränsad. Biologisk rening skulle samtidigt innebära en ökning av utsläppen av närsalter, N och P, då närsalter behöver doseras till den biologiska reningen. Bolaget har i det tekniska underlaget till ansökan, den 21 juni 2022, om dispens för COD även redovisat de pilotförsök som genomförts med biologisk rening av utgående avloppsvatten från flotationsanläggningen. Resultaten visar att nedbrytningen av COD är begränsad samtidigt som utsläppen av närsalter ökar. Biologisk rening skulle innebära en betydande investering och kan inte anses vara en rimlig insats i förhållande till den tvetydiga miljönyttan.
- BAT 15; För ytterligare rening av organiska ämnen, kväve eller fosfor kan tertiärrening krävas, t.ex. filtrering för att uppnå låga nivåer p.g.a lokala förhållanden. Utsläpp av närsalter är som tidigare redovisat låga och det finns inga lokala miljöförhållanden som innebär krav på ytterligare rening. I Ställdalen där det finns både flotation och sedimentering skulle filtrering ha en mycket begränsad inverkan på utsläppen av organiska ämnen. Filtrering minskar primärt utsläppen av suspenderade ämnen och halten av dessa är redan mycket låg, ca 10 mg/l, efter befintlig rening.
- BAT 47; avser tekniker och system i syfte att minska avloppsflöden, såsom rening av bakvatten och återvinning av fibrer/fyllmedel, återcirkulation av vatten och optimerade spritsar. Vid bolagets verksamhet i Ställdalen tillverkas ett stort antal produkter, ca 500, på två fibertygmaskiner och den totala produktionsnivån är jämfört med flertalet specialpappersbruk förhållandevis låg. Tillståndsgiven produktion är 30 000 ton/år, och produktionsnivån beror i stor utsträckning på tillverkade produkter och marknadsförutsättningarna för dessa. Under senare år har produktionen uppgått till ca 15 000 ton/år. Det stora antalet produkter med varierande produktkrav innebär att möjligheterna till återanvändning av vatten är begränsade, men genomförs i den utsträckning produktionsförhållanden och kvalitet tillåter. I den ansökan som inlämnades avseende dispens från



begränsningsvärdet för COD har bolaget redovisat att åtgärder har vidtagits för att minska vattenanvändningen och avloppsflödet. Vid en utvärdering av genomförda åtgärder visade det sig dock att det inte finns någon tydlig koppling mellan minskad vattenförbrukning och minskade utsläpp av COD.

- BAT 48; bättre planering av papperstillverkningen, anpassning av vattensystem för att hantera förändringar, avloppsanläggning som klarar att hantera förändringar, anpassa systemen för hantering av utskott, minimera utsläpp av kemiska tillsatser samt använda hjälpkemikalier med lågt AOX-innehåll. Bolaget arbetar enligt denna princip och med dessa system i den utsträckning som processförhållanden och produktkvaliteten tillåter.
- BAT 49; avser hantering av betrykningssmet och bindemedel för att minska störningar i biologiska reningsprocesser och är inte tillämpligt på verksamheten i Ställdalen.

Sammanfattningsvis kan konstateras att de huvudsakliga tekniker och system som tas upp som BAT-slutsatser finns och tillämpas i den utsträckning som är rimligt och möjligt i ett mindre specialpappersbruk med en stor produktportfölj av nischade specialprodukter.

Länsstyrelsen framför även att de anser att de åtgärder bolaget planerar att genomföra under dispens tiden inte är tillräckligt konkreta och inte tydligt beskriver vilken ytterligare reningsgrad av COD som kan tänkas erhållas genom angivna åtgärder.

De åtgärder bolaget har identifierat och som redovisades i dispensansökan och utvecklades i den efterföljande kompletteringen, den 2 november 2022, är:

- Bindemedelsåtervinning, där det har varit inkörningsproblem och där arbetet fortgår för att få detta i normal drift.
- Utnyttja den installerade TOC-analysatorn för att skapa underlag och ta vara på lärdomar samt vidta åtgärder vid obalanser.
- Utbildningsinsatser för optimal drift av reningen, där TOC-analysatorn är ett hjälpmedel.
- Uppföljning av tidigare kartläggningar, med ytterligare och mer fördjupade analyser av utsläpp, verkningsgrad i rening och vattenförbrukning kopplat till produkttyp.
- Optimera produktionsförfarandet vid användning av biobindemedel och tillverkning av mjölkfilter i syfte att minska utsläppen. Dessa utredningar förutsätter att användning av biobindemedel och tillverkning av mjölkfilter kan fortgå.

- Utbyte av vissa identifierade kemikalier med inverkan på utsläpp av COD samt kartläggning av övriga kemikaliers inverkan på utsläpp av COD.

Det är svårt att värdera varje enskild åtgärds bidrag till ett minskat utsläpp av organiska ämnen, men den samlade bedömningen är att potentialen i dessa åtgärder skulle kunna ge ett minskat utsläpp på ca 0,3 – 0,8 kg COD/ton.

## Motivering till beslutet

Miljöprövningsdelegationen får enligt 1 kap. 16 § industriutsläppsförordningen (2013:250), IUF, ge dispens från ett begränsningsvärde om

1. det med hänsyn till var den anläggning som verksamheten bedrivs på ligger geografiskt, anläggningens tekniska egenskaper eller de lokala miljöförhållandena skulle medföra oproportionerligt höga kostnader jämfört med miljönyttan att följa begränsningsvärdet, och
2. dispensen förenas med ett villkor om att istället följa ett mindre strängt begränsningsvärde.

Enligt 1 kap. 17 § IUF upphör en dispens att gälla när det begränsningsvärde som dispensen avser har ersatts med en ny slutsats om bästa möjliga teknik.

Miljöprövningsdelegationen får dock enligt 1 kap. 18 § IUF besluta att en dispens enligt 16 § ska gälla för en kortare tidsperiod än som avses i 17 §, om förutsättningarna för dispens endast finns under den tid som behövs för att anpassa anläggningen till det begränsningsvärde som avses i 8 §.

Enligt bolagets ansökan innebär bolagets val av nytt bindemedel samt start av tillverkning av mjölkfilter att utsläppen av TOC kommer öka. I dagsläget klarar bolaget utsläppsvillkoren men testkörningar med det nya bindemedlet visar att utsläppen blir högre och risk finns att bolaget inte klarar BAT-AEL för COD/TOC. Bolaget menar att produktion av mjölkfilter är essentiell för brukets framtid, då den består av specialiserade produkter med bra täckningsbidrag. Uteblir produktion av mjölkfilter vid verksamheten i Ställdalen skulle det resultera i förlorad försäljning för bolaget och neddragningar i Ställdalen.

Som Miljöprövningsdelegationen uppfattar det så motsätter sig inte Länsstyrelsen, som även är tillsynsmyndighet, att dispens meddelas. Dock har Länsstyrelsen ifrågasatt om de åtgärder som bolaget planerar att genomföra kommer ge önskat resultat. Bolaget har uppgett att

potentialen i åtgärderna skulle kunna ge ett minskat utsläpp på ca 0,3 – 0,8 kg COD/ton.

Miljöprövningsdelegationen kan konstatera att bolaget har redovisat flera åtgärder som kommer att vidtas. Miljöprövningsdelegationen delar Länsstyrelsens uppfattning om att det är oklart vilken effekt som åtgärderna kommer att ge i praktiken. Bolagets redovisning av åtgärder visar dock att det finns förutsättningar för att under en begränsad period ge bolaget möjlighet att vidta åtgärder för att klara begränsningsvärdena för COD/TOC.

Mot bakgrund av vad som ovan anförts samt vad som framkommit i ärendet finner Miljöprövningsdelegationen att det med hänsyn till anläggningens tekniska egenskaper skulle medföra oproportionerligt höga kostnader jämfört med miljönyttan att följa begränsningsvärdet redan nu. Miljöprövningsdelegationen anser att bolaget har visat att förutsättningarna för att meddela en tidsbegränsad dispens är uppfyllda. Ansökan ska därför bifallas.

Miljöprövningsdelegationen bedömer vidare att bolagets föreslagna alternativvärden för COD i BAT 50 Tabell 21 kan accepteras under tiden för den tidsbegränsade dispensen. Alternativvärdena är enligt den omräkningsfaktor som godtagits vid tidigare prövning.

## Hur man överklagar

Den som vill överklaga beslutet ska skriva till Länsstyrelsen i Örebro län. Ange vilket beslut som överklagas, till exempel genom att ange beslutets diarienummer. Skriv också vilken ändring i beslutet som begärs och varför det ska ändras.

Skrivelsen ska ha inkommit till Länsstyrelsen senast tre veckor från den dag den som klagat tagit del av beslutet, annars kan överklagandet inte prövas. Om den som överklagar är en part som företräder det allmänna ska överklagandet dock ha kommit in inom tre veckor från den dag då beslutet meddelades.

Länsstyrelsen skickar överklagandet vidare till Mark- och miljödomstolen vid Nacka tingsrätt för prövning. Ytterligare upplysningar lämnas av Länsstyrelsen.

Detta beslut har fattats av Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Örebro län. I beslutet har deltagit Jenny Gånge, ordförande och Jonas Georgsson, miljöskakkunnig. Ärendet har beretts av Eva-Marie Jansson, miljöhandläggare.

**Kopia:**

Samhällsbyggnads Bergslagen

Naturvårdsverket

Havs- och vattenmyndigheten